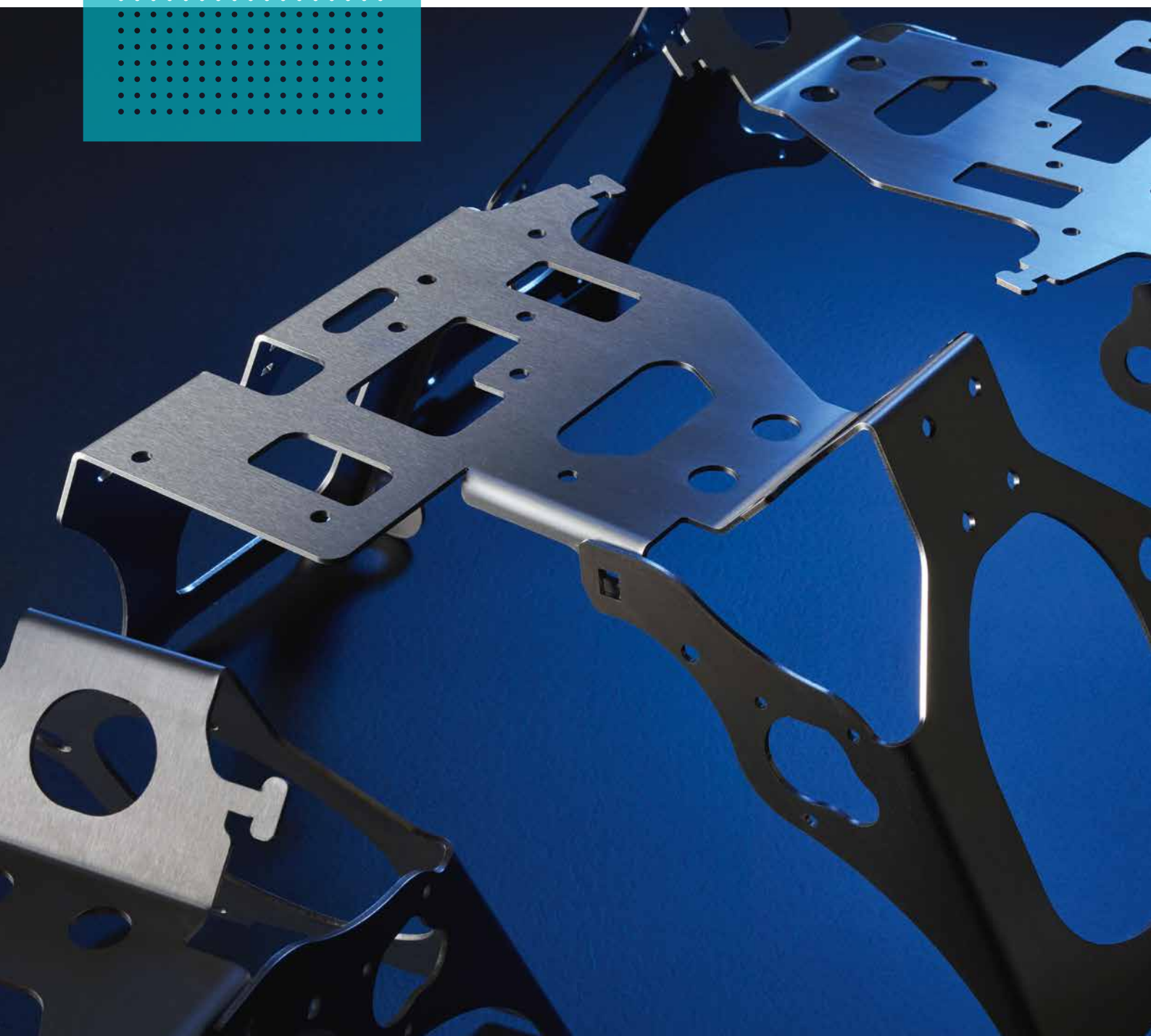


*Presse  
piegatrici  
idrauliche*

# SERIE PPEB

CONFIGURATE SECONDO LE VOSTRE NECESSITÀ



# SERIE PPEB

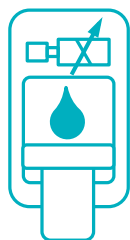
CONFIGURATE SECONDO LE VOSTRE NECESSITÀ

Le presse piegatrici PPEB offrono piegatura di precisione e design flessibile. Configurate la PPEB secondo le vostre necessità – scegliete il registro posteriore, aumentate la distanza tra tavola e pestone, integrate un'interfaccia robotizzata, bigornie oppure supporti lamiera CNC. Innumerevoli possibilità. Che la vostra applicazione sia semplice o complessa, PPEB è progettata per rispondere specificamente alle vostre necessità produttive offrendo una pressa piegatrice con dimostrata precisione e affidabilità.



