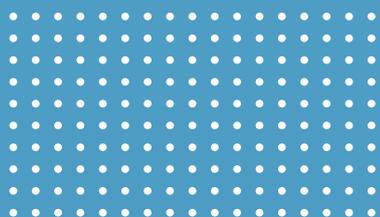


*Machine de
découpe laser
tubes*



TL 8525

HAUTE PERFORMANCE - CAPACITÉ ÉLEVÉE



TL 8525

HAUTE PERFORMANCE - CAPACITÉ ÉLEVÉE

La machine flexible TL 8525 est équipée d'un certain nombre de fonctionnalités de haute performance, pour optimiser la découpe de tubes, notamment pour les applications les plus complexes.

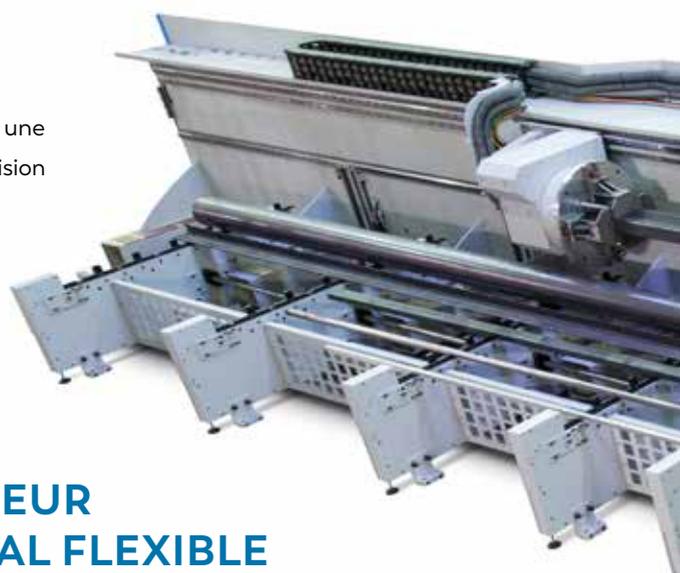
CONCEPTION ROBUSTE

Un bâti et un portique en acier soudé apportent une grande rigidité, essentielle pour maintenir une précision optimale des pièces sur toute la zone de coupe.



CHARGEUR FRONTAL FLEXIBLE

Un chargeur frontal à 6 positions permet un déplacement rapide et facile et le chargement de tubes supplémentaires pendant la coupe.



COLONNES MONTANTES D'ENTRÉE

Les colonnes montantes d'entrée à servocommande s'adaptent automatiquement à tout type de profil. Elles retirent le tube de l'alimentation du magasin et le déposent au mandrin, tout en maintenant l'orientation correcte du cordon de soudure.

MANDRIN ET POSE STABLE

Le mandrin autocentrant et le support fixe s'adaptent automatiquement aux différentes géométries de tube.

EXTRACTION DES FUMÉES

Un système d'extraction des fumées à haute puissance élimine automatiquement de la zone de coupe 4000 m³ de fumées par heure.

CONTRÔLE DE LA POSITION DU TUBE

Pour assurer la précision et augmenter la productivité, deux caméras mesurent la position du tube et la position de coupe est ajustée en conséquence.

TÊTE À CHANFREINER

La tête de coupe multi-axes offre une découpe en chanfrein de haute précision dans des tubes ronds, carrés, rectangulaires et de forme irrégulière.



CONVOYEUR DE SORTIE

Une table à servocommande avec fonction de basculement permet de faire passer les pièces découpées sur un convoyeur à plusieurs compartiments.

FAITS SAILLANTS

PRODUCTIVITÉ DE POINTE

Avec une grande station d'alimentation de 8200 mm, la TL 8525 peut traiter des tubes ronds ou carrés ayant un diamètre allant jusqu'à 250 mm :

- l'axe Z de 400 mm permet la coupe de profils plus grands ;
- coupe de tubes à parois minces ou épaisses ;
- réalisation de contours et de découpes complexes : plis à encoches, languettes de verrouillage, découpes en relief ;
- production depuis des prototypes de lots à court terme jusqu'à des volumes importants, et de kits.



COÛT PAR PIÈCE PLUS FAIBLE

Un processus de fabrication plus court et plus simple, une manipulation optimisée des pièces et une utilisation des matériaux permettent d'économiser du temps et des opérations secondaires, ce qui réduit le coût par pièce.

TÊTE DE COUPE AVANCÉE

Une tête de coupe 3D basculante à 45 degrés est prévue en standard. La tête à chanfreiner crée efficacement des coupes de préparation de la soudure. La grande portée de la tête de coupe avec l'axe X de 1190 mm permet d'usiner le tube derrière la lunette.

La tête de coupe est dotée d'une protection anticollision et d'un système automatique pour contrôler la distance entre la buse et la surface de la matière.



HAUT NIVEAU D'AUTOMATISATION

La TL 8525 intègre le chargement automatique des tubes, le centrage des tubes et la configuration et le réglage automatiques du mandrin et du support fixe. Un système automatique de compensation d'arc et de torsion permet l'adaptation à toutes les déformations de la matière.

