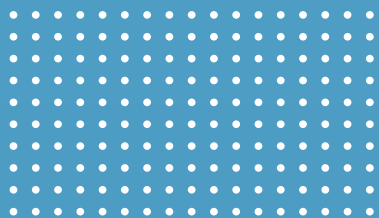


*Wycinarki
laserowe do rur*



TL 8525

WYSOKA WYDAJNOŚĆ - DUŻE MOŻLIWOŚCI



TL 8525

WYSOKA WYDAJNOŚĆ – DUŻE MOŻLIWOŚCI

Elastyczny model TL 8525 posiada szereg wysokowydajnych funkcji zapewniających optymalne cięcie rur nawet w przypadku najbardziej złożonych kształtów.

SOLIDNA KONSTRUKCJA

Elastyczny model TL 8525 posiada szereg wysokowydajnych funkcji zapewniających optymalne cięcie rur nawet w przypadku najbardziej złożonych kształtów.



ELASTYCZNY PODAJNIK PRZEDNI

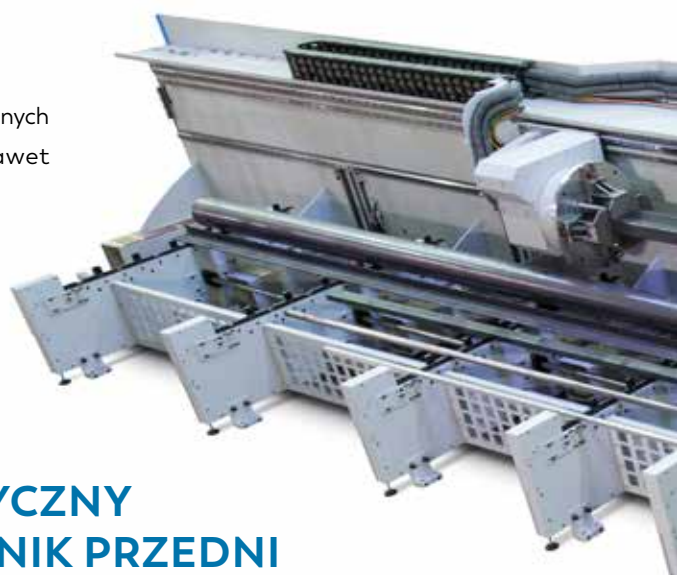
6-pozycyjny podajnik przedni umożliwia szybki i łatwy przesuw profili o zróżnicowanych wielkościach oraz ładowanie dodatkowych rur podczas cięcia.

PODAJNIKI ROZDZIELAJĄCE

Podajniki rozdzielające automatycznie dostosowują się do każdego rodzaju profilu. Pobierają rurę z podajnika magazynowego i dostarczają ją do uchwytu, zachowując przy tym prawidłową orientację szwu.

UCHWYT I PODTRZYMKĄ

Samocentryujący uchwyt i podtrzymka automatycznie dopasowują się do różnych geometrii rur.



SYSTEM ODPROWADZANIA PYŁÓW

System odprowadzania pyłów i dymów o dużej mocy automatycznie usuwa z obszaru cięcia do 4000 m³ pyłów i dymów na godzinę.

KONTROLA POŁOŻENIA

Aby zapewnić dokładność i zwiększyć wydajność, położenie rury jest mierzone przez dwie kamery, po czym następuje odpowiednie dostosowanie pozycji cięcia.

GŁOWICA DO UKOSOWANIA

Wielosiowa głowica do ukosowania zapewnia bardzo precyzyjne cięcie skośne rur okrągłych, kwadratowych, prostokątnych i tych o nieregularnych kształtach.



PRZENOŚNIK ODBIORCZY

Uchylny stół sterowany serwonapędami uwalnia cięte elementy na przenośnik z wieloma przegrodami.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

Dzięki dużej stacji podającej o długości 8200 mm model TL 8525 może przetwarzać rury okrągłe lub kwadratowe o średnicy maksymalnej 250 mm:

- możliwość cięcia większych profili dzięki skoku osi Z wynoszącym 400 mm;
- obróbka rur cienkościennych lub grubościennych;
- tworzenie złożonych konturów i wycięć: zagięć z połączeniami, wypustek blokujących, podcięć;
- wytwarzanie prototypów oraz krótkich serii aż po duże ilości i produkcję zestawów.



NIŻSZY KOSZT JEDNOSTKOWY

Uproszczenie procesu produkcyjnego oraz optymalizacja przepływu i wykorzystania materiału zapewniają oszczędność czasu oraz ograniczają konieczność wykonywania operacji dodatkowych, obniżając tym samym koszt jednostkowy części.

ZAAWANSOWANA GŁOWICA TNĄCA

Standardowym wyposażeniem jest głowica tnąca 3D pozwalająca na cięcie pod kątem 45-stopni. Głowica do ukosowania skutecznie wykonuje cięcia przygotowawcze pod spoiny. Szeroki zakres głowicy tnącej w osi X wynoszący 1190 mm umożliwia obróbkę za podtrzymałką.

Głowica tnąca ma zabezpieczenie przed kolizjami oraz automatyczny system regulacji odległości dyszy od powierzchni materiału.



WYSOKI POZIOM AUTOMATYZACJI

TL 8525 ma funkcję automatycznego ładowania, centrowania i ustawiania rur oraz regulacji uchwytu i podtrzymałki. Układ automatycznej kompensacji skrzywienia i detekcji ugięcia rur dostosowuje się do wszelkich wybrzuszeń oraz odkształceń materiału.

