
GAMME DE PRODUITS

CONTACTEZ-NOUS SUR LES RÉSEAUX SOCIAUX

FACEBOOK



INSTAGRAM



LINKEDIN



YOUTUBE



TIKTOK



GAMME DE PRODUITS LVD

**SHEET METALWORKING,
OUR PASSION,
YOUR SOLUTION**

LVDGROUP.COM

LASER

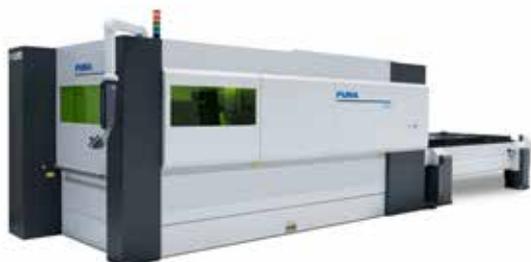
Phoenix FL



Machine de découpe laser fibre dynamique d'une efficacité à toute épreuve

- traite une large gamme de matériaux ferreux et non ferreux
- haute efficacité énergétique, pouvant atteindre 40 %
- source laser de 4, 6, 10, 12 ou 20 kW
- formats de tôle : 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm, 6160 x 2035 mm
- Phoenix FL-6525: 6400 x 2500 mm (découpe droite) - 6100 x 2000 mm (découpe en chanfrein, tête chanfrein en option)

Puma



Solution complète pour une découpe laser économique

- traite une large gamme de types et d'épaisseurs de matériaux
- prête pour l'automatisation
- source laser de 3, 6 ou 12 kW
- formats de tôle : 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm, 6160 x 2035 mm

YSD LaserONE



Le meilleur de la technologie laser fibre sans les extras

- découpe laser fibre ultra-pratique
- source laser de 3 ou 6 kW
- format de tôle : 3050 x 1525 mm
- option d'automatisation Load-Assist (chargement uniquement)

Taurus



Machine de découpe laser fibre grand format

- largeur de la tôle: 3200 mm
- source laser de 10, 12 ou 20 kW
- longueur maximum (tôles multiples) de découpe droite : 41.900 mm/en chanfrein: 41.500 mm
- disponible avec tête à chanfreiner

Lasers tube



Systèmes de découpe laser tube pour l'usage de haute performance

- chargeur frontal standard
- design compact
- programmation 3D hors ligne avec plug-ins pour SolidWorks, Solid Edge et Inventor
- modèles/longueur du tube : TL 8525/8200 mm, TL 2665/7925 mm, TL 2450/7315 mm

MOVIT Solutions d'automatisation



Systèmes d'automatisation modulaires pour une efficacité maximale

- LA - Load-Assist : chargement et chargement/déchargement
- CT-L - Tour Compacte : chargement, déchargement et stockage de matériaux/pièces
- FA-L - Automatisation Flexible : chargement/déchargement avancé
- TAS - Système d'Automatisation Tour : systèmes de stockage à une ou deux tours
- WAS - Système d'Automatisation Stockage : tours de stockage personnalisables

POINÇONNAGE

Strippit P



Poinçonneuse économique destinée à la production cellulaire et à la fabrication de petites séries

- tourelle flexible : 33 postes
- cadence de frappe maximale : 300 coups/min au pas de 25,4 mm et 650 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

Strippit E



Poinçonneuse servo-électrique de haute précision

- tourelle grande capacité : 47 postes
- cadence de frappe maximale : 350 coups/min au pas de 25,4 mm et 500 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit M



Poinçonneuse de grande capacité et haute performance, idéale pour la fabrication par lots

- tourelle grande capacité : 47 postes
- cadence de frappe maximale : 400 coups/min au pas de 25,4 mm et 900 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit V



Poinçonneuse répondant à des besoins de tonnage élevé et offrant une grande capacité de production

- tourelle grande capacité : 48 postes
- cadence de frappe maximale : 440 coups/min au pas de 25,4 mm et 900 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 30 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit VX



Poinçonneuse très polyvalente, extensible avec des multitools indexables

- tourelle grande capacité : 48 postes
- cadence de frappe maximale : 530 coups/min au pas de 25,4 mm et 920 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit PX



La poinçonneuse à tête unique permet de poinçonner, plier, tarauder et former

- 20 porte-outils indexables, compatible avec l'outillage de type T
- cadence de frappe maximale : 505 coups/min au pas de 25,4 mm et 910 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit PL - Combinaison poinçonnage-découpe laser



Les propriétés bénéfiques des poinçonneuses Strippit associées à la vitesse de la découpe laser fibre

- disponible en technologie à tourelle et à tête unique
- source laser de 3 kW - 4 kW en option
- puissance : 20 tonnes pour modèle à tête unique et 30 tonnes pour modèle à tourelle
- format de tôle : 1525 x 3050 mm

