

CADMAN®

# CADMAN®

用于均衡生产的智能软件



# CADMAN

用于均衡工作流程的智能软件

三十多年来，通过向用户提供激光切割、冲裁、折弯等关键钣金加工过程的软件集成，从而整合车间生产操作和虚拟离线生产工程，LVD的CADMAN®离线编程软件使得用户能够最大化地利用其机床的各种功能。

当前最新集成的数据库驱动CADMAN软件套件着眼于总揽全局，简化整个制造过程，不仅考虑到激光切割、冲裁和折弯的过程，而且还考虑到生产控制、通信、规划和管理。

CADMAN为用户提供实时的信息，帮助客户能做出最佳选择，从而优化编程和最大化车间的生产能力。

## 综合解决方案



### CADMAN-B

第一时间获得准确的板料展开尺寸，并以离线方式轻松创建复杂的折弯程序。CADMAN®-B以智能方式将折弯的虚拟世界与现实世界联系在一起。

### CADMAN-L

所有技术水平的编程人员，通过使用CADMAN®-L，可以全面优化自动套料、激光切割工艺应用和激光程序自动生成。

### CADMAN-P

功能强大的CADMAN®-P，能将最简单的工件立刻编程为最复杂的3D折弯工件，通过出色的嵌入式智能，获得高效的冲裁程序。

# 为什么选择CADMAN?

## 时间

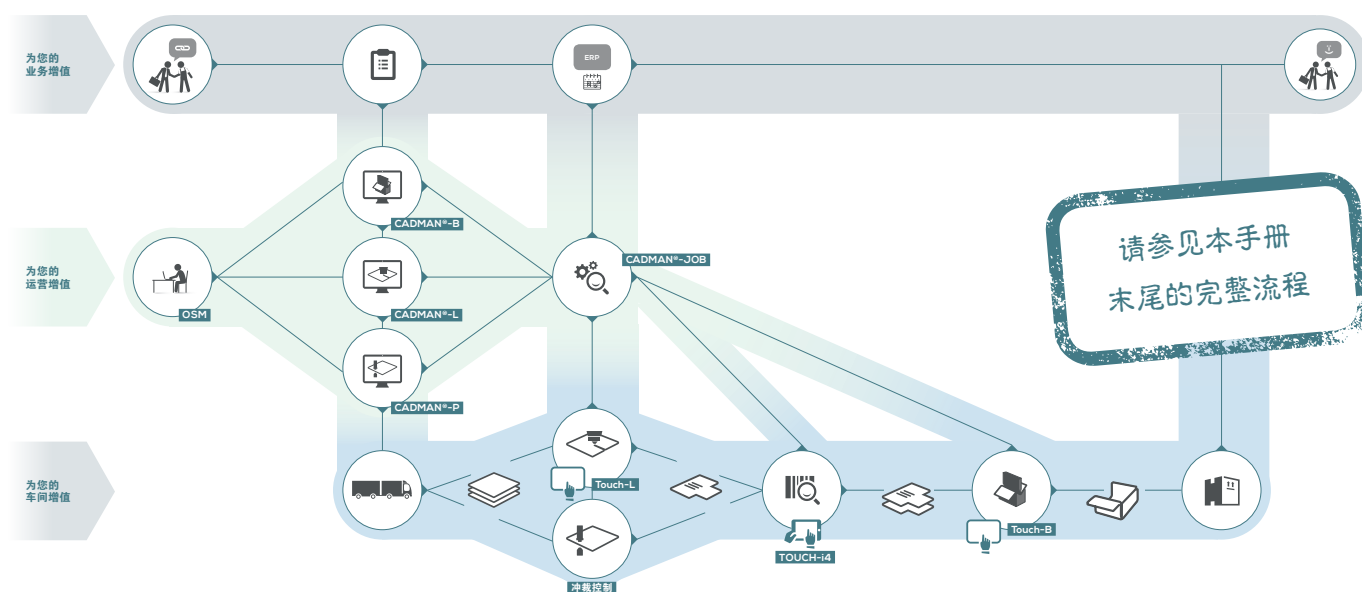
CADMAN®的设计能够最大限度地减少设置时间，改善模具设置，并有效地管理工作任务和显著节省时间。

