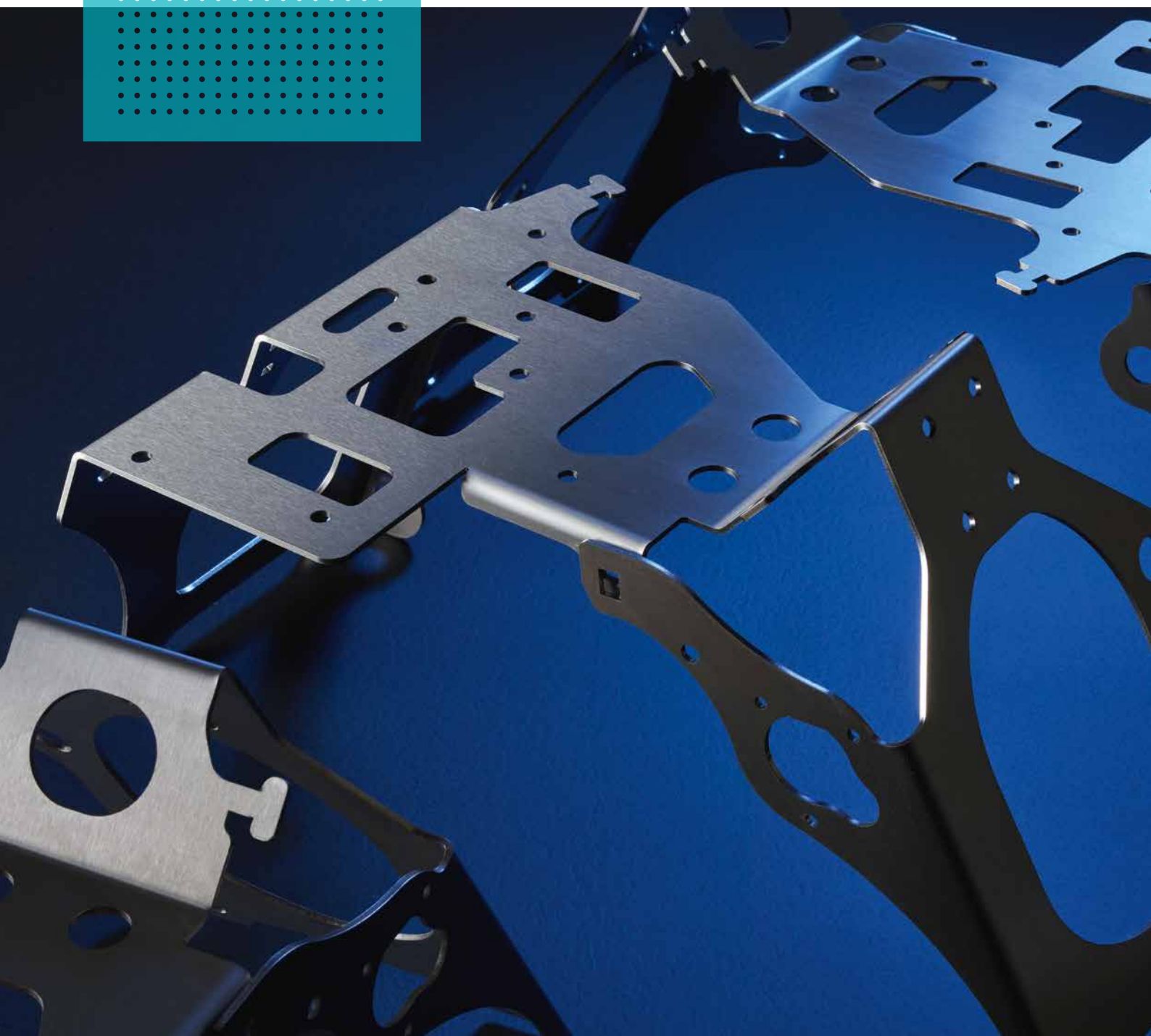


*Hydraulische
afkantpersen*

PPEB- SERIE

AANGEPAST AAN UW BEHOEFTE



PPEB-SERIE

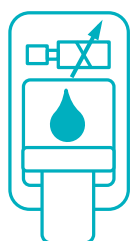
AANGEPAST AAN UW BEHOEFTE

PPEB-afkantpersen plooiën nauwkeurig en hebben heel wat configuratiemogelijkheden. U past de PPEB aan volgens uw vereisten - kies uw achteraanslag, verhoog de afstand tussen tafel en ram, integreer een robotinterface, hoorns of programmeerbare plaatvolgers. De opties zijn talrijk. Bij een PPEB op maat van uw behoeften, bent u zeker van een accurate en betrouwbare afkantpers, of het nu om eenvoudige of ingewikkelde toepassingen gaat.



GEBRUIKSVRIENDELIJKE TOUCHSCREEN-STURING

De 19" Touch-B-sturing is intuïtief en gemakkelijk in gebruik.



NAUWKEURIG HYDRAULISCH SYSTEEM

Het door LVD vervaardigde, servogestuurde hydraulische systeem levert energiezuinige, zeer nauwkeurige prestaties met een ontwerp dat zijn diensten al heeft bewezen.



DEGELIJK FRAME

PPEB modellen tot 400 ton/4m hebben een gelaste frameconstructie die op vloerniveau kan worden geïnstalleerd. Bij langere tafellengtes en hogere drukkrachten wordt de plaatsing op een andere manier uitgevoerd.





OP MAAT GEMAAKT

Talrijke opties zorgen ervoor dat uw PPEB volledig aan uw toepassingsvereisten voldoet: een grotere tafel-ram-afstand, een bredere tafel, hydraulische klemming en nog veel meer.



STATUSVERLICHTING

LED-verlichting geeft de status van de machine aan.

AUTOMATISCHE BOMBERING



De PPEB-5 en PPEB-8 modellen zijn standaard uitgerust met een bombeersysteem dat parallel plooiën garandeert.

LINEAIRE ENCODERS



De manier waarop de encoders met de tafel verbonden zijn, zorgt ervoor dat vervorming tijdens het plooiën geen invloed heeft op de positioneer-nauwkeurigheid van de ram.



ACHTERAANSLAG

De achteraanslag met 2, 5 of 6 assen wordt automatisch ingesteld voor optimale plooiresultaten.

