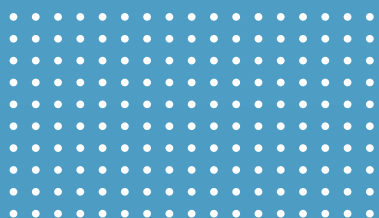


*Macchina
taglio laser
per tubi*



TL 8525

ALTE PRESTAZIONI - CAPACITÀ ELEVATE



TL 8525

ALTE PRESTAZIONI - CAPACITÀ ELEVATE

La macchina TL 8525 è un modello flessibile dotato di una serie di caratteristiche ad alte prestazioni che consentono di ottimizzare il taglio dei tubi anche nelle applicazioni più complesse.

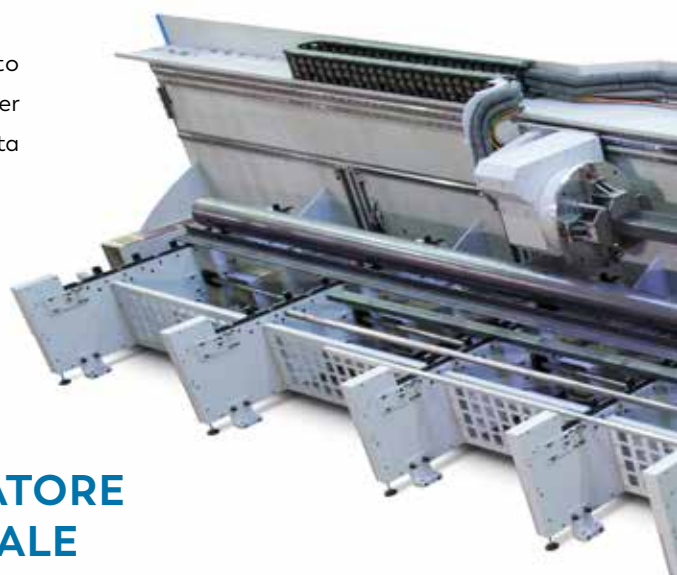
DESIGN ROBUSTO

L'incastellatura e il telaio in acciaio saldato garantiscono un'elevata rigidità, fondamentale per mantenere una precisione ottimale del pezzo su tutta l'area di taglio.



CARICATORE FRONTALE FLESSIBILE

Il caricatore frontale a 6 posizioni consente di passare rapidamente e facilmente al formato successivo e di caricare altri tubi durante il taglio.



DISPOSITIVI DI ALIMENTAZIONE

I dispositivi di alimentazione servo-controllati si adattano automaticamente a qualsiasi tipo di profilo. Gli alimentatori prelevano il tubo dal caricatore magazzino e lo portano al mandrino, mantenendo l'orientamento corretto.

MANDRINO E LUNETTA

Il mandrino autocentrante e la lunetta si adattano automaticamente a diverse geometrie di tubi.

ASPIRAZIONE FUMI

Un sistema di aspirazione fumi ad alta potenza rimuove automaticamente 4000 m³ di fumi all'ora dall'area di taglio.

COMANDO DELLA POSIZIONE DEL TUBO

Per garantire la precisione e aumentare la produttività, la posizione del tubo viene misurata con due telecamere e la posizione di taglio viene regolata di conseguenza.

TESTA BEVEL

La testa di taglio multiasse consente di eseguire tagli obliqui di alta precisione su tubi rotondi, quadrati, rettangolari e di forma irregolare.



TRASPORTATORE DI USCITA

Un tavolo servo-controllato inclinabile rilascia i pezzi tagliati su un trasportatore a più scomparti.

PUNTI FORTI

PRODUTTIVITÀ AL TOP

L'ampia stazione d'ingresso da 8200 mm della TL 8525 consente di lavorare tubi, rotondi o quadrati, con diametro fino a 250 mm:

- l'asse Z da 400 mm consente il taglio di profili di dimensioni maggiori;
- taglio di tubi di piccolo e grosso spessore;
- realizzazione di contorni e geometrie complesse: pieghe con ritagli, linguette di bloccaggio, tagli in rilievo;
- realizzazione di prototipi e lotti con bassi numeri o per volumi elevati e produzione in kit.



COSTO INFERIORE PER PEZZO

Processi di produzione più brevi e più semplici, gestione ottimizzata dei pezzi e materiali impiegati consentono di risparmiare tempo e limitare le operazioni secondarie, riducendo il costo per pezzo.

TESTA DI TAGLIO AVANZATA

Testa di taglio 3D inclinata a 45 gradi è standard. La testa bevel crea efficacemente smussi di preparazione alla saldatura. L'ampio raggio d'azione della testa di taglio con asse X da 1190 mm consente di lavorare il tubo dietro l'unità della lunetta.

La testa di taglio è dotata di protezione antiurto e di un sistema automatico di controllo della distanza tra l'ugello e la superficie del materiale.



ELEVATO LIVELLO DI AUTOMAZIONE

Nel modello TL 8525 sono stati incorporati il caricamento automatico dei tubi, il centraggio, nonché l'impostazione e la regolazione automatica del mandrino e della lunetta. Compensazione automatica della non rettilinearità e della torsione si adatta a qualsiasi deformazione del materiale.

