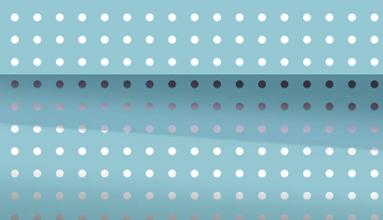
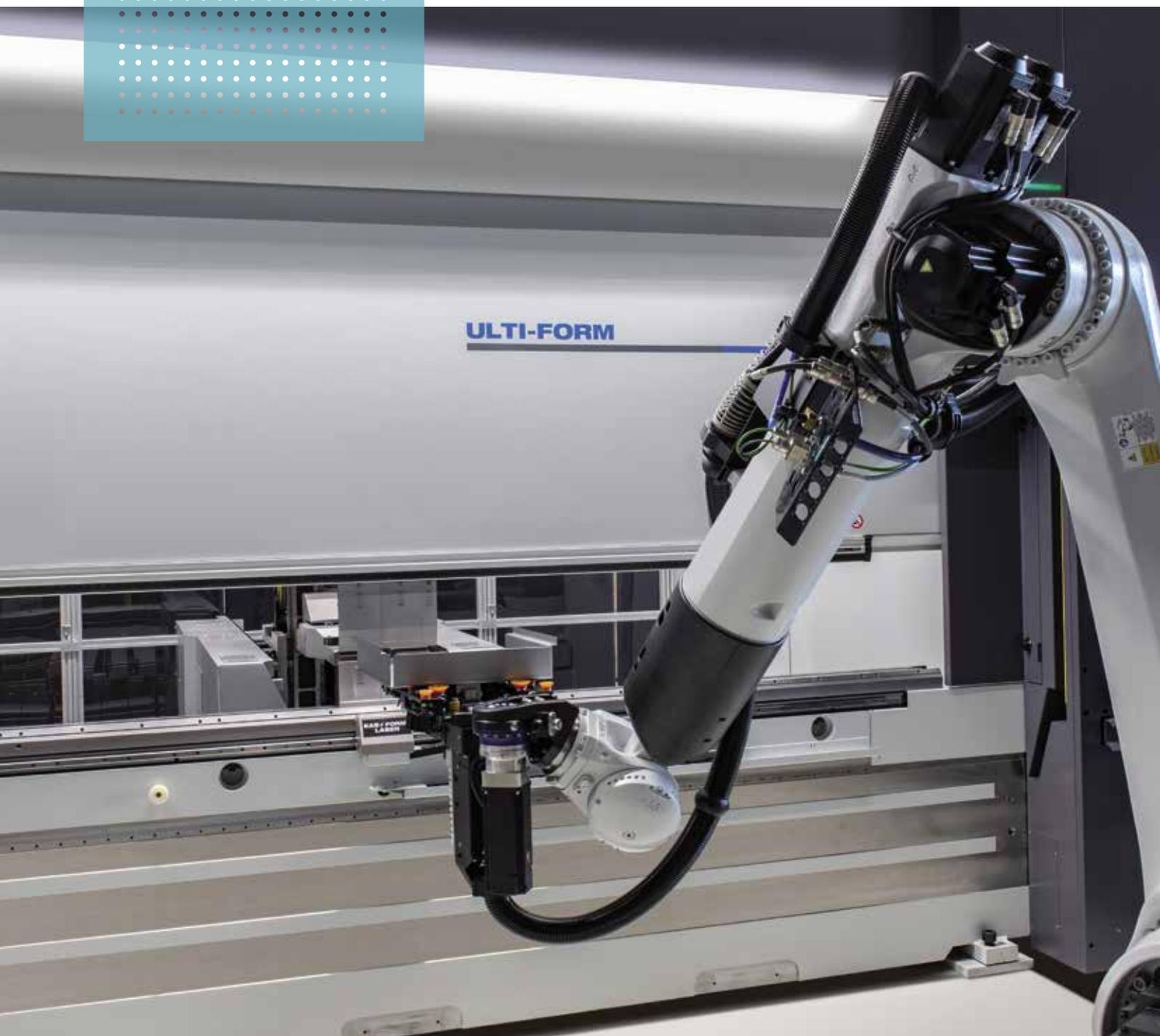


