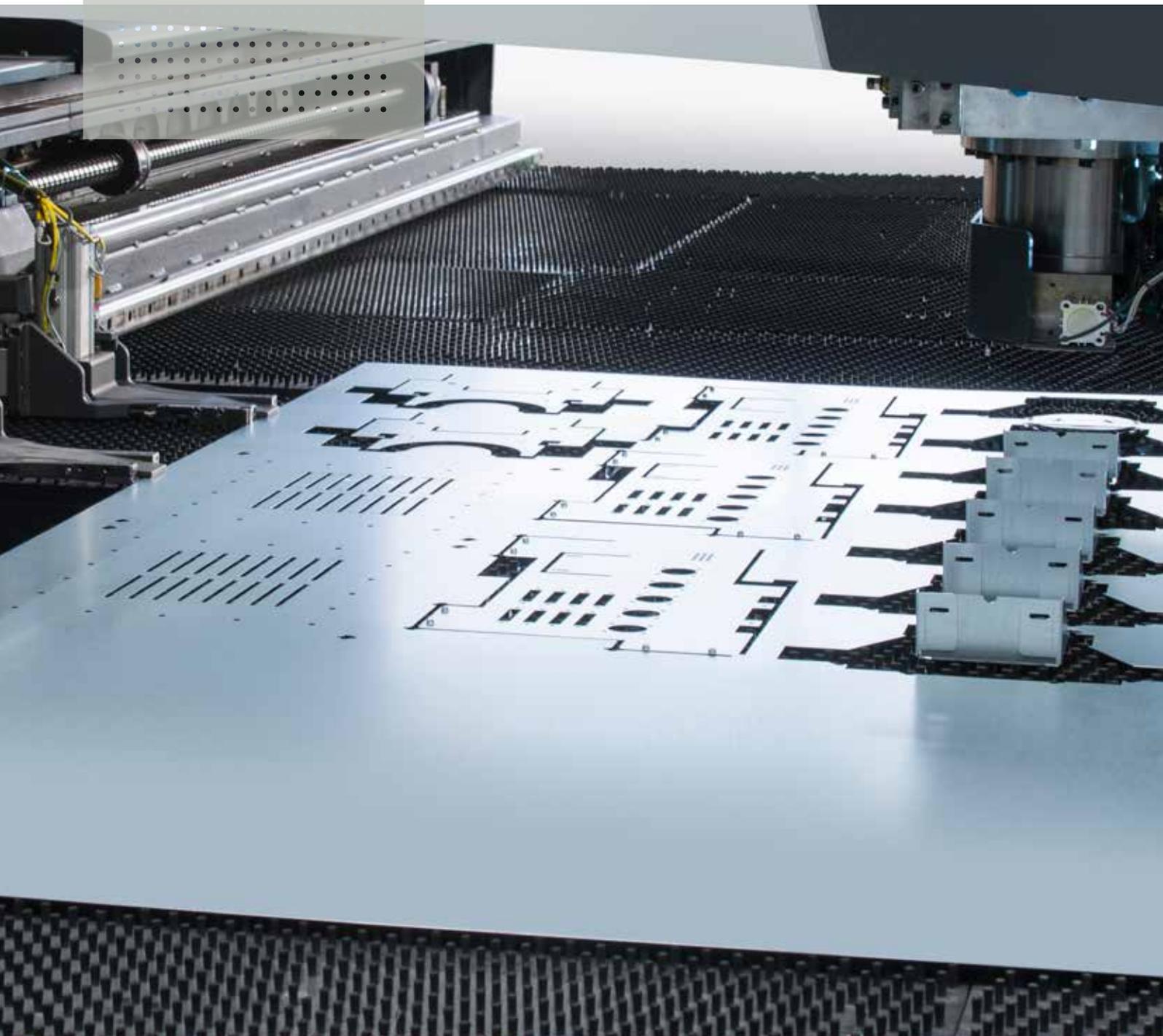


PUNZONATRICI

PUNZONATURA VELOCE E PRECISA



PERCHÉ SCEGLIERE UNA PUNZONATRICE LVD?

TORRETTA O TESTA SINGOLA

LVD è uno dei pochi produttori che offrono la tecnologia sia a torretta, che a testa singola. Questo vuol dire che valutiamo oggettivamente la vostra applicazione per offrirvi la migliore soluzione di punzonatura.

FUNZIONI AVANZATE

LVD Strippit ha una lunga storia di innovazione nel campo della punzonatura. Il nostro equipaggiamento di punzonatura è dotato della tecnologia più avanzata. La Strippit PX può punzonare, piegare, filettare e deformare, tutto su una singola macchina.