## 质量

凭借强大数据库中的一系列大量的技术、材料和模具数据以及直观**过程控制系统**（例如*Easy-Form*®自适应折弯系统和*ALC*®自适应激光切割）的集成化，CADMAN套件在经LVD内部专业技术验证的支持下，提供始终如一的高质量产品。

## 柔性

CADMAN将关键性加工工艺设计、编程功能和生产控制均结合在单一软件包内，**极易于使用**。CADMAN软件专注于LVD客户所生产的产品，能够提供各种钣金工艺的功能。该软件基于PC，且兼容Windows。



## CADMAN-JOB

高效地组织和安排您的制造车间，有条理地归类 and 分组您的工件，在提高生产效率的同时，还精简了装配和流水线步骤。

## OSM - 板料展开

OSM（3D文件格式的新标准）是一种新的3D CAD系统插件，能够在无特性损失的情况下实现工件的无缝导入。消除编程前由于不正确3D文件导入和工件重建而导致的时间损耗。

## TOUCH-i4

实时信息的通信和可见性是提高当前制造效率的关键。TOUCH-i4提供了有效管理制造车间所需的信息。



# TOUCH-i4



## 直观地整合行业中的信息

*TOUCH-i4*是一款基于Windows的工业级平板电脑，提供整个制造车间的概况。*TOUCH-i4*生成管理网络化LVD激光切割机、冲床和折弯机所需要的实时信息。

*TOUCH-i4*收集您的LVD机床和中央 *CADMAN*数据库中的实时信息，以帮助您洞悉并柔性化安排日常运营。通过使用 *TOUCH-i4*，用户能够以无线方式查看和管理有关车间现场的信息，并根据交货期、成本、技术和单台机床的工作量来做出明智的决策。

- KPI历史记录 - 历史车间绩效的完全可视化和诊断，包括OEE分析。
- 未来工作量 - 按照整体产能、技术和单台机床加工能力来概览和规划未来工作量。
- 分类和验证 - *TOUCH-i4*有助于分类和验证工件，从而使得用户可简化下一次运行的生产订单。

# CADMAN-JOB



## 提高生产量

CADMAN®-JOB提供了理想的解决方案来管理当前货期短、批量小、利润低的生产项目。

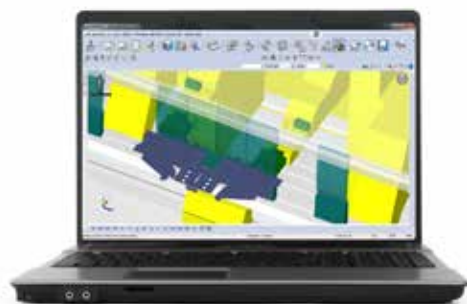
CADMAN-JOB将办公室管理和订单处理与车间现场操作连接在一起，从而实现了对由客户订单到成品工件的完整过程控制。该软件从ERP系统创建或导入工作订单，用户可进行折弯、冲裁或激光切割、尽可能减少模具/转塔设置或镜片/割嘴更换等操作。

- 可实现车间中工件和工作指令的实时可见性且完全透明性
- 组织和安排生产车间的工作量
- 采用最有效方式对作业进行分类和分组
- 跟踪各工件、作业过程和工作指令的进展
- 提供预计的和实际生产时间信息
- 生成清单，以发起任何必要的返工工序
- 收集所有相关机床和作业数据，以进行统计分析

CADMAN®-JOB提供了理想的解决方案来管理当前交货期短、批量小、利润低的生产项目。



# CADMAN-B



## 折弯CAM软件的标杆

在导入3D CAD工件后，CADMAN®-B能够对折弯余量进行专业的计算，并确定最佳的折弯工序和后挡料位置。这些专业知识是来源于CADMAN在完整折弯过程中针对展开和碰撞计算而使用的世界级算法。

CADMAN-B提供了一个仿真环境，用以显示完整折弯过程与碰撞检测过程以及所有后挡料位置和模具设置。

该全面仿真工具对所有操作员的微调输入开放。

- 基于LVD的智能学习数据库进行正确的展开，达到超出其他受限展开方法（例如DIN标准）所能取得的效果
- 可通过设置“解决方案寻找服务”扩展成批处理功能
- 可自动进行最佳折弯顺序、后挡料位置、模具设置和折弯程序的计算
- 可自动定义倾斜、平行和复合折弯以及压边和预折弯等
- 可处理所有标准的3D CAD模型，如SAT、STEP、IGES和其他
- 对于2D部件的轮廓外形，可实现与CADMAN-P或L的无缝连接
- 与折弯机的LVD TOUCH-B控制器完全集成

.....  
*CADMAN-B实现了虚拟离线生产  
 工程 and 实际折弯之间的完美联系。*  
 .....

