

MOVit

TAS 3015, 4020 & 6020

HOCHKONFIGURIERBARES TURMSYSTEM



Das MOVit Turmautomatisierungssystem (TAS) ist ein Einzel- oder Doppelturm-Lagersystem zur Integration mit einer oder zwei Laserschneidmaschinen in den Formaten 3015, 4020 oder 6020. TAS ist in 16 möglichen Konfigurationen erhältlich und bietet eine kontinuierlich einsatzbereite Materialversorgung, um die Maschinenleistung maximal zu halten.

Eine optionale Direktentladestation neben der Maschine ermöglicht das Entladen von Blechen anstelle der Rückgabe an das Lager. Auf diese Weise können entladene Teile sofort sortiert und für die Sekundärverarbeitung zur Verfügung gestellt werden.

MACHINENSPEZIFIKATIONEN	TAS 3015	TAS 4020	TAS 6020
Blechabmessungen	3070 x 1540 mm	4090 x 2055 mm	6125 x 2055 mm
Anzahl der angeschlossenen Laser	1 oder 2	1 oder 2	1
Turmanzahl	1 oder 2	1 oder 2	2
Direktentladestation	optional	optional	optional
E/A am Turm	optional	optional	standardmäßig
Maximales Gewicht pro Palette	3000 kg	3000 kg	5000 kg
Systemhöhe (m)	5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8		
Stapelhöhe pro Palette	90 mm		

Die Spezifikationen können unangekündigten Änderungen unterliegen.

MOVit PRODUKTPALETTE

MOVit ist eine umfassende Palette von Automatisierungssystemen, zu denen TAS (Turmautomatisierungssystem) und WAS (Lagerautomatisierungssystem) sowie Kompakturm, Flexible Automatisierung und Load-Assist von LVD gehören.

Vorteile der Automatisierung:

- Kontinuierliche Produktion für die unbeaufsichtigte Fertigung
- Vollautomatische Bestückung und Entnahme während des Schneidvorgangs
- Effiziente Handhabung von Werkstücken
- Hoch zuverlässige, automatisierte Produktion