ŁATWOŚĆ PROGRAMOWANIA

Oprogramowanie CADMAN-T optymalizuje nesting oraz dodaje linie cięcia na potrzeby łatwego usuwania odpadów. Wizualizuje również elementy oraz cały proces cięcia w 3D.

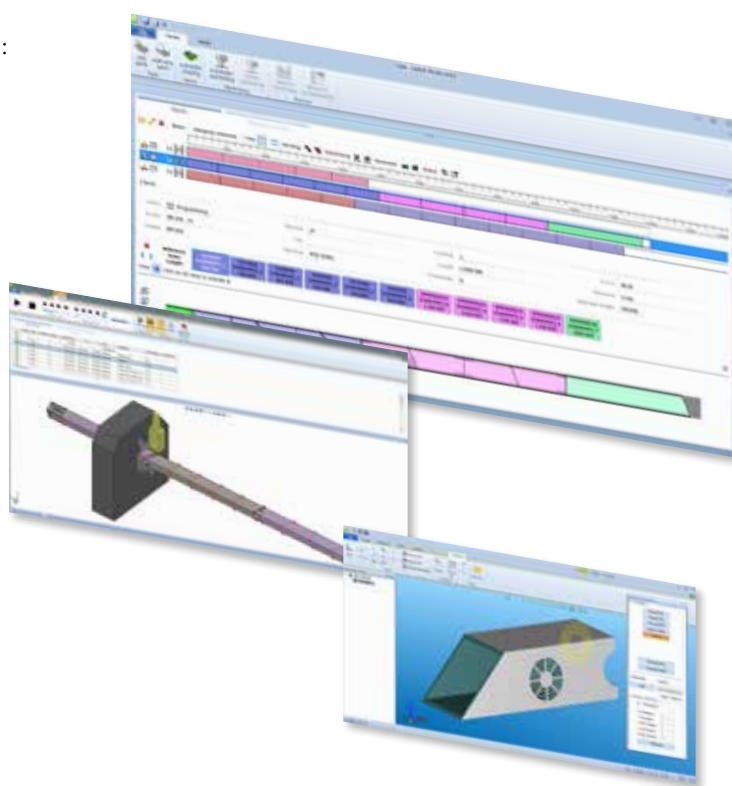
DUŻA ELASTYCZNOŚĆ

Model TL 8525 zapewnia uniwersalne możliwości cięcia profili okrągłych, kwadratowych, prostokątnych i innych dzięki kluczowym funkcjom dostępnym zazwyczaj jako opcje w porównywalnych laserach do rur.

PROGRAMOWANIE CZĘŚCI PRZY UŻYCIU CADMAN-T

Zaawansowane oprogramowanie lasera do rur umożliwia:

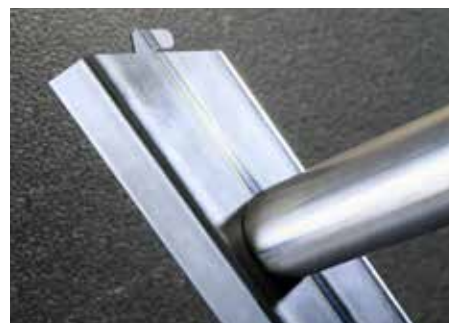
- import rysunków 3D przy użyciu formatu SAT, STEP bezpośrednio z systemu CAD;
- projektowanie części od podstaw;
- dodawanie połączeń, wcięć, profili V, zakładek oraz rowków lub kopiowanie elementów i operacji do importowanego pliku;
- projektowanie lub import geometrii 2D w celu utworzenia dowolnego rodzaju wycięcia lub przycięcia;
- dokładną symulację elementu i całego procesu cięcia w 3D.



ROZWIĄZANIA DO RÓŻNYCH ZASTOSOWAŃ

Model TL 8525 umożliwia wszechstronną obróbkę- od prostego cięcia rur po bardziej kreatywne projekty:

- od prostych połączeń po złożone konstrukcje;
- obróbkę z różnych materiałów, w tym m.in. z miedzi i mosiądzu;
- rury prostokątne, okrągłe lub owalne;
- kąty, zakładki i rowki, wcięcia, idealnie wyosiowane, co skraca czas montażu.



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

TL 8525

SPECYFIKACJA TECHNICZNA MASZyny

Stopnie podawania	Oś X1: 1190 mm – 60 m/min Oś X2: 8975 mm – 60 m/min Oś Y: 360 mm – 60 m/min Oś A: maks. 60 obr./min Oś Z: 400 mm – 45 m/min
Dokładność oś X1*	0,025 mm Automatyczna kompensacja skrętu i wygięcia
Podajnik przedni	6-pozycyjny podajnik przedni 6 podajników rozdzielających ze wspomaganie
Moc lasera	2 kW – opcjonalnie laser światłowodowy 4 kW

WYMIARY RURY

Maksymalna średnica/przekątna zewnętrzna	Okrągłe: 250 mm Kwadratowe: 250 x 250 mm
Maksymalna długość rury	8200 mm
Waga rury	40 kg/m
Długość detalu	3000 mm - opcjonalnie 6000 mm

OPCJE AUTOMATYZACJI

Podajnik wiązek
Wykrywanie szwów
Przedłużka wylotu
Raportowanie danych

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

** Dostępna dokładność przedmiotu obrabianego zależy od rodzaju przedmiotu obrabianego, obróbki wstępnej i rozmiaru rury, a także innych zmiennych. Zgodnie z VDI/DGQ 3441.*