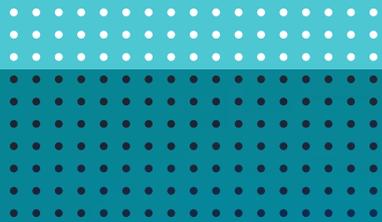


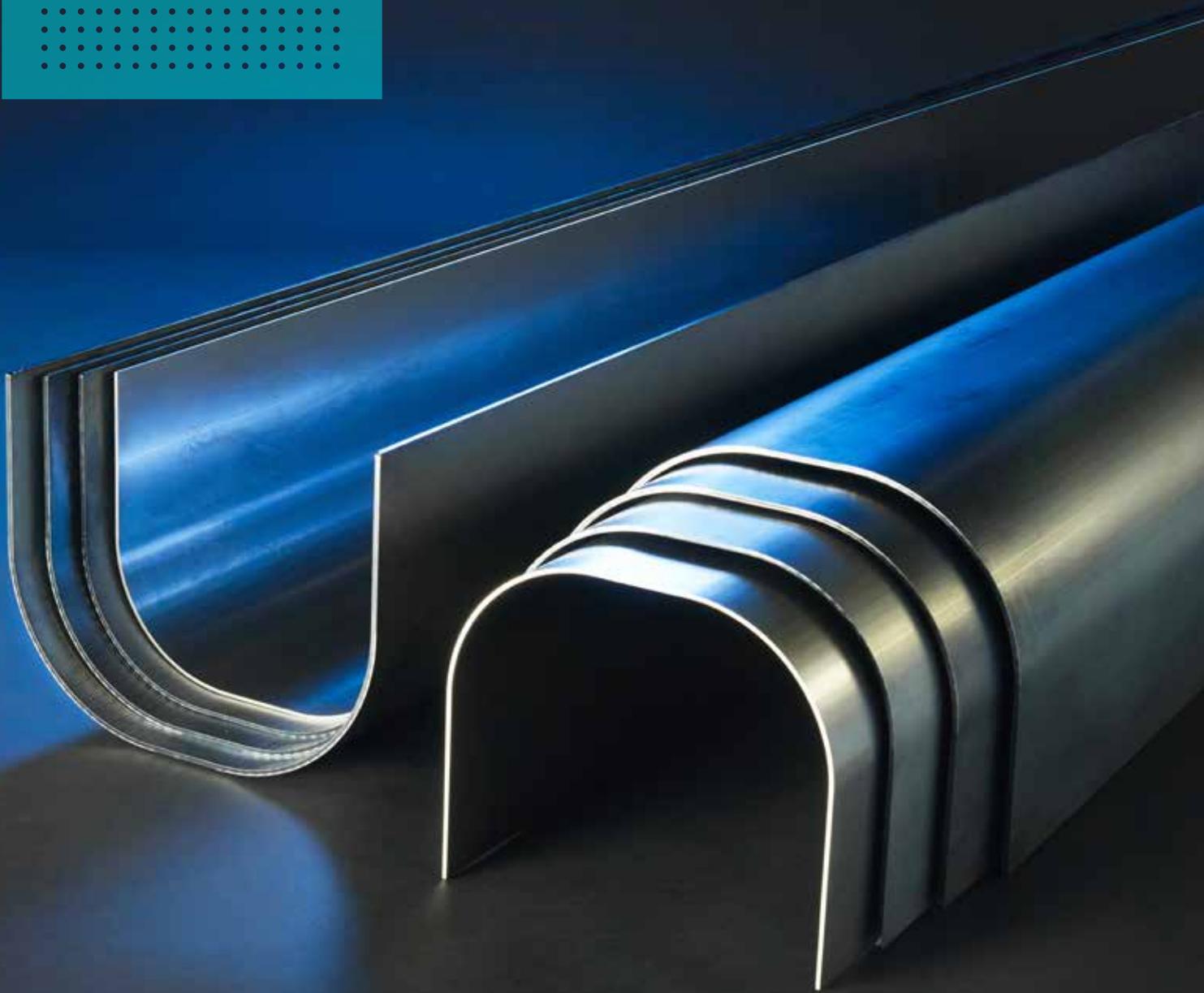
*Adaptives
Biegesystem*



SYNCHRO-FORM

ADAPTIVE BIEGETECHNOLOGIE

FÜR PROFILE IM XXL-FORMAT





SYNCHRO-FORM

BAHNBRECHENDES LÖSUNGSKONZEPT ZUM BIEGEN
VON PROFILEN IM XXL-FORMAT

Synchro-Form stellt die nächste Generation des adaptiven Biegens dar - ein einzigartiges System, welches darauf ausgelegt ist, das Biegen großer Profile effizient und durchgängig präzise zu machen.