CONTROLLO INTUITIVO TOUCH-P

Il controllo Touch-P di 19" è molto facile da utilizzare: tutti gli operatori possono interagire facilmente con la punzonatrice, indifferentemente dal loro livello di competenza. La configurazione della macchina è veloce e semplice.

OPZIONI DI AUTOMAZIONE

Le soluzioni di automazione offrono un numero di benefici che sfruttano al massimo la produttività della vostra punzonatura. Potete scegliere da una gamma di opzioni, tra cui un'unità automatica di carico/scarico fino a un sistema completo di stoccaggio.



PRONTO PER L'INDUSTRIA 4.0

È possibile avere una produzione più flessibile ed efficiente dal punto di vista dei costi, ottimizzando il flusso di produzione. Le nostre macchine pronte per l'Industria 4.0 vi possono aiutare a sfruttare al massimo la trasformazione digitale.

MULTI-UTENSILI INDICIZZABILI

Abbiamo progettato la tecnologia per stazioni di utensili auto-indicizzabili per massimizzare la capacità della punzonatrice. I multi-utensili indicizzabili offrono una capacità fino a 200 utensili.



CARATTERISTICHE AVANZATE

- Il pestone ad alta efficienza offre un tonnellaggio completo durante l'intera corsa.
- Il sistema di riduzione dell'energia (ERS) riduce il consumo energetico medio fino ad uno stand-by di 0,9 kW.
- Le pinze programmabili e rilocabili con sensori estraibili per le lamiera automatizzano il movimento tra i lavori e durante un ciclo di punzonatura.



STRIPPIT PX

PUNZONATURA E DEFORMAZIONE AVANZATE

La Strippit PX offre la flessibilità di punzonare, deformare, piegare e filettare su una singola macchina.

La punzonatrice a testa unica fornisce la versatilità di 20 stazioni utensili indicizzabili, capaci di accogliere qualsiasi dimensione, fino ad un diametro massimo degli utensili di 90 mm. Il tempo per la configurazione e il cambio degli utensili viene minimizzato grazie al magazzino circolare di utensili, che consente una rotazione completa di tutti gli utensili, per una massima flessibilità.

La Strippit PX è anche capace di piegare pezzi lunghi fino a 90 mm e alti fino a 75 mm. Vengono prodotti in modo preciso fori, deformazioni, gelosie e svasature.

CARATTERISTICHE CHIAVE

Rotazione a 360 gradi di tutti gli utensili

Deformazione e piegatura fino a 75 mm

Capacità di fino a 200 utensili con i multi-utensili indicizzabili

Magazzino esteso di utensili (ETM)

Opzioni di automazione modulare



STRIPPIT VX

PRODUTTIVITÀ INSUPERATA

Le macchine Strippit VX offrono le configurazioni più flessibili possibili della torretta.

Una grande capacità della torretta - 48 stazioni - consente l'utilizzo di un carico standard della torretta.

Le grandi stazioni auto-indicizzabili di 88,9 mm accettano dei multi-utensili indicizzabili per aumentare la capacità della torretta. Queste consentono l'indicizzazione di tutti gli utensili a qualsiasi angolo.

CARATTERISTICHE CHIAVE

Lavorazione ad alta velocità

Configurazione flessibile degli utensili

Capacità ampliata degli utensili con i multi-utensili indicizzabili

Pinze programmabili e rilocabili

Utilizzo completo della lamiera

AUTOMAZIONE FLESSIBILE

SISTEMA AUTOMATICO DI CARICO/SCARICO



La 'Flexible Automation' (FA-P) offre carico/scarico avanzato e sistema di prelevamento dei pezzi, con ampia zona di impilaggio dei pezzi punzonati direttamente sul pallet assegnato.

Il sistema può caricare una massima dimensione della lamiera di 1525 x 3050 mm e scaricare pezzi punzonati con dimensione minima di 200 x 100 mm.

In una zona di impilaggio di 8 m², il controllo Touch-A preleva e organizza su pallet. Il controllore può iniziare con pallet riempiti parzialmente dai lavori anteriori.

Disponibile su Strippit PX e VX

MAGAZZINO ESTESO DI UTENSILI

Un 'Extended Tool Magazine' (ETM) consente alla punzonatrice di caricare o scaricare utensili durante il funzionamento della macchina, massimizzando la produttività.

Il magazzino utensili esteso può contenere fino a 40 utensili addizionali in una configurazione a torretta, per accesso facile e ottima visibilità. Il cambio utensili è gestito efficacemente dal controllo Touch-P.

