
GAMMA DI PRODOTTI

COLLEGATEVI CON NOI SUI SOCIAL MEDIA

FACEBOOK



INSTAGRAM



LINKEDIN



YOUTUBE



TIKTOK



LVD PRODUCT RANGE

**SHEET METALWORKING,
OUR PASSION,
YOUR SOLUTION**

LVDGROUP.COM

LASER

Phoenix FL



Centro di taglio laser fibra dinamico ed estremamente versatile

- lavora un'ampia gamma di materiali ferrosi e non ferrosi
- alta efficienza wall plug della sorgente laser fino al 40%
- sorgente laser da 4, 6, 10, 12 o 20 kW
- dimensioni lamiera: 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm, 6160 x 2035 mm
- Phoenix FL-6525: 6400 x 2500 mm (tagli dritti) -
- 6100 x 2000 mm (tagli smussi, testa bevel opzionale)

Puma



Soluzione completa per taglio laser a costi contenuti

- lavora un'ampia gamma di tipi e spessori di materiale
- predisposta per l'automazione
- sorgente laser da 3, 6 o 12 kW
- dimensione lamiera: 3050 x 1525 mm

YSD LaserONE



Il meglio della tecnologia laser fibra essenziale

- taglio laser fibra ultra pratico
- sorgente laser da 3 o 6 kW
- dimensione lamiera: 3050 x 1525 mm
- automazione Load-Assist opzionale (solo carico)

Taurus



Centro di taglio laser fibra di grande formato

- larghezza della lamiera: 3200 mm
- sorgente laser da 10, 12 o 20 kW
- lunghezza massima (lamiere multiple)
- di taglio dritto: 41.900 mm/taglio smusso: 41.500 mm
- disponibile con testa bevel

Laser tubo



Macchine per taglio laser tubi ad alte prestazioni

- caricatore frontale standard
- design compatto
- programmazione offline 3D con plug-in per SolidWorks, Solid Edge e Inventor
- modelli/lunghezza del tubo: TL 8525/8200 mm, TL 2665/7925 mm, TL 2450/7315 mm

MOVit Soluzioni di automazione



Sistemi di automazione modulare per il massimo dell'efficienza

- LA - Load-Assist: carico e carico/scarico
- CT-L - Torre Compatta: carico, scarico e deposito di materiale/pezzi finiti
- FA-L - Automazione Flessibile: sistemi avanzati di carico/scarico
- TAS - Sistema di Automazione a Torre: sistemi a torre singola o doppia
- WAS - Sistema di Automazione del Magazzino: torri di stoccaggio personalizzabili

PUNZONATURA

Strippit P



Punzonatrice conveniente, adatta per la produzione singola e per piccoli lotti di produzione

- torretta flessibile a 33 stazioni
- numero massimo di colpi: 300 colpi/min con passo da 25,4 mm e 650 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; max spessore: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

Strippit E



Punzonatrice servo-elettrica ad alta precisione

- grande capacità della torretta: 47 stazioni
- numero massimo di colpi: 350 colpi/min con passo da 25,4 mm e 500 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; max spessore: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit M



Punzonatrice di grande capacità ad alte prestazioni, ideale per la lavorazione a lotti

- grande capacità della torretta: 47 stazioni
- numero massimo di colpi: 400 colpi/min con passo da 25,4 mm e 900 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; max spessore: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit V



Punzonatrice adatta per alto tonnellaggio ed elevata produzione

- grande capacità della torretta: 48 stazioni
- numero massimo di colpi: 440 colpi/min con passo da 25,4 mm e 900 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 30 t; max spessore: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit VX



Punzonatrice altamente flessibile, espandibile con multi-strumenti indexabili

- grande capacità della torretta: 48 stazioni
- numero massimo di colpi: 530 colpi/min con passo da 25,4 mm e 920 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; max spessore: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit PX



La punzonatrice a testa unica può punzonare, piegare, filettare e deformare

- 20 stazioni utensili indexabili, compatibile con lo stile T
- numero massimo di colpi: 505 colpi/min con passo da 25,4 mm e 910 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; max spessore: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit PL - Combinazione punzonatura e taglio laser



I vantaggi della serie di punzonatrici Strippit uniti alla velocità del taglio laser fibra

- disponibile nella tecnologia sia a torretta, che a testa singola
- sorgente laser da 3 kW – 4 kW opzionale
- forza di punzonatura: 20 t per modella a testa singola e 30 t per modella a torretta
- dimensione lamiera: 1525 x 3050 mm

ETM - Magazzino di utensili addizionale



Capacità aumentata per utensili e cambio utensile automatico

- 40 combinazioni aggiuntive punzone/matrice
- precarico degli utensili durante l'operazione
- monitoraggio della durata di vita degli utensili
- disponibile su Strippit PX