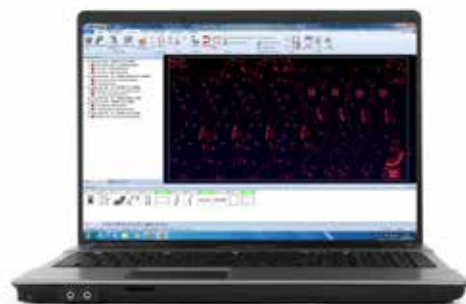
# 触摸系列 控制系统

## 直观控制

LVD TOUCH®系列的控制器向用户提供了图形化图标驱动的触摸屏控制系统。LVD自主研发的19" TOUCH触摸屏控制器通过提供易于使用的界面，即使是最复杂的高规格技术，也可极大地缩短所有操作员的学习过程。

- 有折弯机的Touch-B控制器和激光切割机的Touch-L控制器可供选择
- 将机器技术置于操作员的指尖之下
- 与集中式CADMAN®数据库一起运行，以实现完整加工过程的集成
- 与网络兼容
- 与CADMAN-JOB兼容

# CADMAN-L



## 激光切割机的收入助推器

CADMAN®-L在许多方面提供了灵活性和定制化服务。

有多个可用的激光切割技术表，可设定任一材料和任意厚度，甚至相同部件内的单独轮廓。因为高度定制化的GUI使得所有技能水平的用户都能获得机床的最佳使用性能，且未牺牲CAM编程器的技能组合和理念。自CADMAN-JOB开始，CADMAN-L从CADMAN-B导入正确的展开平面工件，然后按手头的工作订单自动进行嵌套和加工。

- 其具有完全的灵活性，可手动或自动套料激光工件
- “最低热量”选项最大限度地减少了任何特定面板区域中的热量积聚
- 飞行刺穿和切割选项可在薄型材料中进行网格的高速切割
- 强大的防撞选项可实现薄型材料新尺寸的飞行刺穿和切割选项
- 更大的内部轮廓可切成许多较小的废料碎片，使得排空废料操作变得更容易
- 与激光切割机的LVD TOUCH-L控制器完全集成

