
GAMA DE PRODUCTOS

CONÉCTESE CON NOSOTROS EN NUESTRAS REDES SOCIALES

FACEBOOK



INSTAGRAM



LINKEDIN



YOUTUBE



TIKTOK



GAMA DE PRODUCTOS LVD

**SHEET METALWORKING,
OUR PASSION,
YOUR SOLUTION**

LVDGROUP.COM

LÁSER

Phoenix FL



El sistema dinámico de corte por láser de fibra es el ejecutante perfecto y versátil

- procesa una amplia gama de materiales ferrosos y no ferrosos
- alto rendimiento de potencia de la fuente láser de hasta 40%
- fuente de láser de 4, 6, 10, 12 o 20 kW
- tamaños de placa: 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm, 6160 x 2035 mm
- Phoenix FL-6525: 6400 x 2500 mm (corte recto) - 6100 x 2000 mm (corte en bisel, cabezal biselado opcional)

Puma



Solución total para el corte por láser económico

- procesa una amplia gama de tipos y espesores de material
- lista para la automatización
- fuente de láser de 3, 6 o 12 kW
- tamaño de placa: 3050 x 1525 mm

YSD LaserONE



Lo mejor de la tecnología láser de fibra sin los extras

- corte láser de fibra ultra práctico
- fuente de láser de 3 o 6 kW
- tamaño de placa: 3050 x 1525 mm
- automatización opcional Load-Assist (sólo carga)

Taurus



Máquina de corte por láser de fibra de gran formato

- ancho de la placa: 3200 mm
- fuente de láser de 10, 12 o 20 kW
- longitud máxima (placas múltiples)
de corte recto: 41.900 mm/corte en bisel: 41.500 mm
- disponible con cabezal biselado

Láseres de tubo



Máquinas de corte láser de tubo de alto rendimiento

- cargador frontal estándar
- diseño compacto
- programación offline en 3D con complementos para SolidWorks, Solid Edge e Inventor
- modelos/longitud del tubo: TL 8525/8200 mm, TL 2665/7925 mm, TL 2450/7315 mm

MOVit Soluciones de automatización



Sistemas de automatización modular para máxima eficiencia

- LA - Load-Assist: carga y carga/descarga
- CT-L - Torre Compacta: carga, descarga y almacenamiento de material/piezas
- FA-L: Automatización Flexible sistemas de carga/descarga avanzados
- TAS - Sistema de Automatización de Torre: sistemas de torre individual o doble
- WAS - Sistema de Automatización del Almacén: almacenamiento de torres personalizable

PUNZONADO

Strippit P



Punzonadora de alta rentabilidad, adecuada para la fabricación en estaciones de trabajo y lotes cortos

- torreta flexible de 33 estaciones
- velocidad máxima: 300 golpes/min a un paso de 25,4 mm y 650 golpes/min a un paso de 1 mm
- fuerza de punzonado: 20 t; espesor máx. de la placa: 6,35 mm
- tamaños de placa: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

Strippit E



Punzonadora servo-eléctrica de alta precisión

- gran capacidad de torreta: 47 estaciones
- velocidad máxima: 350 golpes/min a un paso de 25,4 mm y 500 golpes/min a un paso de 1 mm
- fuerza de punzonado: 20 t; espesor máx. de la placa: 6,35 mm
- tamaños de placa: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit M



Punzonadora de torreta de gran capacidad y alto rendimiento, ideal para el procesamiento por lotes

- gran capacidad de torreta: 47 estaciones
- velocidad máxima: 400 golpes/min a un paso de 25,4 mm y 900 golpes/min a un paso de 1 mm
- fuerza de punzonado: 20 t; espesor máx. de la placa: 6,35 mm
- tamaños de placa: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit V



La punzonadora satisface las necesidades de punzonado de gran tonelaje y alta producción

- gran capacidad de torreta: 48 estaciones
- velocidad máxima: 440 golpes/min a un paso de 25,4 mm y 900 golpes/min a un paso de 1 mm
- fuerza de punzonado: 30 t; espesor máx. de la placa: 6,35 mm
- tamaños de placa: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit VX



Punzonadora de alta flexibilidad, ampliable con multi-herramientas indexables

- gran capacidad de torreta: 48 estaciones
- velocidad máxima: 530 golpes/min a un paso de 25,4 mm y 920 golpes/min a un paso de 1 mm
- fuerza de punzonado: 20 t; espesor máx. de la placa: 6,35 mm
- tamaños de placa: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit PX



Punzonadora de cabezal único que puede perforar, deformar, doblar y roscar en una sola máquina

- 20 estaciones indexables, compatible con el estilo T
- velocidad máxima: 505 golpes/min a un paso de 25,4 mm y 910 golpes/min a un paso de 1 mm
- fuerza de punzonado: 20 t; espesor máx. de la placa: 6,35 mm
- tamaños de placa: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit PL - Combinación punzonado-láser