## CONTROLLO A SCHERMO TATTILE DI FACILE UTILIZZO

Lo schermo Touch-B di 19" è intuitivo e facile da utilizzare.



## SISTEMA IDRAULICO DI PRECISIONE

Prodotto da LVD internamente, l'idraulica servocontrollata offre efficienza energetica e alta precisione in un design testato sul campo.



## STRUTTURA RIGIDA

I modelli PPEB fino a 400 tonnellate/4m sono costruiti utilizzando una struttura monoblocco che può essere installata sul pavimento. Lunghezze maggiori del tavolo e forze di piegatura più alte possono richiedere lo scavo di fondazioni.





## FATTO SU MISURA

Le numerose opzioni disponibili sulla vostra macchina PPEB la rendono perfettamente adatta ad ogni applicazione: aumento della distanza tavola-pestone, tavola più ampia, serraggio idraulico e tanto altro ancora.



## ILLUMINAZIONE

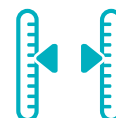
Le luci LED indicano lo stato della macchina.

## CENTINATURA AUTOMATICA



Fornitura standard sui modelli PPEB-5 e PPEB-8, il sistema di centinatura garantisce sempre una piegatura parallela.

## ENCODER LINEARI



Gli encoder di riferimento sono collegati alla tavola in modo che la deformazione durante la piegatura non influisca sulla precisione di posizionamento del pestone.



## REGISTRO POSTERIORE

Il registro posteriore a 2, 5 o 6 assi viene posizionato automaticamente per ottimi risultati di piega.