*CADMAN-L是挖掘出LVD激光切割机全部潜力的完美软件工具，而且能够使得用户充分利用机床的所有功能。*



# CADMAN-P

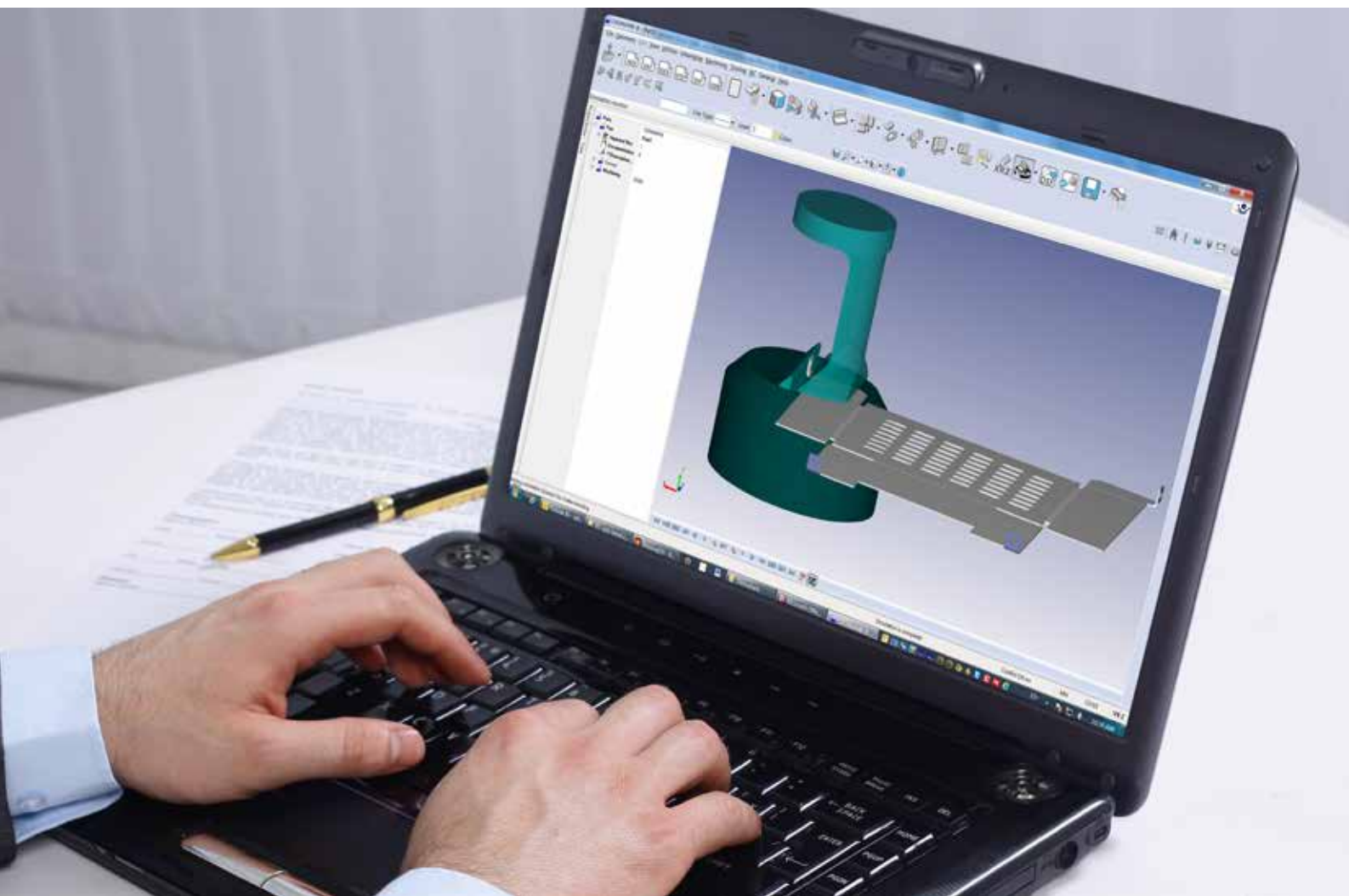
## 冲床的强大CAM软件

从最简单的机床到具有冲裁、成型、折弯和攻丝等功能的最先进自动化系统，CADMAN<sup>®</sup>-P都能提供灵活、功能强大且易于使用的软件系统，以解决您的冲裁需求。

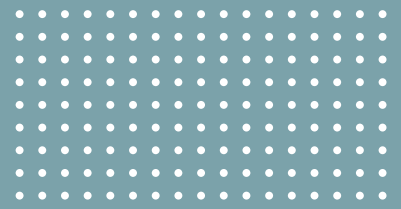
该软件能够对您的所有工件（从最简单的单个工件到包括整套复杂部件的批量订单）进行处理。CADMAN-P提供了许多自动化流程（例如冲孔排序、自动模具选择、夹钳定位等），可轻松地最大限度地提高您的机床产出。

CADMAN-P现在可从具有世界级计算能力CADMAN-B获取数据，进行工件编程，以便在LVD冲床最新机型上进行折弯工件。

- 可定制的GUI工具条
- 结合重复或配置复合模具单次自动指令的自动化宏指令集
- 有关冲裁和模具、复合模具和模具配置的强大和广泛的参数数据库
- 提供先进的冲裁功能，包括复合模具、滚轮模具和Opti折弯（折弯翻边高达75mm）







- 通用和非通用直线冲孔
- 自动冲床选择、分配以及模具转塔/模具库配置
- 完全支持复杂冲裁、成型、折弯和攻丝，并优化模具更换和排序

通过使用多功能  
CADMAN-P软件，  
LVD冲床上的任何  
冲裁、成型、攻丝  
或折弯操作变得极  
其简单。

# 板材展开

## 无缝操作

板材展开 (OSM) 是3D文件导入的新标准。OSM是3D CAD系统\*的文件格式插件，允许将3D文件无缝导入到CADMAN®软件套件中，而且不会有任何特性损失。