Disponibile sulle macchine PX, e può essere abbinato ad un sistema FA-P o CT-P



TORRE COMPATTA

TORRE PER IL DEPOSITO E IL RECUPERO

La 'Compact Tower' (CT-P) è una torre efficiente dal punto di vista dei costi per il carico, lo scarico e il deposito delle materie prime e dei pezzi finiti. Viene fornita in configurazioni da 6 o 10 pallet.

Il sistema gestisce lamiere da 3050 x 1525 mm x 3,5 mm con una capacità di stoccaggio per pallet di 3000 kg.

CT-P è progettata per una configurazione compatta e manipolazione con elevatore.

Crea una cella di produzione flessibile e produttiva, capace di funzionare 24 ore su 24.

Disponibile su Strippit PX, VX, V, E e M



SISTEMA DI CARICO / SCARICO

Il sistema PA automatizzato compatto di carico/scarico rende le operazioni di punzonatura più efficienti dal punto di vista dei costi.

Sono disponibili due configurazioni su PX, VX, V, E e M





STRIPPIT V

CAPACITÀ DI ALTO TONNELLAGGIO

Le punzonatrici Strippit V gestiscono un alto tonnellaggio e soddisfanno le esigenze per l'elevata produzione.

Queste macchine a prestazioni complete sono dotate di una torretta versatile da 48 stazioni, offrono un utilizzo dell'intera lamiera e hanno una capacità di accogliere lamiere di grandi dimensioni, nonché quattro stazioni auto-indicizzabili programmabili di 88,9 mm.

Il sistema di azionamento garantisce la migliore efficienza energetica per applicazioni di alto tonnellaggio. Le opzioni di automazione modulare aggiungono ancora più capacità e flessibilità.

CARATTERISTICHE CHIAVE

Forza di punzonatura di 30 tonnellate

Utensili completamente indicizzabili

Scivolo programmabile di rimozione dei pezzi

Pinze programmabili e rilocabili



STRIPPIT M

PUNZONATURA EFFICIENTE

Progettate per precisione superiore e durata di vita lunga, le punzonatrici Strippit M sono costruite con un telaio robusto con posizionamento avanzato del tavolo.

Queste offrono una grande capacità della torretta, con tre stazioni auto-indicizzabili di 88,9 mm in grado di accettare una varietà di multi-utensili indicizzabili, utensili di flettatura e tipo ruota.

CARATTERISTICHE CHIAVE

Grande capacità della torretta da 47 stazioni

Alta flessibilità

Sistema di guida del tavolo

Capacità aumentate di deformazione



STRIPPIT E

PUNZONATRICI SERVO-ELETTRICHE

La punzonatrice ad azionamento servo-elettrico Strippit E offre un'elevata efficienza energetica ed un'eccellente ripetibilità nelle operazioni di punzonatura e formatura. Il design semplice e semplificato della punzonatrice mantiene bassi i costi di funzionamento e manutenzione, garantendo l'affidabilità delle prestazioni.

La macchina è dotata di una torretta grande a 47 stazioni con tre stazioni rotanti di 88.9 mm per una maggiore flessibilità degli utensili.

Le macchine Strippit E offrono lo strumento di cambio utensile più facile del settore. I punzoni a cambio rapido riducono il tempo di configurazione.

CARATTERISTICHE CHIAVE

Comando di punzonatura servo-elettrico avanzato

Grande capacità della torretta da 47 stazioni

Pinze programmabili e rilocabili

Efficienza energetica



STRIPPIT P

UNA SOLUZIONE EFFICIENTE DAL PUNTO DI VISTA DEI COSTI

Le punzonatrici Strippit P sono ideali per piccoli lotti di produzione, produzione cellulare e prototipi.

La macchina offre una torretta flessibile a 33 stazioni. Tre stazioni auto-indicizzabili di 50,8 mm vengono forniti come standard sulla macchina. Queste stazioni programmabili consentono la punzonatura di diversi formati a qualsiasi angolo.

Le punzonatrici Strippit P sono dotate di un controllo integrato Fanuc, che offre la flessibilità all'operatore di modificare, inserire o elaborare i programmi durante il funzionamento della macchina.