# CENTINATURA CNC

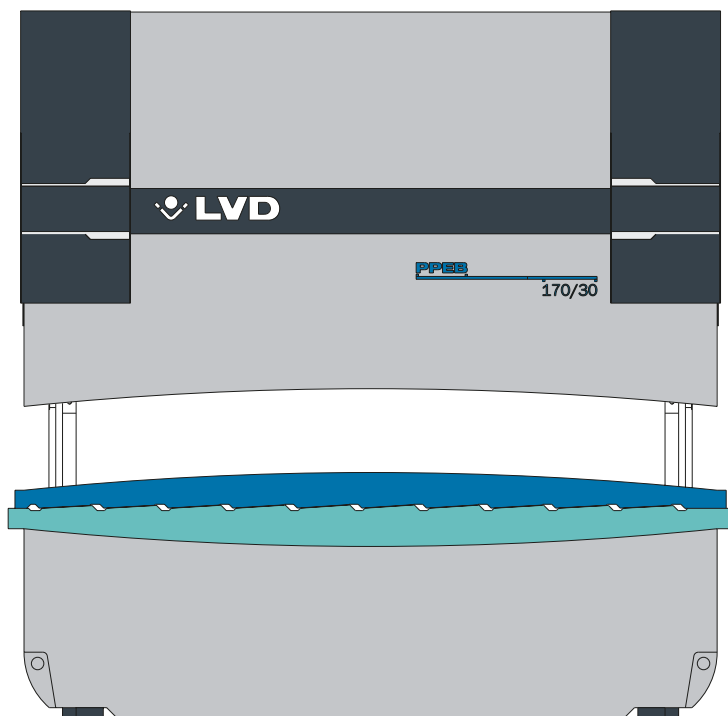
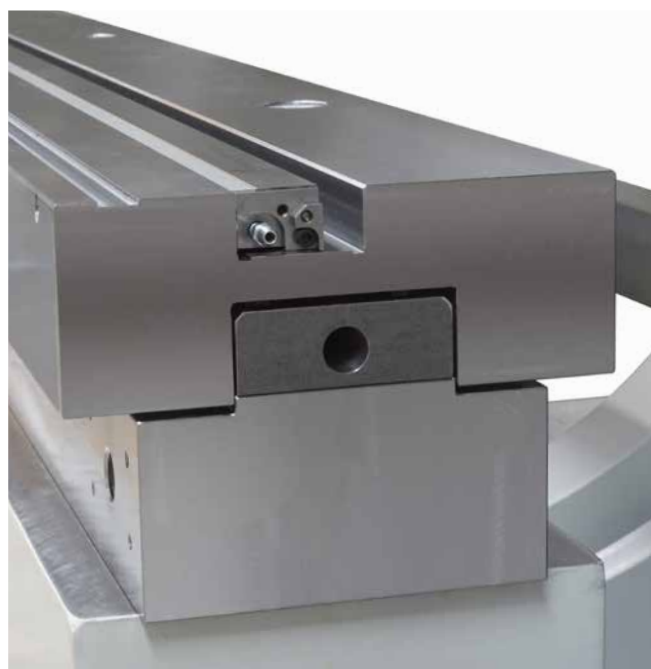
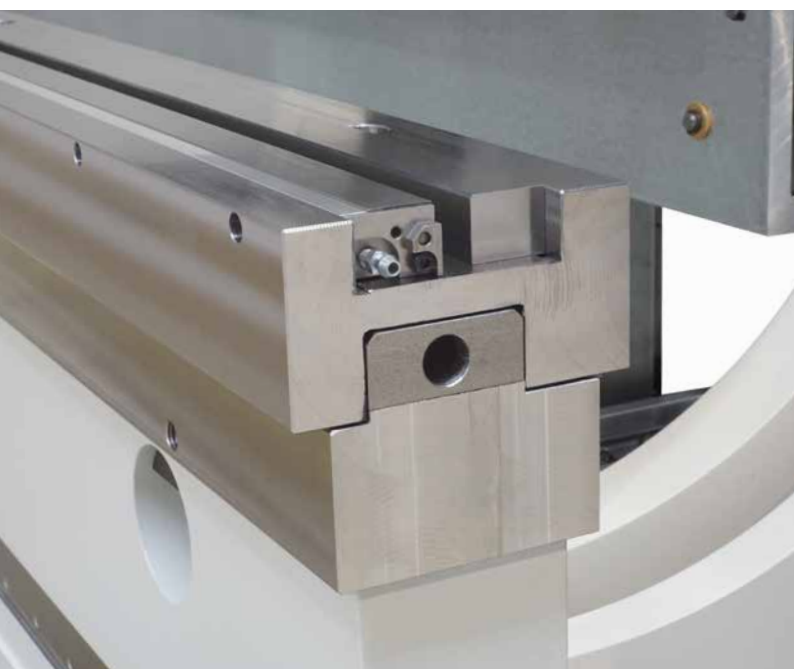


Fig. b

Il sistema servo-idraulico permette al pistone di raggiungere da ogni estremità del pestone la posizione configurata nel controllo Touch-B. In questo modo si garantisce l'ottenimento dell'angolo corretto sotto il pistone. Le presse piegatrici hanno la tendenza naturale di deformarsi sotto il carico, specialmente nel centro tra i pistoni. Di conseguenza, senza intervento, l'angolo di piega varierà sulla lunghezza della pressa piegatrice. Per compensare questo problema, le presse piegatrici PPEB sono dotate di una tavola di centinatura personalizzata che consiste in due righe di cunei. È controllata tramite il controllo Touch-B e compensa la deflessione della tavola e il pestone sotto diverse forze di piegatura.

Il dispositivo di centinatura è personalizzato per ogni singola macchina. I componenti associati sono lavorati e rifiniti secondo le misurazioni geometriche tra il pestone e la struttura inferiore.



Tavole PPEB 135/30 e PPEB 320/51 con opzione serraggio idraulico

# REGISTRO POSTERIORE FLESSIBILE

Un registro posteriore solido a due assi consente il posizionamento in profondità (asse X) e in altezza (asse R) dei due riscontri standard del registro posteriore. I modelli PPEB-8 offrono ulteriore flessibilità del movimento motorizzato del registro posteriore Z1 e Z2.