MOVIT Soluzioni di automazione



Sistemi di automazione per la massima produttività e affidabilità di processo

- PA - Push Autoload: carico/scarico
- CT-P - Torre Compatta: carico, scarico e deposito di materiale/ pezzi finiti
- FA-P - Automazione Flessibile: sistemi avanzati di carico/ scarico e raccolta dei pezzi per i modelli PX
- TAS - Sistema di Automazione a Torre: sistemi a torre singola o doppia
- WAS - Sistema di Automazione del Magazzino: torri di stoccaggio personalizzabili



**I prodotti fatti
da LVD toccano
la vostra vita
in più modi di
quanto possiate
immaginare.**



PIEGATURA



Dyna-Press



Pressa piegatrice ad azionamento elettrico per piegare piccoli pezzi ad alte velocità

- registro posteriore a 4 assi, Dyna-Press Pro registro posteriore a 5 assi
- velocità di piegatura fino a 25 mm al secondo
- capacità di piega: da 24 a 60 t
- lunghezze di piega: da 1250 a 2040 mm
- Dyna-Press Pro disponibile con Easy-Form® Laser

PPED



Pressa piegatrice idraulica pratica e di facile utilizzo per applicazioni generali di piegatura

- registro posteriore a 2 o 4 assi
- centinatura CNC disponibile
- capacità di piega: da 50 a 320 t
- lunghezze di piega: da 2000 a 4000 mm

PPEB/Easy-Form®



Pressa piegatrice idraulica di alta precisione per applicazioni impegnative

- registro posteriore a 2, 5 o 6 assi
- idraulica turbo per la piegatura rapida
- sistema di piegatura adattiva Easy-Form® Laser (serie Easy-Form)
- centinatura CNC disponibile
- capacità di piega: da 80 a 640 t
- lunghezze di piega: da 1500 a 8000 mm

ToolCell



Pressa piegatrice idraulica ricca di funzionalità con cambio utensile automatico integrato

- sistema di piegatura adattiva Easy-Form® Laser
- capacità di piega: da 135 a 220 t
- lunghezze di piega: da 3060 a 4080 mm
- ToolCell Plus: adatta per tonnellaggi per metro più elevati

Tandem



Presse piegatrici accoppiate di tonnellaggio simile o diverso per piegare pezzi extra-lunghi

- configurazione tandem
- operazione sincronizzata di macchine attraverso un unico controllo CNC
- operazioni separate di ciascuna macchina con controllo separato
- configurazioni personalizzate su Easy-Form e PPEB-H

PPEB-H



Pressa piegatrice personalizzabile per applicazioni speciali L, XL e XXL

- numerose opzioni di automazione e configurazioni
- centinatura CNC
- idraulica turbo per la piegatura rapida
- da 400 t x 4000 mm lunghezza di piegatura a 3000 t x 14.000 mm

Synchro-Form



Premiata tecnologia di piegatura adattiva Synchro-Form per grandi profili

- piegatura efficiente e precisa dei profili XXL
- posizionamento del pezzo e manipolazione automatizzati
- misurazione dell'angolo e compensazione per evitare gli errori accumulati
- da 400 t x 4000 mm lunghezza di piegatura a 3000 t x 14.000 mm

D-Cell 50/20



Cella di piegatura robotizzata a prezzo più favorevole sul mercato per applicazioni di piegatura generiche

- pressa piegatrice idraulica PPED 50/20
- pezzi da 100 x 35 mm fino a 600 x 400 mm, con peso fino a 4 kg
- pinza universale autoadattiva progettata da LVD
- mantiene il costo al pezzo più basso possibile

Dyna-Cell 40/15



Cella di piegatura robotizzata veloce ed economicamente vantaggiosa

- pressa piegatrice ad azionamento elettrico Dyna-Press Pro 40/15
- pezzi da 100 x 35 mm fino a 600 x 400 mm, con peso fino a 4 kg
- pinza universale autoadattiva progettata da LVD
- disponibile con sistema di piegatura adattiva Easy-Form® Laser

Easy-Cell 80/25



Cella di piegatura robotizzata flessibile ed estremamente precisa

- pressa piegatrice idraulica Easy-Form 80/25
- pezzi da 100 x 100 mm fino a 1600 x 1200 mm, con peso fino a 25 kg
- pinze multiple, facili da sostituire manualmente
- sistema di piegatura adattiva Easy-Form® Laser

Ulti-Form 135/30



Sistema di piegatura unico che offre elevata produttività in uno spazio compatto

- pressa piegatrice a cambio utensili automatico da 135 t, 3 metri
- pezzi da 50 x 100 mm fino a 1200 x 800 mm, con peso fino a 25 kg
- pinza universale autoadattiva progettata da LVD
- ampia zona di uscita con distributore di pallet e sistema di trasporto