*Abkantpressen-
automatisierung*



ULTI-FORM

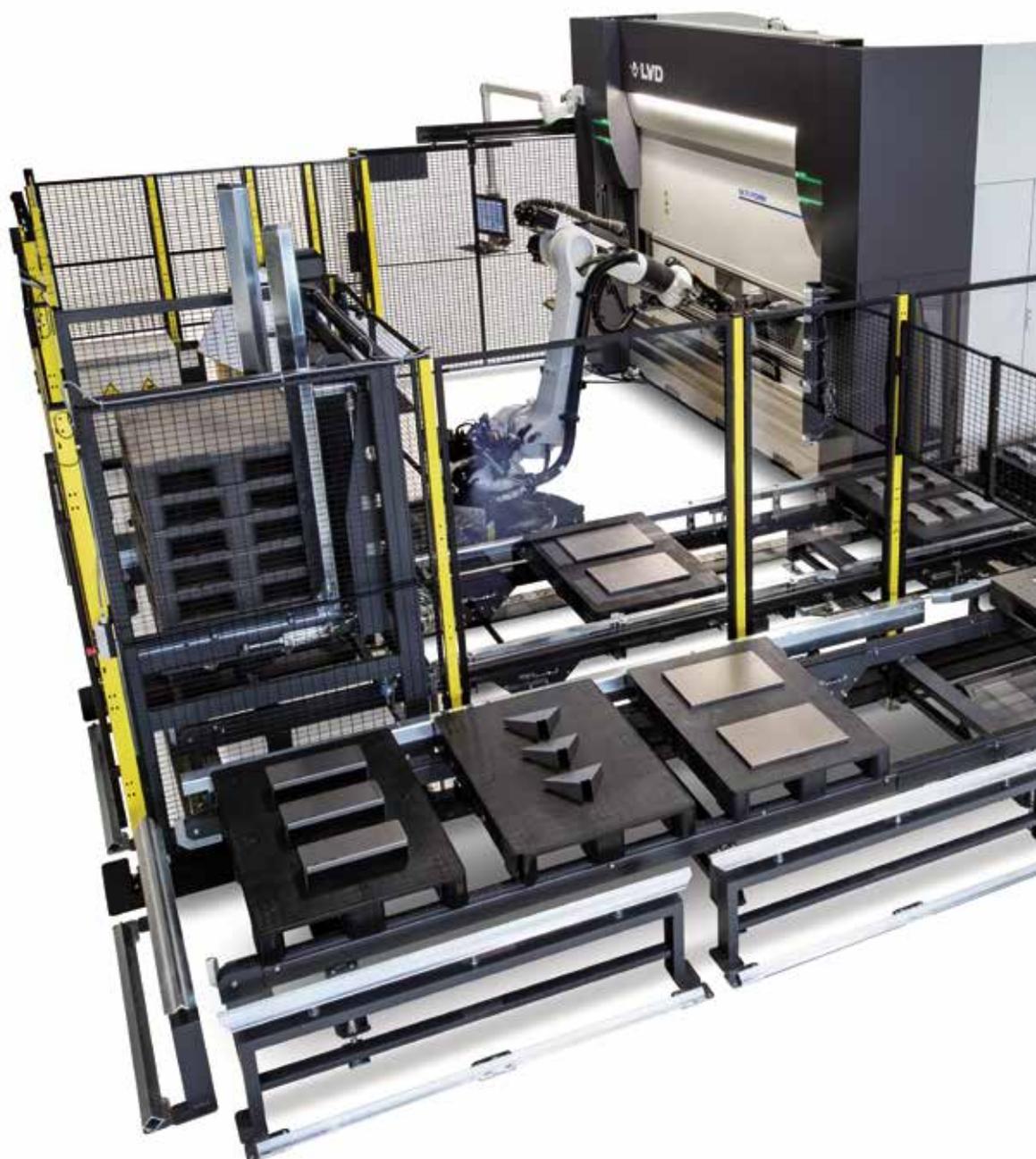
DAS ULTIMATIVE BIEGESYSTEM



ULTI-FORM

DAS ULTIMATIVE BIEGESYSTEM

Ulti-Form nutzt das Beste aus der LVD-Biegetechnologie und kombiniert sie mit einer schnellen Roboter- und Abkantpressen-Programmierung. Die optimierte Input- und Outputkapazität und ein Universal-Greifer ergänzen die Ulti-Form zu einem einzigartigen System. Es können Teilegrößen von 50 x 100 mm bis 1200 x 800 mm effizient gebogen werden, wobei auch sehr lange und komplexe Teile bearbeitet werden können.