I riscontri standard del registro posteriore PPEB consentono la misura a 1000 mm e servono anche da supporti del materiale. I modelli PPEB-4 e PPEB-5 possono essere dotati di un supporto supplementare per il terzo riscontro, adatto perfettamente per la piegatura di profili omega e simili.

	PPEB-4	PPEB-5	PPEB-8
X-R	X	X	
X-R-Z1-Z2-X'			X

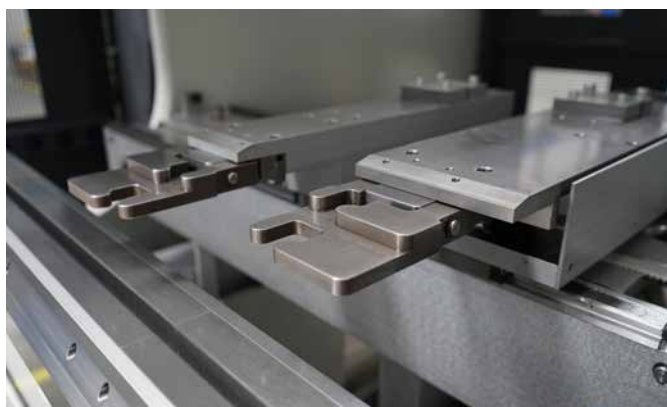
**Registro posteriore standard a due assi (X, R) con asse Z manuale su PPEB-4 e PPEB-5**



**Registro posteriore modulare opzionale (X1, R1, Z1 - X2, R2, Z2) fino a 400 T su PPEB-8**



**Registro posteriore a cinque assi (X, R, Z1, Z2, X') su PPEB-8**



**Registro posteriore modulare (X1, R1, Z1 - X2, R2, Z2) per 500 T e 640 T su PPEB-8**



# AMPIA GAMMA DI CAPACITÀ



PPEB 80/15



PPEB 135/30





TANDEM

PPEB 320/51



# 100 MODALITÀ PER CONFIGURARE LA VOSTRA PRESSA PIEGATRICE

Ci sono numerose modalità per configurare una PPEB secondo le vostre necessità. Selezionate la corsa e la distanza tavola-pestone. Scegliete una tavola più ampia con serraggi per multi-V o serraggio veloce idraulico sulla tavola. Aggiungete un'interfaccia per collegamento robotizzato,

tecnologia turbo, lettore di codici a barre, sistema di raffreddamento ad olio con aria o aria condizionata per il quadro elettrico. Potete persino designare un colore speciale, aggiungere una seconda console remota e altro.



Tavola più ampia per utilizzo con matrici multi-V



Il sistema frontale di supporto su guide permette il posizionamento veloce sull'intera lunghezza di piegatura.



Sistema programmabile di supporto delle lamiera



Estesa zona di parcheggio sinistra/destra



Distanza tavola-pestone/corsa/incavo aumentabili con incrementi di 100 mm





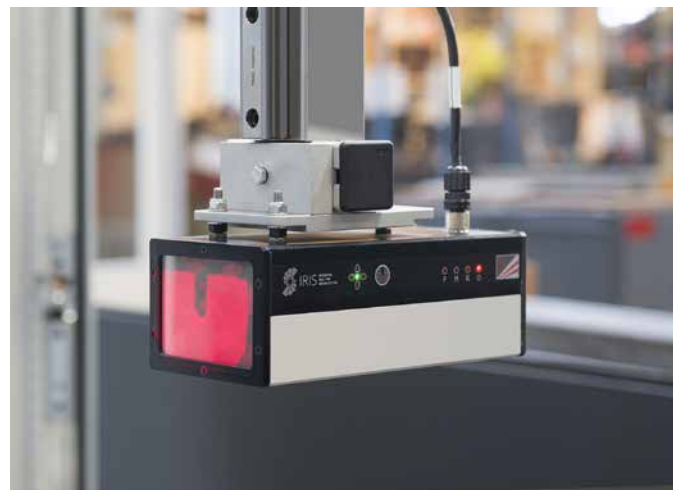
Serraggio veloce idraulico sul pestone e sulla tavola



Indicatori LED nella parte anteriore e in quella posteriore



Riscontro addizionale del registro posteriore per la misura di striscie lunghe e strette