PROGRAMMATION FACILE

Le logiciel CADMAN-T optimise l'imbrication des pièces, ajoute des lignes de coupe pour faciliter l'élimination des chutes et visualise la pièce et l'ensemble du processus de coupe en 3D.

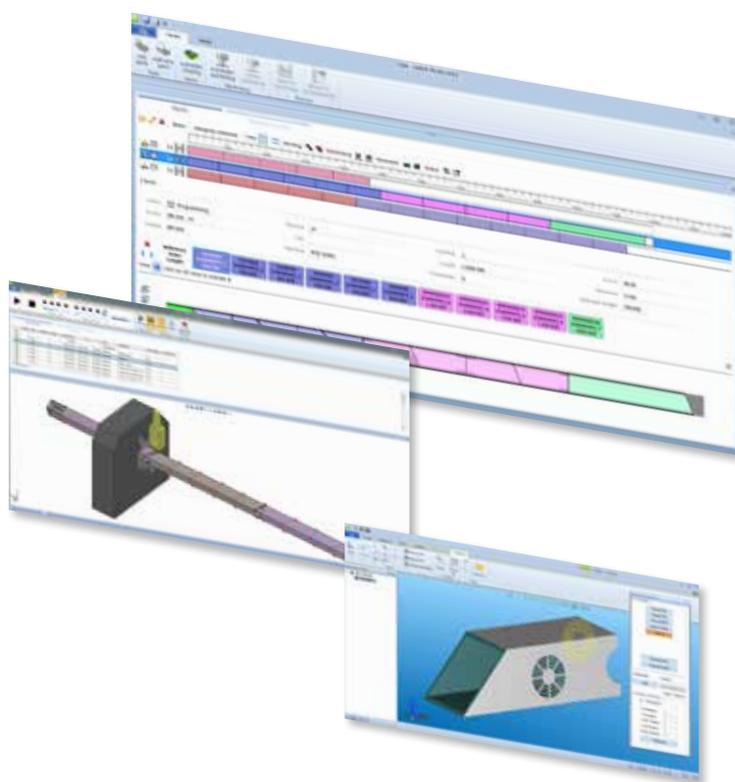
TRÈS FLEXIBLE

Pour découper des profils ronds, carrés, rectangulaires ou autres avec la plus grande souplesse possible, TL 8525 est équipée de fonctionnalités clés généralement proposées en option sur des machines comparables de découpe laser tubes.

PROGRAMMATION DE PIÈCES AVEC CADMAN-T

Le puissant logiciel du laser tubes vous permet :

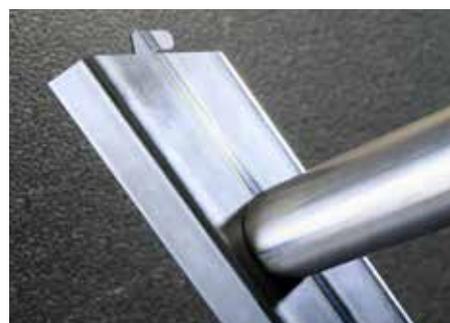
- d'importer directement des dessins 3D au format SAT, STEP, à partir d'un système CAO ;
- de concevoir des pièces à partir de zéro ;
- d'ajouter des jointures, des encoches, des sections en V, des languettes et des fentes ou de copier des éléments et des opérations dans un fichier importé ;
- de concevoir ou d'importer une géométrie 2D pour créer tout type de découpe ;
- de faire la simulation exacte de la pièce et de l'ensemble du processus de coupe en 3D.



SOLUTIONS D'APPLICATION

De la coupe de tubes élémentaire à des modèles plus créatifs, avec une TL 8525, tout est possible :

- assemblages simples pour structures complexes ;
- tubes en une diversité de matériaux, dont le cuivre et le laiton ;
- tubes rectangulaires, ronds ou ovales ;
- angles, languettes et fentes qui s'alignent parfaitement, réduisant le temps d'assemblage.



SPÉCIFICATIONS

TL 8525

SPÉCIFICATIONS DE LA MACHINE

Course - vitesse	Axe X1 : 1190 mm – 60 m/min Axe X2 : 8975 mm – 60 m/min Axe Y : 360 mm – 60 m/min Axe A : jusqu'à 60 tpm Axe Z : 400 mm – 45 m/min
Précision de l'axe X1*	0,025 mm Compensation automatique de la torsion et de la flexion
Chargeur frontal	Chargeur frontal 6 positions réversible 6 colonnes montantes d'entrée à servocommande
Puissance du laser	laser fibre de 2 kW – 4 kW en option

DIMENSIONS DU TUBE

Diamètre extérieur maximum / Diagonale maximale	Rond : 250 mm Carré : 250 x 250 mm
Longueur de tube maximale	8200 mm
Poids du tube	40 kg/m
Longueur de la pièce	3000 mm - 6000 mm en option

OPTIONS D'AUTOMATISATION

Alimentation par lots
Détection de soudure
Rallonge de sortie
Reporting de données

Les spécifications peuvent être modifiées sans notification préalable.

* La précision de la pièce à usiner dépend du type de tube à usiner, du prétraitement et de la taille du tube, ainsi que d'autres variables.
Selon VDI/DGQ 3441.