

# DYNA-CELL

SCHNELLE, KOSTENEFFIZIENTE BIEGEZELLE

ABKANTPRESSEN-  
AUTOMATISIERUNG



## WARUM DYNA-CELL?

- Von der Zeichnung zum Teil in nur 20 Minuten
- Optimales Kosten-Nutzen-Verhältnis
- Universalgreifer
- Kein Teachen des Roboters erforderlich

# DYNA-CELL

SCHNELLE, KOSTENEFFIZIENTE BIEGEZELLE



## Schnelle Abkantpresse mit Kuka-Roboter

Die Dyna-Cell besteht aus einer Abkantpresse Dyna-Press Pro 40/15 und einem leichten Industrieroboter von Kuka. Die elektrisch angetriebene Abkantpresse, mit 40 Tonnen Druckkraft und 1500 mm Arbeitslänge, biegt mit einer Geschwindigkeit von bis zu 25 mm pro Sekunde.

Die Dyna-Cell verarbeitet einfache bis komplexe Teile mit Abmessungen von 35 x 100 mm bis 400 x 600 mm und einem Gewicht von bis zu 4 kg.



## Universalgreifer

Ein vielseitiger Greifer, von LVD entwickelt, spart Investitionen in verschiedene Greifer und ermöglicht eine kontinuierliche Produktion. Er bewältigt mühelos unterschiedliche Teilegrößen, biegt drei Seiten ohne umzugreifen und bewegt sich leicht zwischen den Werkzeugstationen.



## Revolutionäre Programmierung

Angetrieben von der CADMAN-SIM-Software von LVD, produziert die Dyna-Cell ein Teil in 20 Minuten oder weniger. Es dauert 10 Minuten, um das Biege- und Roboterprogramm automatisch zu generieren, und weitere 10 Minuten für das Einrichten und die Erstteilproduktion. Es ist kein Teachen des Roboters erforderlich.



## Kompaktes Design

Die Dyna-Cell benötigt nur ein Stellfläche von 5 m x 5 m. Die Zelle bietet vier Eingabestationen für unterschiedliche Teileformate mit schiefer Ebene und Zentrierstation. Als Ausgabestation können Paletten oder Boxen gewählt werden.



## Easy-Form® Laser Option

Das optionale adaptive Biegesystem Easy-Form Laser gewährleistet Winkelgenauigkeit ab der ersten Biegung und kompensiert automatisch Materialschwankungen wie Blechstärke, Verfestigungen und Körnungsverlauf.



## Optimales Kosten-Nutzen-Verhältnis

In der Dyna-Cell hat LVD Funktionalität und Preis sorgfältig ausgewogen, um die optimalen Kosten pro Teil zu gewährleisten, auch für Kleinserien oder komplexe Teile.



## Roboter oder Bediener

Das Design der Dyna-Cell ermöglicht die autonome oder manuelle Produktion kleiner, mittlerer und großer Chargengrößen. Die Finger des fünffachsign Hinteranschlags sind sowohl für das Roboter- als auch für das manuelle Biegen geeignet und bewegen sich unabhängig voneinander für komplexe Teile.