Sistema di sicurezza Lazarsafe



Colore speciale

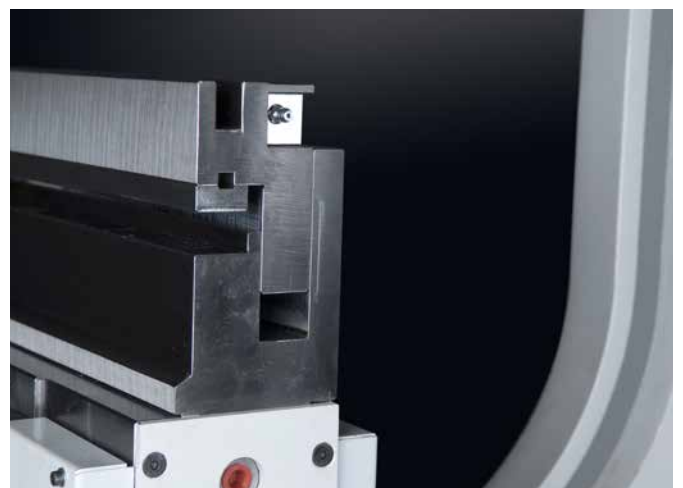


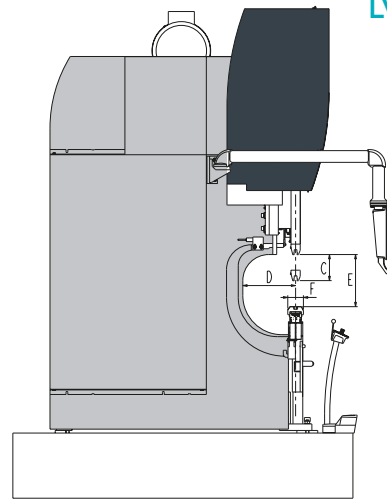
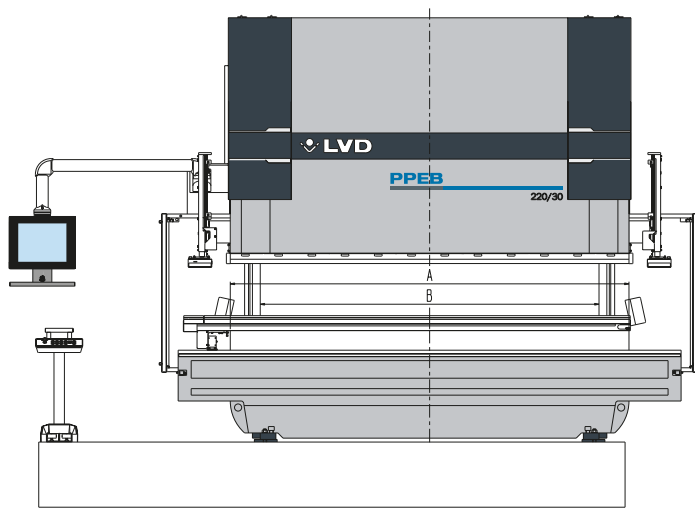
Tavola piega schiaccia

# SPECIFICHE TECNICHE

Tipo		50/20	80/15	80/20	80/25	80/Turbo	110/30	110/40	110/42	110/turbo	135/30	135/40
Forza di pressione	kN	500	800	800	800	800	1.100	1.100	1.100	1.100	1.350	1.350
Pressione	bar	290	290	290	290	290	245	245	245	245	290	290
Lunghezza utile di lavoro	A mm	2.000	1.500	2.000	2.500	-	3.050	4.000	4.270	-	3.050	4.000
Distanza tra i montanti	B mm	1.550	1.050	1.550	2.050	-	2.600	3.150	3.820	-	2.600	3.150
Corsa	C mm	200	200	200	200	-	200	200	200	-	200	200
Distanza tavola/pestone	E mm	400	400	400	400	-	400	400	400	-	400	400
Incavo	D mm	300	400	400	400	-	400	400	400	-	400	400
Larghezza della tavola	F mm	120	120	120	120	-	120	120	120	-	120	120
Carico max. della tavola	kN/m	2.000	2.000	2.000	2.000	-	2.000	2.000	2.000	-	2.000	2.000
Altezza di lavoro	mm	970	970	970	970	-	970	970	970	-	970	970
Velocità di avvicinamento*	mm/s	150	130	130	130	160	130	130	130	180	130	130
Velocità di lavoro**	mm/s	17	13	13	13	22	12	12	12	22	12	12
Velocità di ritorno	mm/s	190	140	140	140	200	115	115	115	200	115	115
Motore	kW	7,5	11	11	11	15	15	15	15	22	15	15
Peso	kg	5.500	5.500	6.000	6.500	-	9.500	11.000	12.000	-	9.500	11.000
Serbatoio olio	L	180	125	125	125	125	250	250	250	-	250	250

