

MOVit

WAS 3015 & 4020

ANPASSBARE LAGERAUTOMATISIERUNG



Das MOVit Lagerautomatisierungssystem (WAS) bietet die ultimative automatische Materiallagerung und -rückholung mit einer anpassbaren Anzahl von Turm-Lagereinheiten, beginnend mit mindestens vier Türmen, in einer ein- oder zweireihigen Konfiguration. Durch einen kontinuierlichen Fluss der Bleche sorgt WAS für eine unterbrechungsfreie Produktion sowie eine vollständig unbemannte Bedienung und kann an mehrere Laserschneidmaschinen in den Formaten 3015 oder 4020 angeschlossen werden.

Eine optionale Direktentladestation neben der Maschine ermöglicht das Entladen von Blechen anstelle der Rückgabe an das Lager. Auf diese Weise können entladene Teile sofort sortiert und für die Sekundärverarbeitung zur Verfügung gestellt werden.

MACHINENSPEZIFIKATIONEN	WAS 3015	WAS 4020
Blechabmessungen	3070 x 1540 mm	4090 x 2055 mm
Anzahl der angeschlossenen Laser	1 oder 2	1 oder 2
Anzahl der Reihen	1 oder 2	1 oder 2
Anzahl der Türme in einer Reihe	mindestens 4	mindestens 4
Direktentladestation	optional	optional
E/A am Turm	optional	optional
Maximales Palettengewicht	3000 kg	5000 kg
Systemhöhe (m)	5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8	
Stapelhöhe pro Palette	90 mm	
Zusätzlicher Turm	optional	

Die Spezifikationen können unangekündigten Änderungen unterliegen.

MOVit PRODUKTPALETTE

MOVit ist eine umfassende Palette von Automatisierungssystemen, zu denen TAS (Turmautomatisierungssystem) und WAS (Lagerautomatisierungssystem) sowie Kompaktturm, Flexible Automatisierung und Load-Assist von LVD gehören.

Vorteile der Automatisierung:

- Kontinuierliche Produktion für die unbeaufsichtigte Fertigung
- Vollautomatische Bestückung und Entnahme während des Schneidvorgangs
- Effiziente Handhabung von Werkstücken
- Hoch zuverlässige, automatisierte Produktion