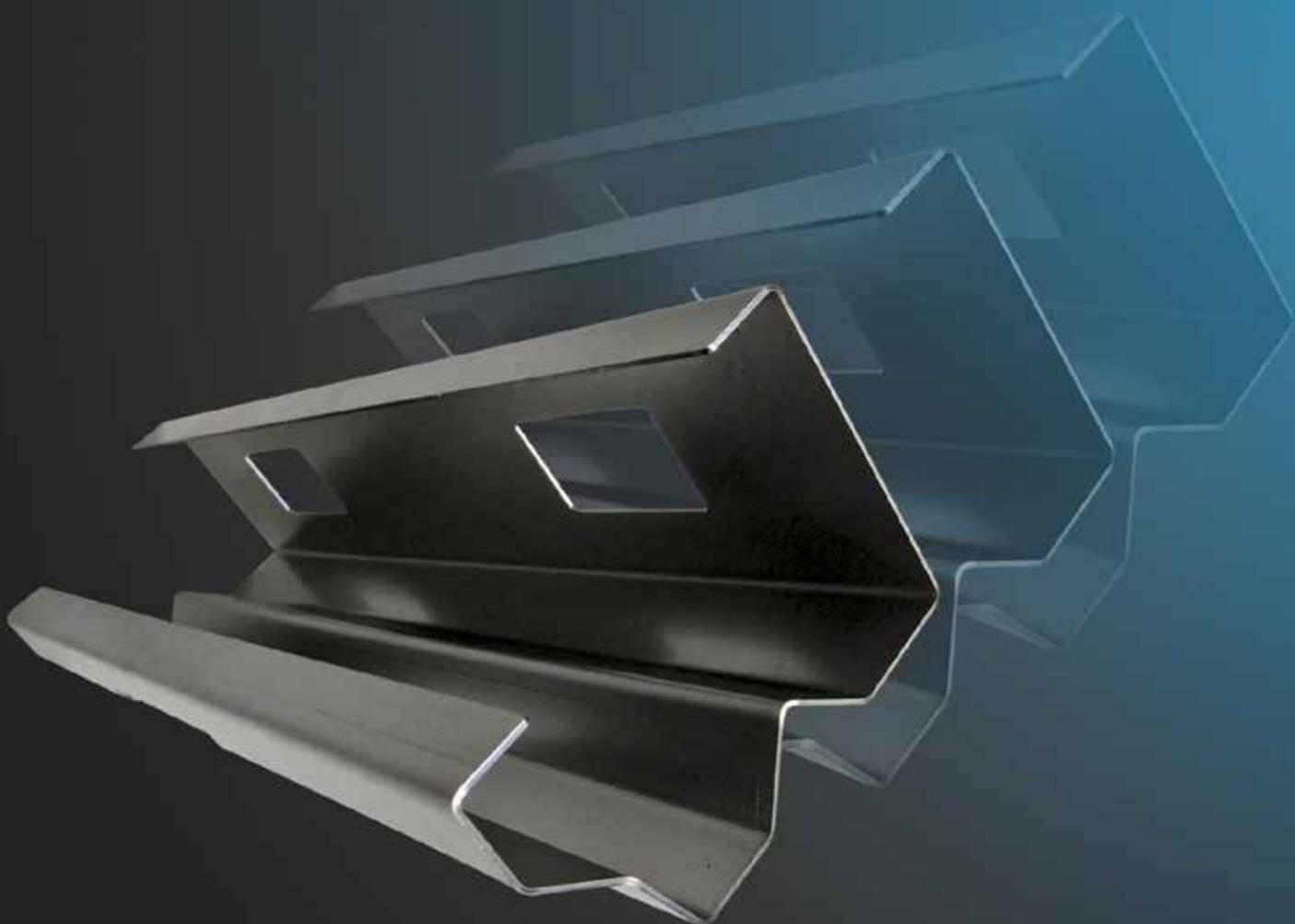
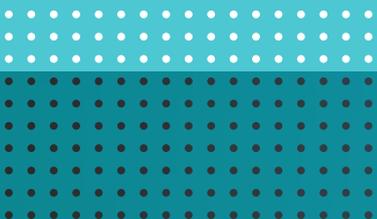


*Presse
piegatrici
idrauliche*

SERIE PPED

PIEGATURA PRECISA ED ECONOMICA



SERIE PPED

PIEGATURA PRECISA ED ECONOMICA

Pratiche e di facile utilizzo, le presse piegatrici PPED sono ideali per una vasta gamma di lavori di piegatura. La costruzione rigida e l'idraulica servo-controllata offrono risultati di piegatura precisi e costanti.



CONTROLLO INTUITIVO

Il controllo grafico TOUCH-B da 15" è di facile utilizzo e sfrutta pienamente le capacità di piegatura della macchina.