Ventajas de punzonado de la serie Strippit combinadas con la velocidad de corte por láser de fibra

- disponible tanto en tecnología con torreta como con cabezal único
- fuente de láser de 3 kW - 4 kW opcional
- fuerza de punzonado: 20 ton para cabezal único y 30 ton para punzonadora de torreta
- tamaño de placa: 1525 x 3050 mm

ETM - Almacén de herramientas adicional



Mayor capacidad de herramientas y cambio automático de herramientas

- 40 combinaciones de punzones/matrices adicionales
- precarga de herramientas durante la operación
- supervisión de la vida útil de la herramienta
- disponible para Strippit PX

MOVIT Soluciones de automatización



Sistemas de automatización para la máxima productividad y confiabilidad del proceso

- PA - Push Autoload: carga/descarga
- CT-P - Torre Compacta: carga, descarga y almacenamiento de material/piezas
- FA-P - Automatización Flexible: sistemas de carga/descarga avanzados y recolección de piezas para modelos PX
- TAS - Sistema de Automatización de Torre: sistemas de torre individual o doble
- WAS - Sistema de Automatización del Almacén: almacenamiento de torres personalizable



Los productos hechos por LVD tocan su vida de más maneras de las que puede imaginarse.



DOBLADO



Dyna-Press



Dobladora de accionamiento eléctrico que dobla eficientemente piezas pequeñas a altas velocidades

- tope trasero de 4 ejes, Dyna-Press Pro con tope trasero de 5 ejes
- velocidades de doblado de hasta 25 mm por segundo
- capacidades de doblado: 24 hasta 60 t
- longitudes de doblado: 1250 hasta 2040 mm
- Dyna-Press Pro disponible con Easy-Form® Laser

PPED



Dobladora hidráulica práctica y fácil de utilizar para aplicaciones generales de doblado

- tope trasero de 2 o 4 ejes
- compensación CNC disponible
- capacidades de doblado: 50 hasta 320 t
- longitudes de doblado: 2000 hasta 4000 mm

PPEB/Easy-Form®



Dobladoras hidráulicas de alta precisión para aplicaciones exigentes

- tope trasero de 2, 5 o 6 ejes
- sistema turbo hidráulico para doblar rápidamente
- sistema de doblado adaptable Easy-Form® Laser (gama Easy-Form)
- compensación CNC disponible
- capacidades de doblado: 80 hasta 640 t
- longitudes de doblado: 1500 hasta 8000 mm

ToolCell



Dobladora hidráulica completamente equipada con un cambiador de herramientas integrado y automático

- sistema de doblado adaptable Easy-Form® Laser
- capacidades de doblado: 135 hasta 220 t
- longitudes de doblado: 3060 hasta 4080 mm
- ToolCell Plus: apta para tonelajes por metro superiores

Tandem



Combine dobladoras de tonelaje similar o distinto para longitudes de doblado extra-grandes

- configuración tándem
- funcionamiento sincronizado de las máquinas con un único control CNC
- funcionamiento independiente de cada máquina con controles separados
- configuraciones personalizadas para Easy-Form y PPEB-H

PPEB-H



Dobladora configurada según el pedido para aplicaciones especiales L, XL y XXL

- numerosas selecciones configurables de la máquina y opciones de automatización
- compensación CNC
- sistema turbo hidráulico para doblar rápidamente
- longitud de doblado de 400 t x 4000 mm hasta 3000 t x 14.000 mm

Synchro-Form



Premiada tecnología de doblado para perfiles extra-grandes

- doblado eficiente y de alto rendimiento para perfiles XXL
- posicionamiento y manipulación automática de la pieza
- la medición del ángulo y la compensación evitan el error acumulado
- longitud de doblado de 400 t x 4000 mm hasta 3000 t x 14.000 mm

D-Cell 50/20



Células de doblado robotizada de precio más favorables del mercado para aplicaciones generales

- dobladora hidráulica PPED 50/20
- piezas desde 100 x 35 mm hasta 600 x 400 mm, con un peso de hasta 4 kg
- pinza universal autoadaptable diseñada por LVD
- mantiene su coste por pieza lo más bajo posible

Dyna-Cell 40/15



Célula de doblado robotizada rápida y rentable

- dobladora de accionamiento eléctrico Dyna-Press Pro 40/15
- piezas desde 100 x 35 mm hasta 600 x 400 mm, con un peso de hasta 4 kg
- pinza universal autoadaptable diseñada por LVD
- disponible con sistema de doblado adaptable Easy-Form® Laser

Easy-Cell 80/25



Célula de doblado robótica flexible y de alta precisión

- dobladora hidráulica Easy-Form 80/25
- piezas desde 100 x 100 mm hasta 1600 x 1200 mm, con un peso de hasta 25 kg
- múltiples pinzas, fáciles de cambiar manualmente
- sistema de doblado adaptable Easy-Form® Laser