ETM - Magasin d'outils supplémentaire



Stockage d'outils supplémentaire et changeur d'outils automatique

- 40 combinaisons de poinçons/matrices supplémentaires
- préchargement des outils pendant le fonctionnement
- surveillance de la durée de vie des outils
- disponible pour Strippit PX

MOVIT Solutions d'automatisation



Systèmes d'automatisation pour une productivité et une fiabilité maximales des processus

- PA - Push Autoload : chargement/déchargement
- CT-P - Tour Compacte : chargement, déchargement et stockage de matériaux/pièces
- FA-P - Automatisation Flexible : chargement/déchargement avancé et prise des pièces pour les modèles PX
- TAS - Système d'Automatisation de Tour : systèmes de stockage à une ou deux tours
- WAS - Système d'Automatisation de Stockage : tours de stockage personnalisables



**Les produits
matérialisés par
LVD touchent
votre vie plus que
vous ne pouvez
l'imaginer.**



PLIAGE



Dyna-Press



Presse plieuse à entraînement électrique pour le pliage à grande vitesse de petites pièces

- butée arrière à 4 axes , butée arrière à 5 axes sur Dyna-Press Pro
- vitesses de pliage allant jusqu'à 25 mm par seconde
- capacités de pliage : de 24 à 60 tonnes
- longueurs de pliage : de 1250 à 2040 mm
- Dyna-Press Pro disponible avec Easy-Form® Laser

PPED



Presse plieuse hydraulique pratique et facile à utiliser, pour des opérations de pliage classiques

- butée arrière à 2 ou 4 axes
- bombage à commande numérique disponible
- capacités de pliage : de 50 à 320 tonnes
- longueurs de pliage : de 2000 à 4000 mm

PPEB/Easy-Form®



Presses plieuses hydrauliques haute précision pour des applications exigeantes

- butée arrière à 2, 5 ou 6 axes
- unité hydraulique turbo pour le pliage à haute vitesse
- système de pliage adaptatif Easy-Form® Laser (série Easy-Form)
- bombage à commande numérique disponible
- capacités de pliage : 80 à 640 ton
- longueurs de pliage : 1500 à 8000 mm

ToolCell



Presse plieuse hydraulique complète avec changeur d'outils automatique intégré

- système de pliage adaptatif Easy-Form® Laser
- capacités de pliage : de 135 à 220 tonnes
- longueurs de pliage : de 3060 à 4080 mm
- ToolCell Plus : adaptée aux tonnages par mètre plus élevés

Presse plieuse en tandem



Presses plieuses accouplées de tonnage similaire ou différent, pour la réalisation de pliages extra-long

- configuration tandem
- fonctionnement synchronisé des machines via une seule commande numérique
- fonctionnement indépendant de chaque machine avec commande séparée
- configurations personnalisées pour Easy-Form et PPEB-H

PPEB-H



Presses plieuses à configurer sur commande, pour des tâches spéciales L, XL et XXL

- nombreux modes configurables et nombreuses options d'automatisation
- bombage à commande numérique
- turbo hydraulique pour le pliage à haute vitesse
- de 400 tonnes x 4000 mm de longueur de pliage à 3000 tonnes x 14 000 mm

Synchro-Form



Technologie de pliage adaptatif primée pour les profils XXL

- pliage efficace et précis des profils XXL
- positionnement et manipulation automatisés des pièces
- mesure et compensation d'angle afin d'éviter les erreurs cumulatives
- de 400 tonnes x 4000 mm longueur de pliage à 3000 tonnes x 14 000 mm

D-Cell 50/20



Cellule de pliage robotisée la plus compétitive pour les applications de pliage générales

- presse plieuse hydraulique PPED 50/20
- pièces mesurant de 100 x 35 mm à 600 x 400 mm, pesant jusqu'à 4 kg
- préhenseur universel auto-adaptatif conçu par LVD
- maintient le coût par pièce aussi bas que possible

Dyna-Cell 40/15



Cellule de pliage robotisée rapide et économique

- presse plieuse à entraînement électrique Dyna-Press Pro 40/15
- pièces mesurant de 100 x 35 mm à 600 x 400 mm, pesant jusqu'à 4 kg
- préhenseur universel auto-adaptatif conçu par LVD
- disponible avec système de pliage adaptatif Easy-Form® Laser

Easy-Cell 80/25



Cellule de pliage robotisée flexible et de haute précision

- presse plieuse hydraulique Easy-Form 80/25
- pièces mesurant de 100 x 100 mm à 1600 x 1200 mm, pesant jusqu'à 25 kg
- plusieurs préhenseurs, faciles à changer manuellement
- système de pliage adaptatif Easy-Form® Laser