IDRAULICA SERVOCONTROLLATA

I componenti idraulici sono costruiti internamente secondo i più elevati standard partendo da un unico blocco di acciaio. I pistoni in acciaio temprato sono rifiniti e micro lucidati per una durata lunga e priva di inconvenienti.



DESIGN A STRUTTURA RIGIDA

Tutti i modelli PPED sono progettati e costruiti utilizzando una struttura saldata in un solo pezzo, senza riposizionamento ed eliminando le tensioni tramite normalizzazione, per garantire la massima precisione della macchina.



REGISTRO POSTERIORE

Il registro posteriore di nuova progettazione è una costruzione robusta con configurazioni a 2 assi (X, R) o a 4 assi (X, R, Z1, Z2), per flessibilità e produttività maggiori.



CENTINATURA CNC

I modelli PPED-5 e PPED-7 con lunghezze di piegatura di 3 metri e oltre hanno un sistema di centinatura ad asse V, sviluppato e prodotto internamente su misura.



QUALITÀ DEL PEZZO PPED



REGISTRO POSTERIORE PROGRAMMABILE X, R O X, R, Z1, Z2

La PPED ha 3 modelli (PPED-4, PPED-5 e PPED-7) con 2 o 4 assi del registro posteriore standard. Un registro posteriore multiasse offre una maggiore flessibilità e riduce il tempo di configurazione della macchina per lavori di piegatura, sia semplici che complessi.

CONTROLLO TOUCH-B

Il controllo a schermo tattile di LVD è semplice da usare grazie alla sua interfaccia grafica, basata su icone. Fornisce un controllo sincronizzato della macchina permettendo il posizionamento di tutti gli assi disponibili. L'operatore può creare dei disegni 2D ed eseguire simulazioni 3D sullo schermo tattile da 15". Gli utenti possono lavorare anche con programmi parametrici standard e personalizzati per ottenere una programmazione veloce.

Diverse metodologie di piega, piega in aria, semi-coniatura e coniatura, possono essere selezionate per soddisfare svariate esigenze applicative.

TOUCH-B lavora con un database centralizzato ed è compatibile con CADMAN-JOB e CADMAN-B.



CENTINATURA CNC

I modelli PPED-5 e PPED-7 con lunghezze di piegatura di 3 metri e oltre hanno in dotazione standard un sistema di centinatura sviluppato e prodotto internamente su misura. I dati relativi allo spessore della lamiera, alla lunghezza di piegatura, all'apertura della matrice e al ritorno elastico vengono inseriti nel controllo TOUCH-B per determinare la centinatura necessaria per compensare la deflessione del tavolo e del pestone.



ENCODER LINEARI

Gli encoder lineari ad alta precisione forniscono un'elevata accuratezza e ripetibilità del posizionamento.



SISTEMA LAZERSAFE

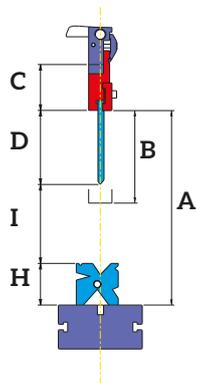
Un sistema di sicurezza intelligente che utilizza la tecnologia di scansione laser per fornire una zona di lavoro in condizioni di sicurezza.

CAPACITÀ DA 50 A 320 TONNELLATE

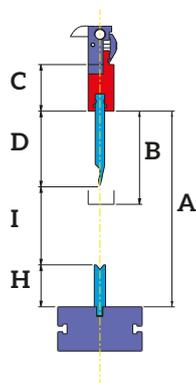


STILI DI UTENSILI

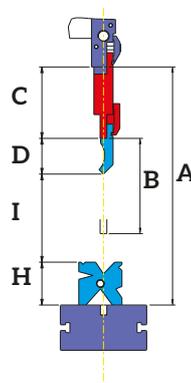
STILE LVD



STILE W



UNIVERSALE



STILE LVD		stile	carico max	A	B	C	D	H	I
PPED 50-80		LVD10	100 T/m	400	200	100	159	70	171
PPED 135-165-200		LVD10	100 T/m	400	200	100	159	90	151
PPED 260-320		LVD15	100 T/m	570	300	100	194	130	246
STILE W		stile	carico max	A	B	C	D	H	I
PPED 50-80		10W	100 T/m	400	200	100	159	70	171
PPED 135-165-200		10W	100 T/m	400	200	100	159	90	151
PPED 260-320		15W	100 T/m	570	300	100	194	130	246
UNIVERSALE		carico max	A	B	C	D	H	I	
PPED 50-80		100 T/m	500	200	180	75	70	175	
PPED 135-165-200		100 T/m	500	200	180	75	90	155	
PPED 260-320		100 T/m	670	300	210	75	130	255	