CNC-BOMBERING

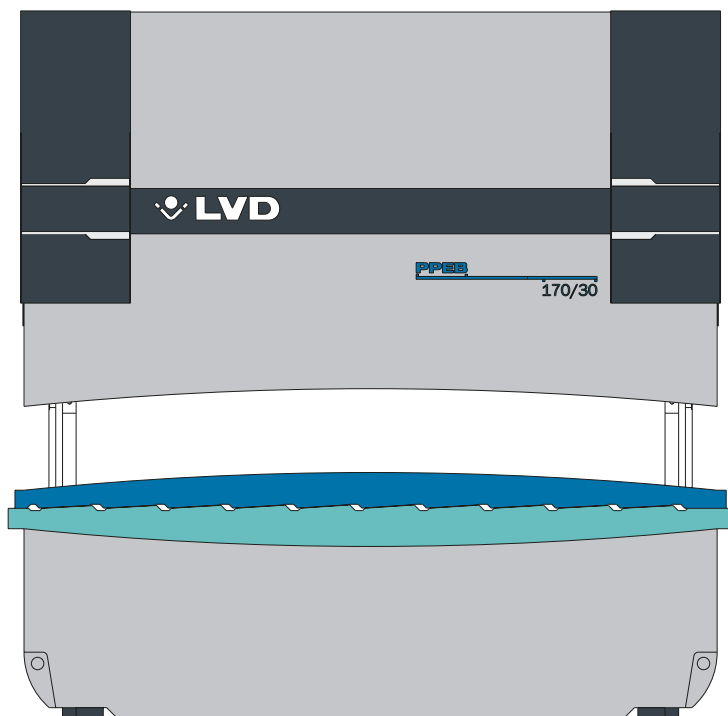
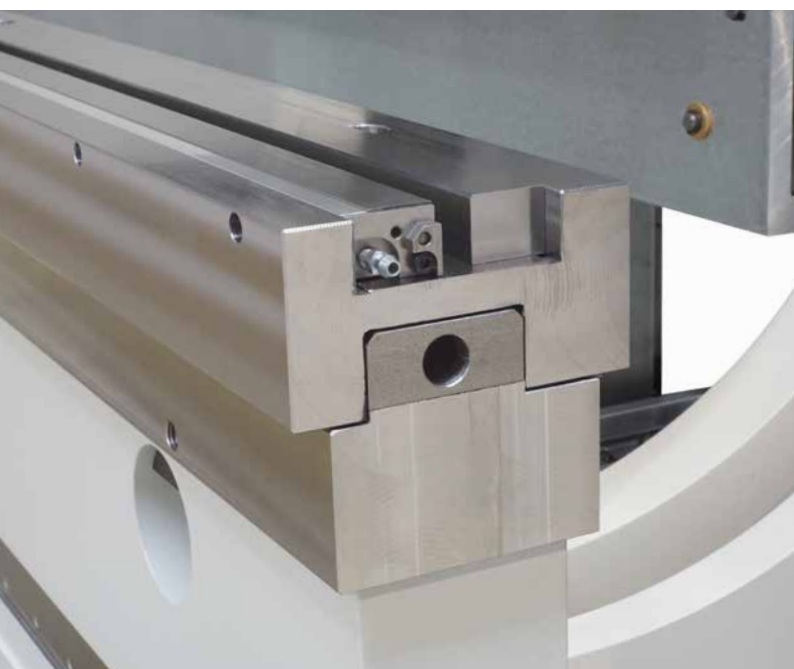


Fig. b

De servohydrauliek zorgt ervoor dat de zuigers aan beide zijden van de ram de positie ingegeven in de Touch-B-sturing exact bereiken om onder de zuiger de juiste plooihoek te verkrijgen.

Afkantpersen hebben de neiging om bij belasting door te buigen, voornamelijk in het midden tussen de zuigers. Zonder maatregelen zal ook de plooihoek variëren over de lengte van de afkantpers. Om dit te vermijden, zijn PPEB-afkantpersen uitgerust met een op maat gemaakte bombering die bestaat uit twee rijen spieën. Het bombeersysteem wordt ingesteld door de Touch-B-sturing en compenseert de doorbuiging van tafel en ram onder verschillende plooi krachten. Het wordt voor elke machine afzonderlijk ontworpen en de bijhorende componenten zijn geproduceerd en afgewerkt volgens de geometrische meting tussen de ram en het onderste frame.



VEELZIJDIGE ACHTERAANSLAG

Een robuuste, dubbelassige achteraanslag laat positionering van de twee standaard achteraanslagvingers in de diepte (X-as) en in de hoogte (R-as) toe. De PPEB-8 modellen bieden extra flexibiliteit dankzij de automatische verplaatsing van de aanslagvingers Z1 en Z2.

De standaard PPEB-aanslagvingers hebben een bereik van 1000 mm en kunnen ook als materiaalsteun gebruikt worden. PPEB-4 en PPEB-5 modellen kunnen met een bijkomende derde aanslagvinger uitgerust worden, ideaal voor het plooiën van omega- en andere gelijkaardige profielen.