„Ulti-Form bringt die Biegeautomatisierung auf ein Maximum und bietet hohe Produktivität auf kleinem Raum.“



GEBAUT FÜR TOP-LEISTUNG

Automatische Abkantpresse
mit integriertem
Werkzeugwechsler und
Werkzeuglager

Kuka Industrieroboter

Automatisch anpassbarer
Universalgreifer

Easy-Form® Laser adaptives
Biegesystem

3 Eingabe-Paletten

Große Ausgangszone für bis
zu 10 Paletten, einschließlich
Palettenspender und
Fördersystem

Intuitive Touch-B-Steuerung

WARUM ULTI-FORM WÄHLEN

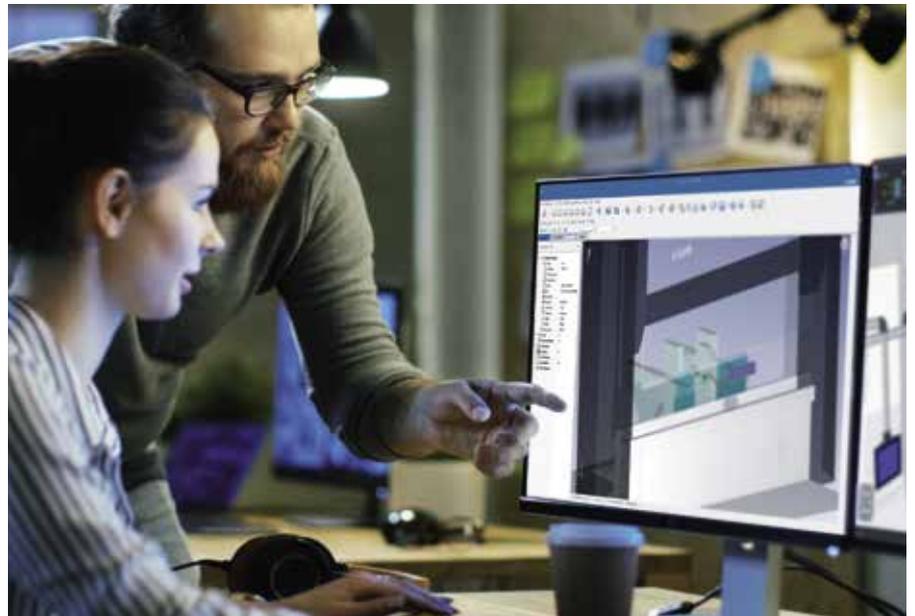


MINIMIERTE EINRICHTUNGSZEITEN

Roboter und Abkantpresse arbeiten in Synergie zusammen, um die Umrüstzeit zu minimieren. Während der Roboter das Werkstück vom Eingabestapel nimmt und das Teil zentriert, führt die Abkantpresse mit integriertem automatischen Werkzeugwechsler den Werkzeugwechsel aus. Die Einrichtung ist schnell, genau und effizient.

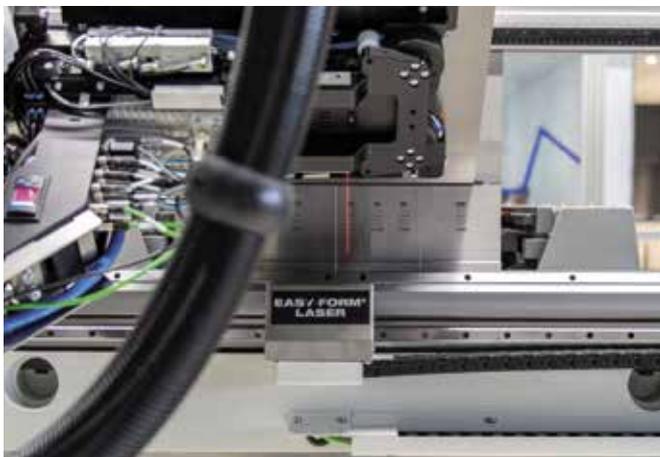
SCHNELLE PROGRAMMIERUNG

Die Programmierung von Ulti-Form erfolgt vollständig offline, wodurch Ausfallzeiten und Einrichtungszeiten reduziert werden. Das System berechnet automatisch die Greiferpositionen und einen vollständigen, kollisionsfreien Roboterpfad. Es ist nicht erforderlich, den Roboter an der Maschine physisch zu „teachen“. Eine vollständige 3D-Umgebung bietet eine realistische virtuelle Simulation der Produktion, so dass der Benutzer die Biegefolge überprüfen und visuell bestätigen kann.



AUTOADAPTIVER GREIFER

Der universelle Robotergreifer von Ulti-Form wurde von LVD entwickelt und eliminiert den Greiferwechsel. Der Greifer passt sich dem Werkstück an, um eine Reihe von Teilegeometrien aufzunehmen. Die intelligente Bauart erspart Investitionen in verschiedene Greifer und sonst notwendige Umrüstzeiten und gewährleistet somit eine kontinuierliche Produktion.



WINKELGENAUIGKEIT GEWÄHRLEISTET

Das Easy-Form® Laser Winkelmesssystem in Echtzeit von LVD garantiert einen genauen Winkel ab der ersten Biegung. Es ermöglicht der Ulti-Form, konstant perfekte Teile zu produzieren.