OSM专为2D和3D钣金工件而设计，包含所有钣金的特性（例如压边和泪状折弯），能够产生符合设计的正确工件。通过此类精确的工件匹配，材料浪费减少，而且由于返工较少，还节省了时间。

通过确保设计在无任何差错的情况下被转换为实际部件（借助于CADMAN的智能折弯技术），无需对单独部件进行枯燥的编辑。OSM还通过保持折弯工件和展开工件之间的关联性整合了折弯、激光切割和冲裁加工，从而确保了由激光切割工件到折弯工件的顺畅的流程。

OSM插件和CAD系统将设计导入为OSM格式，或直接导入到CADMAN数据库。

\* 有关您的CAD系统中插件的可用性问题，请咨询当地LVD代表



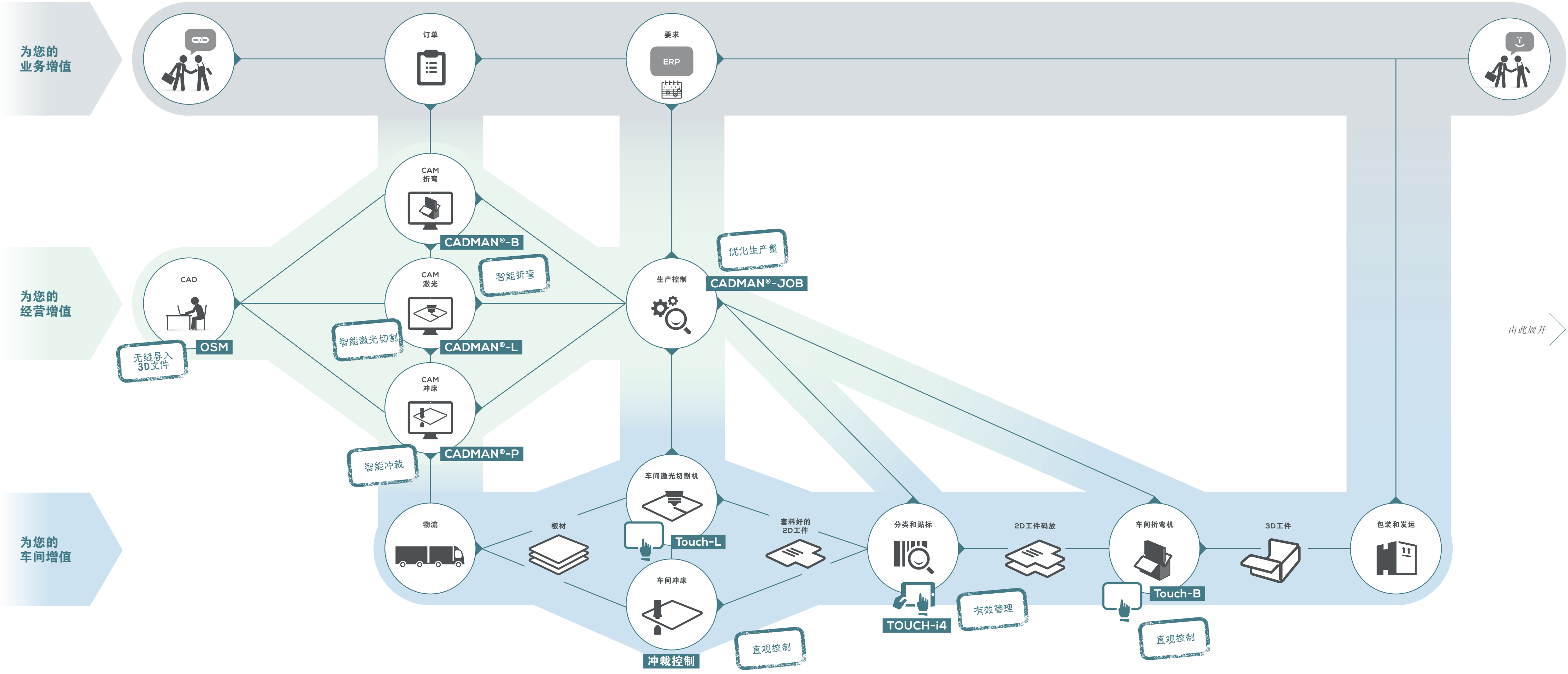
当前最新集成的数据库驱动CADMAN软件套件着眼于总揽全局，通过优化的和动态的图纸到工件的时间，简化整个制造过程，不仅考虑到激光切割、冲裁和折弯的过程，而且还考虑到生产控制、通信、规划和管理。