CARATTERISTICHE CHIAVE

Configurazione della torretta a 33 stazioni

Ideale per piccoli lotti di produzione

Sistema veloce di cambio della matrice

Compatibile con utensili tipo ruota e per la filettatura

SPECIFICHE

	P	E	M	V	VX	PX
	P-1212 P-1225 P-1525	E-1225 E-1530	M-1225 M-1525	V30-1225 V30-1530	VX-1225 VX-1530	PX-1225 PX-1530
SPECIFICHE DI PUNZONATURA						
Capacità massima di punzonatura	200 kN	200 kN	200 kN	300 kN	200 kN	200 kN
Spessore massimo del materiale	6,35 mm	6,35 mm	6,35 mm	6,35 mm	6,35 mm	6,35 mm
Precisione di punzonatura	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Precisione di ripetibilità	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
CADENZA MASSIMA COLPI ⁽¹⁾						
Passo di 1 mm	650 colpi/min	500 colpi/min	850 colpi/min	900 colpi/min	920 colpi/min	910 colpi/min
Passo di 25,4 mm	300 colpi/min (P-1212) 270 colpi/min	350 colpi/min	400 colpi/min	440 colpi/min	530 colpi/min 515 colpi/min	505 colpi/min
Marcatura	-	-	1700 colpi/min	1750 colpi/min	1750 colpi/min	1650 colpi/min
Altezza torretta	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	80 mm
Dimensione nominale della lamiera	1250 x 1250 mm 1250 x 2500 mm 1524 x 2500 mm	1250 x 1250 mm 1524 x 3048 mm	1250 x 2500 (4000) mm 1524 x 2500 (4000) mm	1250 x 2500 (4000) mm 1524 x 3048 (5000) mm	1250 x 2500 (4000) mm 1524 x 3048 (5000) mm	1250 x 2500 (4000) mm 1524 x 3048 (5000) mm
CARATTERISTICHE TAVOLO						
Tavolo a spazzole ⁽²⁾	fino a 73 kg (P-1212) fino a 79 kg	fino a 150 kg fino a 165 kg ⁽³⁾	fino a 110 kg	fino a 150 kg	fino a 150 kg	fino a 150 kg
Combinazione sfera/spazzole	- x x	- -	x x	x x	- -	- -
Botola di evacuazione	-	-	-	450 x 500 mm	450 x 500 mm	525 x 500 mm
Pinze	2 (P-1212) 2 (3° opzionale)	3 CNC rilocabili con sensori estraibili per le lamiere (opzionale E-1225)	2 (3° opzionale)	3 CNC rilocabili con sensori estraibili per le lamiere		
MAGAZZINO - TORRETTA						
Configurazione torretta	33 stazioni	47 stazioni	47 stazioni	48 stazioni	48 stazioni	20 stazioni - stile T
Stazioni auto-indicizzabili	3 'C' - Ø 50,8 mm	3 'D' - Ø 88,9 mm	3 'D' - Ø 88,9 mm	4 'D' - Ø 88,9 mm	4 'D' - Ø 88,9 mm	20 stazioni fino a Ø 90 mm
Capacità massima degli utensili ⁽⁴⁾	33	68	68	76	76	200
Possibilità utensili a ruota	x	x	x	x	x	x
Possibilità utensili di filettatura	x	x	x	x	x	x
Possibilità utensili rotanti	-	x	x	x	x	x
Precisione posizionamento angolare	± 0,05 gradi	± 0,05 gradi	± 0,05 gradi	± 0,05 gradi	± 0,05 gradi	± 0,05 gradi
Controllo	Fanuc OiPD	Touch-P	Touch-P	Touch-P	Touch-P	Touch-P
Velocità abbinata di posizionamento X-Y	82 m/min.	128 m/min. 110 m/min.	96 m/min.	128 m/min. 110 m/min.	161 m/min. 130 m/min.	161 m/min. 130 m/min.
Tempo di cambio utensili	1 sec.	0,9 sec.	0,8 sec.	0,8 sec.	0,8 sec.	1 a 5 sec.
CONSUMO ENERGETICO						
Consumo energetico medio	6,6 kW	5,5 kW	6,7 kW	6,7 kW	6,7 kW	6,7 kW
Standby	3,0 kW	0,9 kW	0,9 kW	0,9 kW	0,9 kW	0,9 kW
OPZIONI DI AUTOMAZIONE						
Sistema di carico/scarico (PA)	-	x	x	x	x	x
Torre Compatta (CT-P)	-	x	x	x	x	x
Automazione flessibile (FA-P)	-	x	-	-	x	x
Contenitore pezzi	-	x	-	x	x	x
Sistema robotizzato di raccolta/ classificazione	-	-	x	x	x	x
Collegamento col magazzino	-	-	-	x	x	x
Magazzino esteso di utensili (ETM)	-	-	-	-	-	x
Sistema di lubrificazione utensile	x	x	x	x	x	-
Sistema di lubrificazione delle lamiere	-	-	-	-	-	x

⁽¹⁾ con corsa di lavoro 2 mm = spessore materiale + rientranza della punta + penetrazione matrice / ⁽²⁾ a velocità ridotta / ⁽³⁾ combinazione di tavoli di inox con spazzola adiacente / ⁽⁴⁾ con multi-strumenti - Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIO

Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Per scoprire l'indirizzo della sua filiale o agente locale, visiti il nostro sito web.