	PPEB-4	PPEB-5	PPEB-8
X-R	X	X	
X-R-Z1-Z2-X'			X

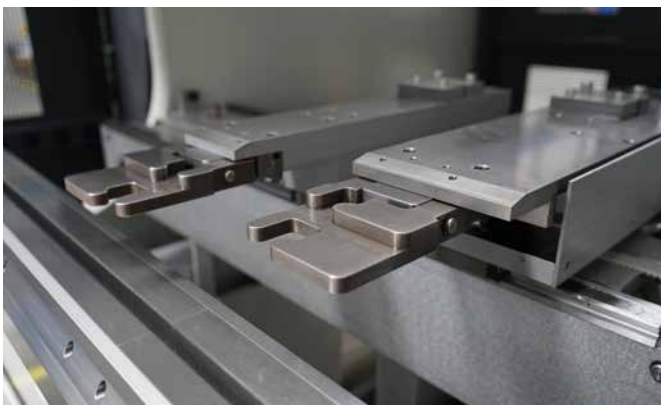
Tweeassige standaardachteraanslag (X, R) met manuele Z-as op PPEB-4 en PPEB-5



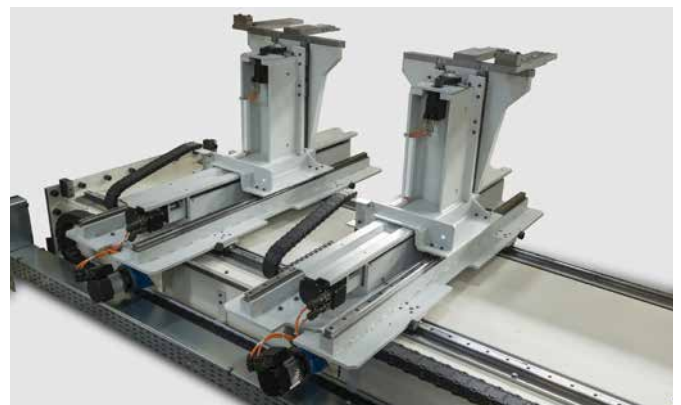
Optionele modulaire achteraanslag (X1, R1, Z1 - X2, R2, Z2) tot 400 T op PPEB-8



Vijfassige achteraanslag (X, R, Z1, Z2, X') op PPEB-8



Modulaire achteraanslag (X1, R1, Z1 - X2, R2, Z2) voor 500 T en 640 T op PPEB-8



EEN UITGEBREID AANBOD



PPEB 80/15



PPEB 135/30





TANDEM

PPEB 320/51



100 MANIEREN OM UW AFKANTPERS TE CONFIGUREREN

Er zijn tal van mogelijkheden om een PPEB op uw maat te configureren. Kies de slag en de afstand tafel-ram. Opteer voor een bredere tafel geschikt voor multi-V-matrijzen of snelle hydraulische klemming op de tafel.

Voeg robotconnectie, turbotechnologie, een barcodelezer, oliekoeler of airconditioner voor de elektrische kast toe. U kunt zelfs de kleur bepalen, een tweede bedieningsconsole toevoegen en nog zoveel meer.



Bredere tafel voor het gebruik van multi-V-matrijzen



Voorsteunen op geleiderails voor een snelle positionering over de hele plooilengte



Twee programmeerbare plaatvolgers



Grotere parkeerzone links/rechts



Grotere afstand tafel-ram/slag/opening in stappen van 100 mm



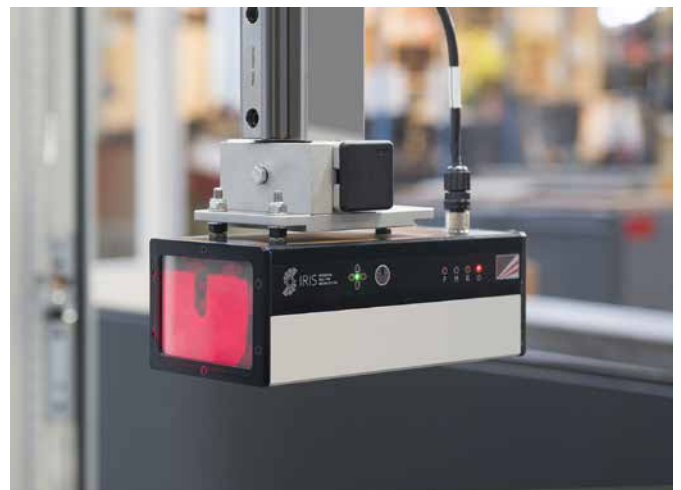
Snelle hydraulische klemming op de ram en op de tafel