Ulti-Form 135/30



Sistema de doblado exclusivo que ofrece alta productividad en un espacio compacto

- dobladora de cambio automático de herramientas de 3 metros y 135 t
- piezas desde 100 x 100 mm hasta 1200 x 800 mm, con un peso de hasta 25 kg
- pinza universal autoadaptable diseñada por LVD
- amplia zona de salida con un dispensador de palés y un sistema de transporte

Ulti-Form 220/40



Célula de doblado máximamente automatizada

- dobladora de cambio automático de herramientas de 4 metros y 220 t
- piezas desde 300 x 200 hasta 3000 x 1250 mm, con un peso de hasta 75 kg
- cambio automático de pinzas de hasta 5 pinzas
- robot sobre orugas para manipular piezas de trabajo grandes
- precarga y centrado de piezas durante el doblado

Herramientas para dobladora



Herramental de doblado de alta precisión para aplicaciones estándar y personalizadas

- radio STONE progresivo para matrices V
- endurecimiento o temple por inducción hasta un mínimo de 56 HRc
- punzones y matrices estándar y específicos de ToolCell, matrices multi-V y ajustables, herramientas hemming
- matrices en Thyrotherm® para el doblado pesado

Cizalla CS



Cizalla para aplicaciones de corte confiables y competitivas en costo

- ajuste motorizado de ángulo de corte
- cuchillas con cuatro lados de corte
- cuchillas estándar adecuadas para corte de acero al carbón y acero inoxidable
- espesor de la placa/longitud de corte: 6,35 mm/3100 mm, 6,35 mm/4000 mm, 13 mm/3100 mm

Cizallas MVS & HGS



Cizallas altamente flexibles para prácticamente todas las necesidades de corte

- ajuste motorizado de compensación y ángulo de corte
- cuchillas con cuatro lados de corte
- gran espacio en garganta que permite corte superpuesto
- espesor de la placa/longitud de corte: 6,35 mm/3100 mm a 30 mm/6200 mm

INTEGRADO



CADMAN-FLOW



Conecta todos los módulos de software CADMAN® mejorando el flujo del proceso

- punto de entrada único al paquete de software completo
- interfaz API para importar piezas y pedidos de producción
- automatiza el flujo de trabajo de programación de piezas
- proporciona el estado de la máquina en tiempo real
- permite explorar piezas de forma intuitiva y sus soluciones de doblado

CADMAN-SDI



Importador de Dibujo Inteligente

- importa archivos CAD por pieza, por lotes o en modo watch en más de 40 tipos de archivos
- visualiza todos los factores de coste, listos para exportar
- repara piezas con BricsCAD®
- comprueba la viabilidad y estima el tiempo de corte por láser, punzonado y doblado
- se conecta a ERP con comunicación XML

CADMAN-B



Calcula el despliegue correcto y crea fácilmente programas complejos de doblado

- determina la secuencia de doblado y la posición de las herramientas y del tope trasera
- optimiza las herramientas para múltiples piezas: secuencia de piezas, tipo y configuración de herramientas
- se enlaza perfectamente con CADMAN-L o P para la anidación y la creación de programas de corte láser o de punzonado
- calcula soluciones de doblado por pieza, por lotes o en modo watch

CADMAN-SIM



Software de programación inteligente para las células de doblado robotizadas de LVD

- programa automáticamente la dobladora, el robot y la pinza
- calcula la solución de doblado, la trayectoria del robot sin colisiones y la manipulación de piezas
- simula la producción completa de la pieza
- no requiere conocimientos profundos sobre robots ni instruir al robot

CADMAN-P/L



Utiliza todo el potencial de las máquinas de corte por láser y de las punzonadoras

- permite la importación de archivos arrastrando y soltando
- simula el proceso de corte por láser (L) y de punzonado (P)
- funciones inteligentes: uso optimizado de las placas, corte sobre la marcha, creación remanente, evitación de colisiones (L)
- el módulo experto en herramientas define las funciones de punzonado y formado (P)
- incluye módulo de informe para cálculo de tiempo y costo

CADMAN-JOB



Examina, filtra y agrupa los órdenes de producción para una configuración minimizada

- conecta la base de datos central, el sistema ERP, CAM y el taller
- genera, clasifica y agrupa trabajos
- proporciona toda la información de producción relevante para cálculos retrospectivos
- visualiza las operaciones ajenas, como el roscado y el desbarbado

Touch-i4



La potente tableta recopila la información en tiempo real y ayuda al operador a clasificar y validar las piezas

- visualización del historial de KPI (Indicadores clave del desempeño)
- resumen de los volúmenes de trabajo futuros por centro de trabajo
- el modo Clasificar y Validar, asignación de la ubicación según el orden de fabricación
- opción para CADMAN-JOB

LVDGROUP.COM