Tipo		135/42	135/turbo	170/30	170/40	170/42	170/51	170/turbo	220/30	220/30 Plus	220/40	220/40 Plus
Forza di pressione	kN	1.350	1.350	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	2.200	2.200	2.200	2.200
Pressione	bar	290	290	285	285	285	285	285	285	285	285	285
Lunghezza utile di lavoro	A mm	4.270	-	3.050	4.000	4.270	5.100	-	3.050	3.050	4.000	4.000
Distanza tra i montanti	B mm	3.820	-	2.600	3.150	3.820	4.550	-	2.600	2.600	3.150	3.150
Corsa	C mm	200	-	200	200	200	200	-	200	300	200	300
Distanza tavola/pestone	E mm	400	-	400	400	400	400	-	400	570	400	570
Incavo	D mm	400	-	400	400	400	400	-	400	400	400	400
Larghezza della tavola	F mm	120	-	120	120	120	120	-	120	200	120	200
Carico max. della tavola	kN/m	2.000	-	2.000	2.000	2.000	2.000	-	2.000	2.500	2.000	2.500
Altezza di lavoro	mm	970	-	970	970	970	1.020	-	970	1.000	970	1.000
Velocità di avvicinamento*	mm/s	130	180	130	130	130	130	180	120	120	120	120
Velocità di lavoro**	mm/s	12	22	15	15	15	15	22	21	21	21	21
Velocità di ritorno	mm/s	115	200	160	160	160	160	200	200	200	200	200
Motore	kW	15	22	22	22	22	22	37	37	37	37	37
Peso	kg	12.000	-	11.000	13.000	14.500	19.500	-	12.500	13.000	15.000	15.500
Serbatoio olio	L	250	250	350	350	350	350	-	350	350	350	350

\* Per i paesi CE solo in caso di macchina con sistema opzionale di sicurezza. \*\* Per i paesi CE la velocità di lavoro è limitata secondo le vigenti norme di sicurezza. Sono disponibili molteplici combinazioni di corsa e di aperture nella gamma standard, in base a variazioni di +100 mm. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.



Tipo		220/42	220/42 Plus	220/51	220/51 Plus	220/61	220/61 Plus	320/30	320/40	320/45	320/51	320/61
Forza di pressione	kN	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200
Pressione	bar	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285
Lunghezza utile di lavoro	A mm	4.270	4.270	5.100	5.100	6.100	6.100	3.050	4.000	4.500	5.100	6.100
Distanza tra i montanti	B mm	3.820	3.820	4.550	4.550	5.050	5.050	2.600	3.150	3.820	4.270	5.050
Corsa	C mm	200	300	200	300	200	300	300	300	300	300	300
Distanza tavola/pestone	E mm	400	570	400	570	400	570	570	570	570	570	570
Incavo	D mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Larghezza della tavola	F mm	120	200	120	200	120	200	200	200	200	200	200
Carico max. della tavola	kN/m	2.000	2.500	2.000	2.500	2.000	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Altezza di lavoro	mm	970	1.000	1.025	1.055	1.025	1.055	1.000	1.000	1.000	1.035	1.165
Velocità di avvicinamento*	mm/s	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Velocità di lavoro**	mm/s	21	21	21	21	21	21	14	14	14	14	14
Velocità di ritorno	mm/s	200	200	200	200	200	200	130	130	130	130	130
Motore	kW	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
Peso	kg	16.500	17.000	20.500	21.000	23.500	24.000	21.000	23.000	25.500	29.000	36.000
Serbatoio olio	L	350	350	350	350	350	350	400	400	400	400	400