SPECIFICHE

SERIE PPED

		50/20	80/25	135/30	165/30	165/40
Forza di pressione	kN	500	800	1350	1650	1650
Lunghezza utile di lavoro	mm	2000	2500	3050	3050	4000
Distanza tra i montanti	mm	1550	2050	2600	2600	3150
Corsa	mm	200	200	200	200	200
Distanza tavola/pestone	mm	500	500	500	500	500
Incavo	mm	200	200	250	250	250
Larghezza della tavola	mm	140	140	180	180	180
Carico massimo della tavola	kN/m	1000	1000	1000	1000	1000
Altezza di lavoro	mm	930	930	970	970	970
Velocità di avvicinamento*	mm/s	160	130	90	110	110
Velocità di lavoro**	mm/s	9	10	10	10	10
Velocità di ritorno	mm/s	95	100	95	100	100
Motore	kW	4	7.5	15	18	18
Serbatoio olio	L	125	200	275	300	300

		200/30	200/40	260/30	260/40	320/30	320/40
Forza di pressione	kN	2000	2000	2600	2600	3200	3200
Lunghezza utile di lavoro	mm	3050	4000	3050	4000	3050	4000
Distanza tra i montanti	mm	2600	3150	2600	3150	2600	3150
Corsa	mm	200	200	300	300	300	300
Distanza tavola/pestone	mm	500	500	670	670	670	670
Incavo	mm	300	300	300	300	300	300
Larghezza della tavola	mm	180	180	250	250	250	250
Carico massimo della tavola	kN/m	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Altezza di lavoro	mm	970	970	1000	1000	1000	1000
Velocità di avvicinamento*	mm/s	100	100	90	90	75	75
Velocità di lavoro**	mm/s	9	9	10	10	8	8
Velocità di ritorno	mm/s	90	90	80	80	75	75
Motore	kW	18	18	22	22	22	22
Serbatoio olio	L	350	350	400	400	400	400

* Nei paesi CE la macchina è sempre dotata di un sistema di sicurezza.

** Per i paesi CE la velocità di lavoro è limitata secondo le vigenti norme di sicurezza.
Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

INTEGRAZIONE SOFTWARE

La **CADMAN® Suite** di LVD basata su database, integra i processi di lavorazione delle lamiere, il controllo della produzione, la comunicazione e la gestione. Questo pacchetto offre informazioni in tempo reale per fare delle scelte informate, consentendo la programmazione ottimizzata e un rendimento massimizzato nell'unità di lavoro.

CADMAN-JOB

CADMAN-JOB collega i dati in entrata del front office e l'elaborazione degli ordini con le operazioni dell'officina. Il software crea o importa gli ordini di produzione da un sistema ERP che consente agli utenti di generare una lista di lavori per il processo di piega.



CADMAN-B

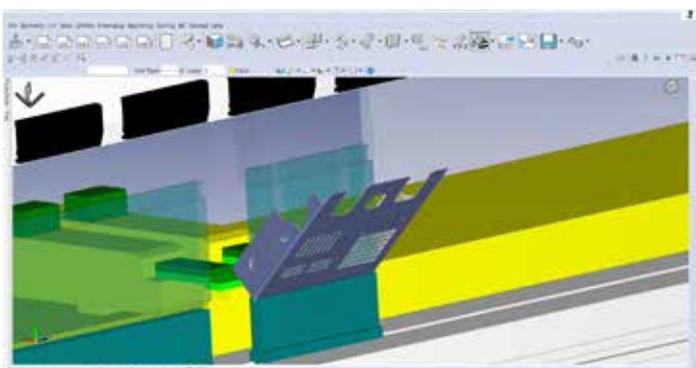
Dopo l'importazione di un pezzo 3D CAD, CADMAN-B definisce automaticamente le piegature coniche, parallele e multipiega, nonché quelle schiacciate e delle pre-pieghe. Il modulo visualizza l'intero processo di piegatura con rilevazione della collisione da inizio a fine, le posizioni del registro posteriore e il serraggio utensili.

Controllo TOUCH-B

La velocità e la semplicità della tecnologia a schermo tattile sono abbinate alla potenza del controllo CNC. TOUCH-B lavora con il database centralizzato CADMAN ed è compatibile con CADMAN-JOB e CADMAN-B, con accesso all'helpdesk di assistenza clienti LVD.

TOUCH-i4

TOUCH-i4 è un tablet di potenza industriale basato su Windows® che offre una visione d'insieme dell'intera officina di produzione. Esso raccoglie informazioni in tempo reale dalla vostra macchina LVD alimentata dal database centralizzato CADMAN.



LASER

PUNCH

BEND

INTEGRATE

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIUM
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Per scoprire l'indirizzo del vostro agente locale o della vostra filiale, visitate il nostro sito web.