WARUM SYNCHRO-FORM?

Die Handhabung, Positionierung und Formung großer Teile mit mehreren Biegevorgängen, wie Auslegerprofile oder Strukturen mit großen Radien, sind sehr zeitaufwendig und arbeitsintensiv, häufig begleitet von Versuchsbiegungen (trial-and-error) und sich akkumulierenden Abweichungen.

Dieser Prozess erfordert üblicherweise:

- erfahrene Maschinenbediener
- Messgeräte
- manuelle Handhabung des zu biegenden Teils
- Brückenkran und Hebwerkzeuge
- mehrere Stempel mit unterschiedlichen Radien

Infolgedessen ist das Biegen von Profilen im XXL-Format:

- zeitintensiv mit langwierigen Einstellungen
- kostspielig
- unzuverlässig
- potentiell risikobehaftet
- mit eingeschränkter Flexibilität
- nicht offline programmierbar



TECHNOLOGIE DER NÄCHSTEN ENTWICKLUNGSSTUFE



Synchro-Form ist ein bahnbrechender, neuer Ansatz im Biegen von Profilen im XXL-Format, entwickelt von LVD, einem Branchenführer und Innovator.

Das Synchro-Form System ist eine Weiterentwicklung der renommierten, adaptiven Biegetechnologie von LVD, zur automatischen Erreichung gleichmäßiger Winkel sowie der erforderlichen Profilgeometrie beim Biegen großer Werkstücke. Synchro-Form beseitigt manuelle Arbeitsvorgänge, reduziert Einrichtungsaufwand und Handhabung und gewährleistet kontinuierliche Biegeergebnisse, was einen hohen Durchsatz beim Biegen im XXL-Format ermöglicht.

Schaffen Sie Versuchsbiegungen mit der adaptiven, prozessinternen Biegetechnologie aus der Welt



WIE SYNCHRO-FORM FUNKTIONIERT

Das Synchro-Form System verwendet Synchro-Module mit einer X-, R- und A-achse, einem Magneten, um die Werkstücke zu manipulieren, und einem Laserscanner, um die Winkel zu messen. Die digitalen Informationen werden an die *TOUCH-B* Steuerung übermittelt, die wiederum Korrekturen an Werkstück und Position des Biegewerkzeuges vornimmt, um das korrekte Profil zu erhalten. Abweichungen werden nicht akkumuliert, sondern stattdessen in den nächsten Biegeschritten kompensiert. Auch nach mehreren, aufeinanderfolgenden Biegevorgängen wird das Profil perfekt geformt.

Synchro-Form bietet:

- automatische Positionierung
- automatische Biegeabläufe
- Messung und Kompensation von akkumulierten Fehlern
- weniger Werkzeugwechsel

Das Synchro-Form System von LVD ist eine integrierte Funktion bei den Abkantpressen der Synchro-Form-Baureihe, d. h. den Modellen von 320 Tonnen und 4 Metern, bis hin zu 3000 Tonnen und 14 Metern und auch erhältlich für Tandem-, Tridem- und Quadem-Konfigurationen.

Die Synchro-Form Abkantpressen sind für die Industriebereiche Kranausleger, Baumaschinen, Beleuchtungsmasten, Bau- und Transportwesen, Landwirtschaft, Offshore, Öl, Gas sowie Windenergie ideal geeignet.



ÜBERNEHMEN SIE DIE FÜHRUNG

BEIM BIEGEN VON PROFILEN

IM XXL-FORMAT



LVD entwickelt mit Synchro-Form ein bahnbrechendes, neues Lösungskonzept für die Umformung großer Profile mit mehrfachen Biegevorgängen. Dieses einzigartige System macht das Biegen großer Profile einfach, effizient und durchgängig präzise und eliminiert Versuchsbiegungen und akkumulierte Fehler. Synchro-Form bietet eine automatische Positionierung, automatische Messungen sowie Kompensation, sodass auch nach mehreren, aufeinanderfolgenden Biegevorgängen das Profil perfekt geformt wird.

LASER

PUNCH

BEND

INTEGRATE

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIEN
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Die genauen Adressangaben einer Niederlassung oder eines Vertriebspartnersers finden Sie auf unserer Internetseite.