LED-verlichting aan voor- en achterzijde



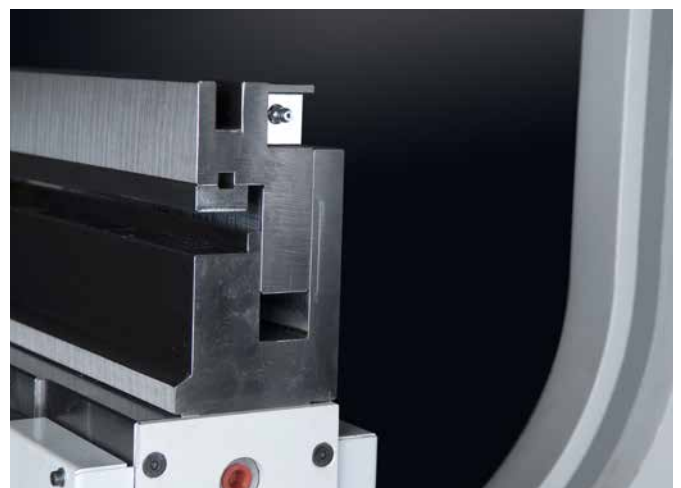
Extra achteraanslagvinger voor het plaatsen van lange, smalle stroken



Lazersafe veiligheidssysteem



Specifieke kleur



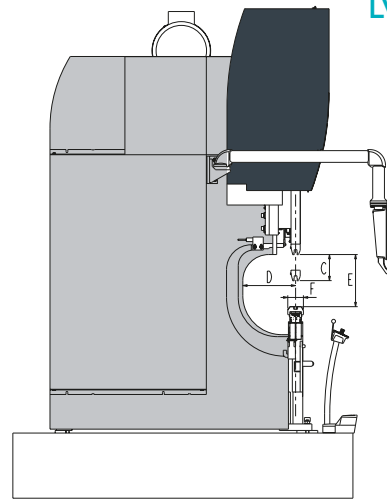
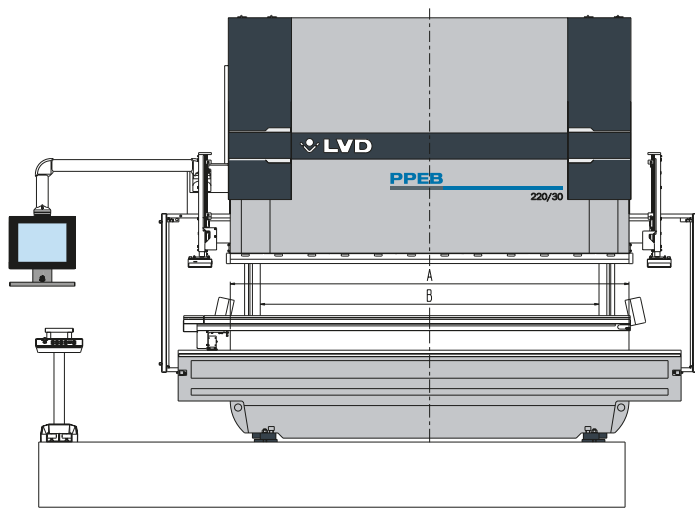
Toedruktafel