CADMAN为用户提供实时的信息，帮助客户能做出最佳选择，从而优化编程和最大化车间的生产能力。

# CADMAN 软件

## 优化工作流程的 LVD解决方案

如今的制造工艺充满了挑战。为实现车间的精简优化，请务必了解LVD的解决方案。



为您的业务增值

为您的经营增值

为您的车间增值

由此展开

订单

要求

ERP

CAD

OSM

CAM 折弯

CADMAN®-B

CAM 激光

CADMAN®-L

CAM 冲床

CADMAN®-P

生产控制

CADMAN®-JOB

优化生产量

物流

板材

车间激光切割机

Touch-L

车间冲床

冲裁控制

直观控制

套料好的2D工件

分类和贴标

TOUCH-i4

有效管理

2D工件码放

车间折弯机

Touch-B

直观控制

3D工件

包装和发运

# 我们的专业服务

为您提供内部“诀窍”

LVD现有的经验丰富的软件应用专家确保客户从LVD的机床和软件解决方案中获取最大利益。我们有各种CADMAN®软件支持包可供选择。它们通常包括服务包、更新、升级和其他增值服务，例如优先级支持和培训优惠券。

主要的CADMAN软件支持优势：

- 专门的CADMAN客户支持专家
- LVD CADMAN软件专家可提供日常协助，以实现您的离线软件的最佳使用（针对合同客户）
- 供所有合同持有者使用的优先系统
- 供所有合同持有者使用的免费远程服务程序
- 更新培训和定期更新培训课程，以了解最新技术
- 高级软件培训
- 设备齐全的LVD培训场所遍布全球

LVD确保客户从LVD的机床和软件解决方案中获取最大利益。

## 子公司

LVD BeNeLux nv  
比利时古勒根

LVD do Brasil Ltda.  
巴西久茵维力

LVD GmbH  
德国拉尔

LVD Italia s.r.l.  
意大利帕尔马

LVD Korea Ltd.  
韩国仁川

LVD Malaysia Sdn Bhd  
马来西亚莎阿南

LVD Norway AS  
挪威奥斯陆

LVD Polska Sp. z o.o.  
波兰肯杰任-科伊伊莱

LVD Pullmax Ltd.  
英国牛津郡

LVD S2/S3 s.r.o.  
斯洛伐克Tornala

LVD s.a.  
法国莱斯美斯

LVD-Strippit India Pvt. Ltd.  
印度班加罗尔

LVD Sweden AB  
瑞典哥德堡

LVD Thailand Ltd.  
泰国曼谷

LVD Center PT.  
印度尼西亚雅加达

## 合资企业

湖北三环锻压设备有限公司  
埃威迪(黄石)数控技术有限公司  
中国湖北省黄石市



## 总部

**LVD Company nv**  
Nijverheidslaan 2  
B-8560 CULLEGEM  
比利时  
电话: +32 56 43 05 11  
传真: +32 56 43 25 00  
marketing@lvd.be

**Strippit Inc.**  
12975 Clarence Center Rd.  
USA-AKRON NY 14001  
美国  
电话: +1 716 542 4511  
传真: +1 716 542 5957  
marketing@strippit.com

在其他国家, LVD产品由代理商进行分销。如需了解您当地子公司或代理商的详细地址信息, 请访问我们的网站: [www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com)



# CADMAN

智能软件在最佳工作流程上处于  
领先地位



三十多年来，通过整合钣金激光切割、冲裁和折弯的离线生产与车间现场操作，LVD的CADMAN®离线最大化地发挥了机床功能。当前最新的数据库驱动CADMAN软件套件总揽全局，简化了整个制造过程，而且还考虑到生产控制、通信、规划和管理。CADMAN为用户提供实时的信息，以使得客户能够做出明智选择，从而优化编程和最大化车间内的生产量。

更多信息？

[LVDGROUP.COM](http://LVDGROUP.COM)

- 激光
- 冲裁
- 折弯
- 集成