Ulti-Form 220/40



Cella di piegatura automatizzata al massimo

- pressa piegatrice a cambio utensili automatico da 220 t, 4 metri
- pezzi da 300 x 200 fino a 3000 x 1250 mm, con peso fino a 75 kg
- cambio automatico delle pinze fino a 5 pinze
- robot su binario per la movimentazione di pezzi di grandi dimensioni
- precarico e centraggio del pezzo durante la piega

Utensili per pressa piegatrice



Utensili per pressa piegatrice di alta precisione per applicazioni standard e personalizzati

- raggio STONE progressivo su matrici a V
- induttivo temprati fino ad un minimo di 56 HRc
- punzoni e matrici standard e specifici per la ToolCell, matrici regolabili e multi-V; utensili piega schiaccia
- matrici in Thyrotherm® per la piegatura particolarmente pesante

Cesoia CS



Cesoia affidabile ed economicamente competitiva per le applicazioni generali

- regolazione motorizzata dell'angolo di taglio
- lame dotate di quattro bordi taglienti
- lama standard adatta per acciaio dolce e inox
- spessore lamiera/ lunghezza taglio: : 6,35 mm/3100 mm, 6,35 mm/4000 mm, 13 mm/3100 mm

Cesoie MVS & HGS



Cesoie altamente flessibili per praticamente tutte le esigenze di cesoiatura

- regolazione motorizzata dell'apertura della lama e dell'angolo di taglio
- lame dotate di quattro bordi taglienti
- incavo grande che consente il taglio in ripresa
- spessore lamiera/ lunghezza taglio: da 6,35 mm/3100 mm a 30 mm/6200 mm

INTEGRAZIONE



CADMAN-FLOW



Collega tutti i moduli software CADMAN®, migliorando il flusso del processo

- unico punto di accesso alla suite software completa
- API per l'importazione di parti e ordini di produzione
- automatizza il flusso di lavoro della programmazione delle parti
- fornisce lo stato della macchina in tempo reale
- consente di sfogliare in modo intuitivo le parti e le relative soluzioni di piegatura

CADMAN-SDI



Smart Drawing Importer

- importa file CAD in pezzi, lotti o in modalità visiva in oltre 40 tipi di file
- visualizza tutti i fattori di costo, pronti per esportare
- ripara pezzi con BricsCAD®
- verifica la fattibilità e stima i tempi di taglio laser, punzonatura e piegatura
- connessione all'ERP con comunicazione XML

CADMAN-B



Calcola la corretta spiegatura e crea facilmente programmi di piegatura complessi

- determina la migliore sequenza di piegatura e la configurazione degli utensili e del registro
- ottimizza gli utensili per più pezzi: sequenza dei pezzi, tipo e configurazione di utensile
- si collega perfettamente al CADMAN-L o P per il nesting 2D e per la creazione di programmi di taglio laser o punzonatura
- calcola soluzioni di piegatura di un pezzo, di lotti o in modalità visiva

CADMAN-SIM



Software di programmazione intelligente per le celle di piegatura robotizzate di LVD

- programma automaticamente la pressa piegatrice, il robot e la pinza
- calcola la soluzione di piegatura, il percorso del robot senza collisioni e la movimentazione dei pezzi
- simula la produzione completa del pezzo
- non richiede né una conoscenza approfondita dei robot né addestrare il robot

CADMAN-P/L



Realizza il pieno potenziale delle macchine di taglio laser e delle punzonatrici

- consente l'importazione di file tramite drag-and-drop
- simula il taglio laser (L) e il processo di punzonatura (P)
- funzioni intelligenti: utilizzo ottimizzato della lamiera, taglio al volo, creazione residua, prevenzione collisioni (L)
- definisce le funzioni di punzonatura e formatura (P)
- include modulo di rapporto per il calcolo di tempo e costi

CADMAN-JOB



Esamina, filtra e raggruppa gli ordini di produzione per una configurazione minima

- collega la banca dati centrale, il sistema ERP, il CAM e l'officina.
- genera, classifica e raggruppa i lavori per tutte le operazioni di fabbricazione della lamiera
- fornisce tutte le informazioni rilevanti relative alla produzione per il calcolo inverso
- visualizza le operazioni estranee come la maschiatura e la sbavatura

Touch-i4



Tablet potente che raccoglie informazioni in tempo reale e aiuta l'operatore a smistare e convalidare i pezzi

- indicazione dello storico KPI (indicatori chiave di prestazione)
- panoramica del carico di lavoro futuro per centro di lavoro
- modalità Smista e Convalida e assegnazione postazione secondo l'ordine di produzione
- opzione di CADMAN-JOB

LVDGROUP.COM