MEHR INVESTITIONSRENTABILITÄT

Ulti-Form bietet die Flexibilität, entweder im automatisierten oder im manuellen Modus zu arbeiten. Verwenden Sie Ulti-Form im automatisierten Modus für große Chargen und im manuellen Modus für kleine Chargen und komplexe Teile. Mit Ulti-Form können Sie die niedrigsten Kosten pro Teil erzielen und Ihre Investition optimal nutzen.



EFFIZIENT ORGANISIERT

Ulti-Form automatisiert den Biegeprozess und das Materialhandling mit einem kontinuierlichen Entnahmekonzept. Dies geschieht in einem effizient organisierten Raum von 8 x 10 m. Hier sind die Schlüsselkomponenten des Systems:

Die automatisierte Abkantpresse minimiert die Einrichtungszeiten

Das Design der Abkantpresse basiert auf der renommierten ToolCell von LVD und verfügt über einen automatischen Werkzeugwechsler mit einem großen, integrierten Werkzeuglager.



Einzigartiger Greifer - Für alle Teilegrößen

Ein von LVD entwickelter Universalgreifer macht das Wechseln der Greifer überflüssig und sorgt für eine kontinuierliche und unterbrechungsfreie Produktion.



Dynamischer Roboter

Der industrielle Kuka-Roboter verarbeitet Werkstücke bis zu 25 kg und kann den gesamten Arbeitsbereich der Zelle vollständig erreichen.



Fallzone

Der Roboter kann Teile kleiner als 200 mm durch die Entsorgungsklappe direkt aus der Zelle entladen.



Eingabepaletten

Die Eingabebzone bietet mit drei Rohblechpaletten auf einer schiefen Ebene und Spreizmagneten eine einfache Bestückung.

Schiebetüren

Schiebetüren an der Vorderseite und der Seite der Biegezelle ermöglichen dem Bediener einen bequemen Zugang und eine Möglichkeit, Material in die Zelle zu liefern.

Zentrierstation

Der Roboter nimmt die Teile von der Beladepalette und referenziert diese in der Zentrierstation, unter Verwendung des Greifers mit Vakuum oder mit der Klemme für sehr kleine Teile.



Touch-B-Steuerung

Die neueste 19"-Touchscreen-Steuerung von LVD verfügt über intuitive grafische Symbole, mit denen alle Parameter des Roboters, des Greifers und der Maschine für einen schnellen und effizienten Betrieb gesteuert werden.



Blechstärkemessung

Die Prüfung der Blechstärke verhindert die Verarbeitung von Doppelblechen oder Teilen mit falscher Dicke.

Umgreifstation

Eine an der Presse angebrachte Umgreifstation ermöglicht bei Bedarf das Umgreifen eines Teils.



Easy-Form® Laser adaptives Biegesystem

Das Winkelmesssystem von LVD gewährleistet den korrekten Biegewinkel vom ersten bis zum letzten Teil.

Große Ausgabezone

Eine große Ausgabezone bietet Platz für bis zu 10 Paletten, einen automatisierten Paletten-spender und ein Fördersystem, das fertige Teile effizient außerhalb der Zelle bewegt und Platz für lange Produktionsläufe im Inneren schafft.



TECHNISCHE DATEN

ULTI-FORM		135/30
Druckkraft	kN	1350
Druck	Bar	290
Arbeitslänge	mm	3050
Ständerdurchgang	mm	4000
Hub	mm	400
Abstand Tisch/Stößel	mm	600
Tischbreite	mm	120
Maximale Tischbelastung	kN/m	2500
Arbeitshöhe	mm	970
Schließgeschwindigkeit*	mm/sec	180
Arbeitsgeschwindigkeit*	mm/sec	22
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/sec	200
Obere Werkzeuge - Höhe	mm	W-Stil - 231
Untere Werkzeuge - Höhe	mm	LVD-Stil - 130
Hinteranschlag		X1R1Z1, X2R2Z2
Sicherheitssystem		IRIS Lazer Safe
Hauptmotor	kW	22
Gewicht der Abkantpresse	kg	19.000
Öltank	L	250
Roboter		6-Achsen Kuka Roboter
Erreichbarkeit	mm	3100
Teilegröße	mm	min 50 x 100 – max 1200 x 800
Maximales Teilegewicht	kg	25

* Für CE-Länder, nur wenn die Maschine mit einer Sicherheitsoption ausgerüstet ist.

** Für CE-Länder wird die Arbeitsgeschwindigkeit den Sicherheitsnormen angepasst.

Die Spezifikationen können unangekündigten Änderungen unterliegen.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, 8560 GULLEGEM, BELGIEN
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvdgroup.com - www.lvdgroup.com

Die genauen Adressangaben einer Niederlassung oder eines Vertriebspartners vor Ort,
finden Sie auf unserer Webseite.