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Type		50/20	80/15	80/20	80/25	80/Turbo	110/30	110/40	110/42	110/turbo	135/30	135/40
Drukkracht	kN	500	800	800	800	800	1.100	1.100	1.100	1.100	1.350	1.350
Druk	bar	290	290	290	290	290	245	245	245	245	290	290
Werklenkte	A mm	2.000	1.500	2.000	2.500	-	3.050	4.000	4.270	-	3.050	4.000
Afstand tussen standers	B mm	1.550	1.050	1.550	2.050	-	2.600	3.150	3.820	-	2.600	3.150
Slag	C mm	200	200	200	200	-	200	200	200	-	200	200
Afstand tafel/ram	E mm	400	400	400	400	-	400	400	400	-	400	400
Uitlading	D mm	300	400	400	400	-	400	400	400	-	400	400
Tafelbreedte	F mm	120	120	120	120	-	120	120	120	-	120	120
Max. tafelbelasting	kN/m	2.000	2.000	2.000	2.000	-	2.000	2.000	2.000	-	2.000	2.000
Werkhoogte	mm	970	970	970	970	-	970	970	970	-	970	970
Sluitsnelheid*	mm/s	150	130	130	130	160	130	130	130	180	130	130
Werksnelheid**	mm/s	17	13	13	13	22	12	12	12	22	12	12
Terugloopsnelheid	mm/s	190	140	140	140	200	115	115	115	200	115	115
Motor	kW	7,5	11	11	11	15	15	15	15	22	15	15
Gewicht	kg	5.500	5.500	6.000	6.500	-	9.500	11.000	12.000	-	9.500	11.000
Olietank	L	180	125	125	125	125	250	250	250	-	250	250

Type		135/42	135/turbo	170/30	170/40	170/42	170/51	170/turbo	220/30	220/30 Plus	220/40	220/40 Plus
Drukkracht	kN	1.350	1.350	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	2.200	2.200	2.200	2.200
Druk	bar	290	290	285	285	285	285	285	285	285	285	285
Werklenkte	A mm	4.270	-	3.050	4.000	4.270	5.100	-	3.050	3.050	4.000	4.000
Afstand tussen standers	B mm	3.820	-	2.600	3.150	3.820	4.550	-	2.600	2.600	3.150	3.150
Slag	C mm	200	-	200	200	200	200	-	200	300	200	300
Afstand tafel/ram	E mm	400	-	400	400	400	400	-	400	570	400	570
Uitlading	D mm	400	-	400	400	400	400	-	400	400	400	400
Tafelbreedte	F mm	120	-	120	120	120	120	-	120	200	120	200
Max. tafelbelasting	kN/m	2.000	-	2.000	2.000	2.000	2.000	-	2.000	2.500	2.000	2.500
Werkhoogte	mm	970	-	970	970	970	1.020	-	970	1.000	970	1.000
Sluitsnelheid*	mm/s	130	180	130	130	130	130	180	120	120	120	120
Werksnelheid**	mm/s	12	22	15	15	15	15	22	21	21	21	21
Terugloopsnelheid	mm/s	115	200	160	160	160	160	200	200	200	200	200
Motor	kW	15	22	22	22	22	22	37	37	37	37	37
Gewicht	kg	12.000	-	11.000	13.000	14.500	19.500	-	12.500	13.000	15.000	15.500
Olietank	L	250	250	350	350	350	350	-	350	350	350	350

* Voor CE-landen enkel indien de machine uitgerust is met een optionele beveiliging. ** Voor CE-landen is de werksnelheid onderworpen aan veiligheidsnormen. Verschillende combinaties van slag en afstand tafel/ram zijn beschikbaar in ons standaardgamma met stappen van +100 mm. Specificaties onder voorbehoud van wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving.



Type		220/42	220/42 Plus	220/51	220/51 Plus	220/61	220/61 Plus	320/30	320/40	320/45	320/51	320/61
Drukkracht	kN	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200
Druk	bar	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285
Werklenkte	A mm	4.270	4.270	5.100	5.100	6.100	6.100	3.050	4.000	4.500	5.100	6.100
Afstand tussen standers	B mm	3.820	3.820	4.550	4.550	5.050	5.050	2.600	3.150	3.820	4.270	5.050
Slag	C mm	200	300	200	300	200	300	300	300	300	300	300
Afstand tafel/ram	E mm	400	570	400	570	400	570	570	570	570	570	570
Uitlading	D mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Tafelbreedte	F mm	120	200	120	200	120	200	200	200	200	200	200
Max. tafelbelasting	kN/m	2.000	2.500	2.000	2.500	2.000	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Werkhoogte	mm	970	1.000	1.025	1.055	1.025	1.055	1.000	1.000	1.000	1.035	1.165
Sluitsnelheid*	mm/s	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Werk snelheid**	mm/s	21	21	21	21	21	21	14	14	14	14	14
Terugloopsnelheid	mm/s	200	200	200	200	200	200	130	130	130	130	130
Motor	kW	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
Gewicht	kg	16.500	17.000	20.500	21.000	23.500	24.000	21.000	23.000	25.500	29.000	36.000
Olietank	L	350	350	350	350	350	350	400	400	400	400	400