Tipo		400/40	400/45	400/51	400/61	500/40	500/45	500/51	500/61	640/45	640/61	640/80
Forza di pressione	kN	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	5.000	5.000	5.000	6.400	6.400	6.400
Pressione	bar	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290
Lunghezza utile di lavoro	A mm	4.000	4.500	5.100	6.100	4.000	4.500	5.100	6.100	4.500	6.100	8.000
Distanza tra i montanti	B mm	3.150	3.820	4.270	5.050	3.150	3.760	4.050	5.050	3.760	5.050	7.050
Corsa	C mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Distanza tavola/pestone	E mm	570	570	570	570	570	570	570	570	570	570	570
Incavo	D mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Larghezza della tavola	F mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Carico max. della tavola	kN/m	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Altezza di lavoro	mm	970	970	970	970	970	970	970	970	970	970	970
Velocità di avvicinamento*	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	100	90	90	90
Velocità di lavoro**	mm/s	11	11	11	11	9	9	9	9	9	9	9
Velocità di ritorno	mm/s	120	120	120	120	80	80	80	80	100	100	100
Motore	kW	37	37	37	37	37	37	37	37	55	55	55
Peso	kg	30.500	32.000	34.000	37.000	39.400	42.200	43.820	49.420	49.300	57.000	71.550
Serbatoio olio	L	500	500	500	500	650	650	650	650	850	850	850

# INTEGRAZIONE SOFTWARE

La **CADMAN® suite di LVD sviluppata su database**, integra i processi di lavorazione delle lamiere, il controllo della produzione, la comunicazione e la gestione. Questo pacchetto offre informazioni in tempo reale per fare delle scelte informate, consentendo la programmazione ottimizzata e un rendimento massimizzato nell'officina.

## **CADMAN-JOB**

CADMAN-JOB collega i dati in entrata del front office e l'elaborazione degli ordini con le operazioni dell'officina. Il software crea o importa gli ordini di produzione da un sistema ERP che consente agli utenti di generare una lista di lavori per il processo di piega.



## **CADMAN-B**

Dopo l'importazione di un pezzo 3D CAD, CADMAN-B definisce automaticamente le piegature coniche, parallele e multipiega, nonché quelle schiacciate e delle pre-pieghe. Il modulo visualizza l'intero processo di piegatura con rilevazione della collisione dall'inizio alla fine, le posizioni del registro posteriore e il serraggio utensili.

## **Controllo Touch-B**

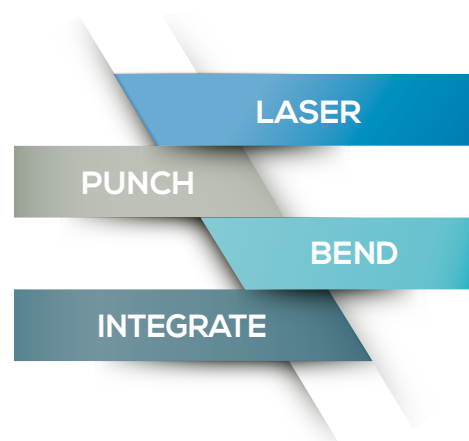
La velocità e la semplicità della tecnologia a schermo tattile sono abbinate alla potenza del controllo CNC. Touch-B lavora con il database centralizzato CADMAN ed è compatibile con CADMAN-JOB e CADMAN-B, con accesso all'helpdesk LVD per l'assistenza clienti.

## **Touch-i4**

Touch-i4 è un tablet di potenza industriale basato su Windows che offre una visione d'insieme dell'intera officina. È capace di raccogliere informazioni in tempo reale dalla sua macchina LVD alimentata dal database centralizzato CADMAN.

## **CADMAN-SDI**

Lo Smart Drawing Importer consente una veloce importazione dei file CAD. CADMAN-SDI converte i file in OSM e li memorizza nel database centrale. Tutti i fattori di costo vengono visualizzati e possono essere esportati per fare una accurata stima dei costi.



LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIO  
Tel. +32 56 43 05 11 - [marketing@lvd.be](mailto:marketing@lvd.be) - [www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com)

Per scoprire l'indirizzo del suo agente locale o della sua filiale, visiti il nostro sito web.