FACILITÀ DI PROGRAMMAZIONE

Il software CADMAN-T ottimizza il nesting dei pezzi, aggiunge linee di taglio per facilitare la rimozione degli scarti e visualizza in 3D il pezzo e l'intero processo di taglio.

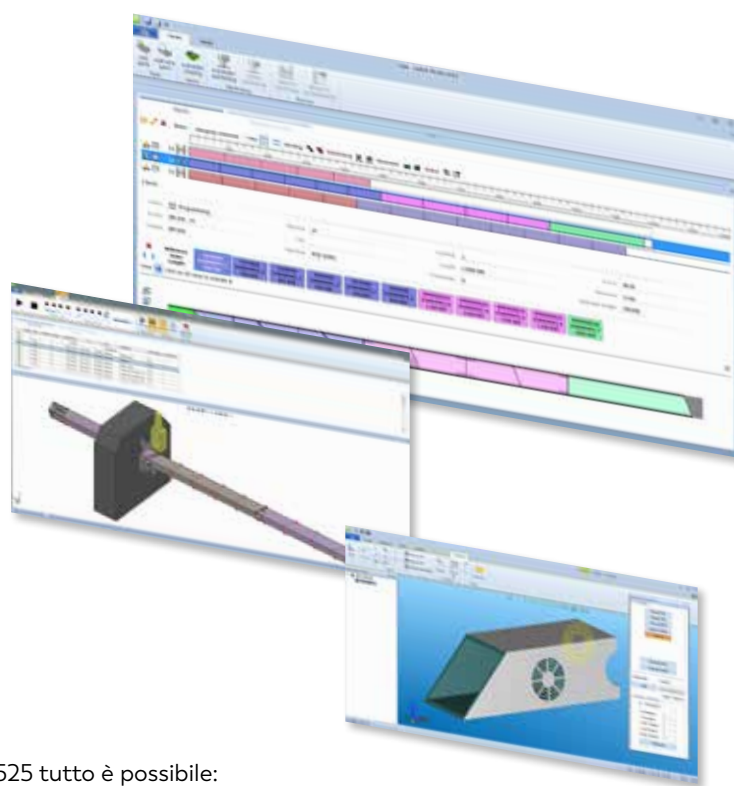
ELEVATA FLESSIBILITÀ

Per garantire la versatilità del taglio di profili rotondi, quadrati, rettangolari o di altro tipo, il modello TL 8525 è dotato di funzioni chiave solitamente offerte come opzioni su macchine simili.

PROGRAMMAZIONE DEI PEZZI CON CADMAN-T

Il potente software del laser di tubi consente di:

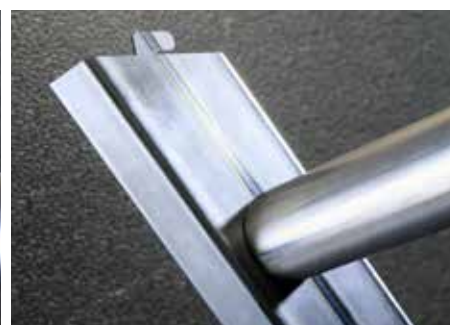
- importare disegni 3D in formato SAT e STEP direttamente da un sistema CAD;
- progettare pezzi da zero;
- aggiungere giunzioni, intagli, sezioni a V, linguette e scanalature o copiare elementi e operazioni in un file importato;
- progettare o importare una geometria 2D per creare qualsiasi tipo di ritaglio;
- simulare il pezzo esatto e l'intero processo di taglio in 3D.



SOLUZIONI APPLICATIVE

Dal taglio di tubi di base ai progetti più creativi, con TL 8525 tutto è possibile:

- giunzioni semplici per strutture complesse;
- tubi in una gamma di materiali, tra cui rame e ottone;
- tubi rettangolari, rotondi o ovali;
- angoli, linguette e scanalature che si autoallineano perfettamente, riducendo i tempi di assemblaggio.



SPECIFICHE

TL 8525

SPECIFICHE DELLA MACCHINA

Corsa - velocità	Asse X1: 1190 mm - 60 m/min Asse X2: 8975 mm - 60 m/min Asse Y: 360 mm - 60 m/min Asse A: fino a 60 mm giri/min Asse Z: 400 mm - 45 m/min
Precisione dell'asse X1*	0,025 mm Compensazione automatica della non rettilinerità e della torsione
Caricatore frontale	Caricatore frontale a 6 posti reversibile 6 dispositivi di alimentazione servo-controllati
Potenza laser	Laser fibra da 2 kW - 4 kW opzionale

DIMENSIONI TUBO

Diametro esterno massimo/diagonale	Tondo: 250 mm Quadro: 250 x 250 mm
Lunghezza massima tubo	8200 mm
Peso tubo	40 kg/m
Lunghezza pezzo	3000 mm - 6000 mm opzionale

OPZIONI DI AUTOMAZIONE

Alimentatore di fasci
Rilevamento giunture
Estensione di uscita
Segnalazione dati

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

** La precisione raggiungibile del pezzo dipende dal tipo di pezzo, dal pretrattamento e dalla dimensione del tubo, nonché da altre variabili.
Conforme a VDI/DGQ 3441.*