Type		400/40	400/45	400/51	400/61	500/40	500/45	500/51	500/61	640/45	640/61	640/80
Drukkracht	kN	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	5.000	5.000	5.000	6.400	6.400	6.400
Druk	bar	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290
Werklenkte	A mm	4.000	4.500	5.100	6.100	4.000	4.500	5.100	6.100	4.500	6.100	8.000
Afstand tussen standers	B mm	3.150	3.820	4.270	5.050	3.150	3.760	4.050	5.050	3.760	5.050	7.050
Slag	C mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Afstand tafel/ram	E mm	570	570	570	570	570	570	570	570	570	570	570
Uitlading	D mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Tafelbreedte	F mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Max. tafelbelasting	kN/m	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Werkhoogte	mm	970	970	970	970	970	970	970	970	970	970	970
Sluitsnelheid*	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	100	90	90	90
Werk snelheid**	mm/s	11	11	11	11	9	9	9	9	9	9	9
Terugloopsnelheid	mm/s	120	120	120	120	80	80	80	80	100	100	100
Motor	kW	37	37	37	37	37	37	37	37	55	55	55
Gewicht	kg	30.500	32.000	34.000	37.000	39.400	42.200	43.820	49.420	49.300	57.000	71.550
Olietank	L	500	500	500	500	650	650	650	650	850	850	850

SOFTWARE INTEGRATIE

LVD's databasegestuurde CADMAN® suite integreert de plaatbewerkingsprocessen, productiecontrole, communicatie en beheer. CADMAN levert realtime gegevens waarop de gebruiker zich kan baseren om beslissingen te nemen die de programmering en de productie in de werkplaats kunnen verbeteren.

CADMAN-JOB

CADMAN-JOB verbindt de orders die binnenkomen en verwerkt worden door het front-office met de activiteiten in de werkplaats. De software maakt productieorders of importeert deze vanuit een ERP-systeem, zodat gebruikers jobs voor plooiën kunnen genereren.



CADMAN-B

Na het importeren van een 3D-CAD-stuk definieert CADMAN-B automatisch schuine, parallelle en meer-voudige plooiën, evenals toegedrukte en valse plooiën. De module kan het volledige plooiproces visualiseren met botsingdetectie van begin tot einde, aanslagbepalingen en gereedschapsopstellingen.

Touch-B sturing

De snelheid en eenvoud van touch-screentechnologie wordt gecombineerd met de kracht van een CNC-sturing. Touch-B werkt met de gecentraliseerde CADMAN-database, is compatibel met CADMAN-JOB en CADMAN-B, en heeft toegang tot de customer service helpdesk van LVD.

Touch-i4

Touch-i4 is een industriële op Windows-gebaseerde tablet die overzicht geeft over de volledige werkplaats. Touch-i4 verzamelt informatie die afkomstig is van uw LVD-machines die worden aangestuurd door een gecentraliseerde CADMAN-database.

CADMAN-SDI

Met de Smart Drawing Importer is een snelle importering van CAD-files mogelijk. CADMAN-SDI zet de file om in OSM-formaat en slaat hem in de centrale CADMAN-database op. Alle kostenbepalende factoren worden op het scherm weergegeven en zijn exporteerbaar voor het maken van een nauwkeurige prijsopgave.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIUM
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Het volledige adres van uw lokale vestiging of agent vindt u op onze website.