Ulti-Form 135/30



Système de pliage unique offrant une productivité élevée dans un espace compact

- presse plieuse à changement d'outil automatique de 135 tonnes 3 m
- pièces mesurant de 100 x 100 mm à 1200 x 800 mm, pesant jusqu'à 25 kg
- préhenseur universel auto-adaptatif conçu par LVD
- grande zone de sortie avec distributeur de palettes automatisé et un convoyeur

Ulti-Form 220/40



Cellule de pliage automatisée au maximum

- presse plieuse à changement d'outil automatique de 220 tonnes 4 m
- pièces mesurant de 300 x 200 à 3000 x 1250 mm, pesant jusqu'à 75 kg
- changement de préhenseur automatique avec un maximum de 5 préhenseurs
- robot sur rail pour la manipulation de grandes pièces
- préchargement et centrage de la pièce lors du pliage

Outils pour presses plieuses



Outillage haute précision pour presses plieuses, pour une utilisation standard ou personnalisée

- rayon STONE progressif sur les matrices en V
- durcissement inductif jusqu'à un minimum de 56 HRc
- poinçons et matrices standard et spécifiques ToolCell, matrices multi-vés et vés réglables ; outils d'écrasement
- matrices en Thyrotherm® pour le pliage de tôle à haute résistance mécanique

Cisaille CS



Machine à cisailer fiable à prix compétitif, idéale pour des tâches classiques

- réglage motorisé de l'angle de coupe
- lames à quatre arêtes de coupe
- lame standard appropriée pour l'acier doux et l'inco
- épaisseur de la tôle/longueur de coupe : 6,35 mm/3100 mm, 6,35 mm/4000 mm, 13 mm/3100 mm

Cisailles MVS & HGS



Des machines à cisailer très flexibles répondant à pratiquement tous les besoins

- réglage motorisé du jeu entre lames et de l'angle de coupe
- lames à quatre arêtes de coupe
- le grand col de cygne permet la coupe en reprise
- épaisseur de la tôle/longueur de coupe : de 6,35 mm/3100 mm à 30 mm/6200 mm

INTÉGRATION



CADMAN-FLOW



Connecte tous les modules logiciels CADMAN®, améliorant ainsi le flux des processus

- point d'entrée unique à la suite logicielle complète
- interface (API) pour l'importation de pièces et d'ordres de production
- automatise votre flux de travail de programmation de pièces
- fournit l'état de la machine en temps réel
- permet de parcourir intuitivement les pièces et solutions de pliage

CADMAN-SDI



Smart Drawing Importer

- importe des fichiers CAO par pièce, par lots ou en mode veille dans plus de 40 types de fichiers
- visualise tous les facteurs de coûts, prêts à être exportés
- répare les pièces avec BricsCAD®
- vérifie la faisabilité et estime le temps de découpe laser, de poinçonnage et de pliage
- se connecte à l'ERP avec la communication XML

CADMAN-B



Réalise le dépliage correct et crée facilement des programmes de pliage complexes

- détermine la séquence optimale de pliage et les positions des outils et de la butée
- optimise les outils pour plusieurs pièces : séquence de pièces, type d'outillage et configuration
- relie parfaitement à CADMAN-L ou P pour l'imbrication et pour la création de programmes de découpe au laser ou de poinçonnage
- calcule des solutions de pliage par pièce, par lots ou en mode veille

CADMAN-SIM



Logiciel de programmation intelligent pour les cellules de pliage robotisées

- programme automatiquement la presse plieuse, le robot et le préhenseur
- calcule la solution de pliage, la trajectoire du robot sans collision et la manipulation des pièces
- simule la production complète de la pièce
- ne nécessite ni connaissance approfondie des robots ni apprentissage de robot

CADMAN-P/L



Utilise tout le potentiel des machines de découpe laser et des poinçonneuses LVD

- permet l'importation de fichiers par simple glisser-déposer
- simule le processus de découpe laser (L) et de poinçonnage (P)
- fonctions intelligentes : l'utilisation optimisée des tôles, la coupe à la volée, la création des chutes, la prévention des collisions (L)
- définit les fonctions de poinçonnage et de formage (P)
- module de rapport pour le calcul du temps et des coûts

CADMAN-JOB



Examine, filtre et regroupe les ordres de fabrication pour une configuration minimisée

- relie la base de données centrale, le système ERP, la FAO et l'atelier
- génère, classe et regroupe les tâches pour toutes les opérations de tôlerie
- fournit toutes les informations de production pertinentes pour les calculs inversés
- visualise d'autres opérations telles que le taraudage et l'ébavurage

Touch-i4



Tablette puissante qui recueille des informations en temps réel et aide l'opérateur à trier et valider les pièces

- indication de l'historique des KPI (indicateurs de performance clés)
- vue d'ensemble de la charge de travail future par poste de travail
- mode tri et validation, affectation des emplacements en fonction de l'ordre de fabrication
- option pour CADMAN-JOB

LVDGROUP.COM